

SFC

HALBAUTOMATISCHE CLIPMASCHINE



Warum mit SFC clippen?

Der Einzelcliphalbautomat SFC verschließt sicher vorkonfektionierte Darmabschnitte bis Kaliber 160 mm. Verarbeitet werden alle Kunststoff-, Faser-, Textil-, Hukki- und Collagendärme – auch saisonale Sonderformen und genähte Därme, bei bis zu 15 Takten pro Minute. Der SFC eignet sich auch für die Produktion extrem langer Stangenwürste.

Für vorkonfektionierte Därme

- Für den Endverschluss vorkonfektioniierter Darmabschnitte im Kaliberbereich von 50 bis 160 mm
- Pralle Füllung für gleichmäßige Reifung
- Für alle Därme, Kunststoff- und Gewebematerialien
- PC-Steuerung
- Kurze Füllrohre, keine Verschmierungen

Excellence in Clipping



DETAILS

Vorteile

- Zentrisch verschließender Verdränger für kurze Wurstschultern
- Kurze Füllrohre, keine Verschmierungen
- Einfacher und schneller Clipkopfwechsel
- Sicherheitsdarmbremse mit Eingriffsschutz
- Sicherheit durch Zweihandauslösung des Automatikbetriebs
- Auslaufschale im Hygienedesign aus Edelstahl, glatt mit runden Erhebungen, in den Längen 1.000 oder 1.300 mm
- Produktauswurf bei Auslaufschale nach vorne
- Leichtes Manövrieren durch langen, stabilen Rahmen

Vorteile Drilling

- Servoantriebener Drehkopf mit drei Füllrohren
- Präzise Füllpositionierung bei maximaler Schnelligkeit
- Verschleißfreier Antrieb
- Hygienisch dichter Drehkopf
- Darmhalter fixiert die aufgezogenen Abschnitte auf dem Füllrohr
- Aufziehen und Füllen im selben Takt, für kontinuierlich hohe Ausbringrate
-

Qualität und Hygiene

- Glatte, schräge Flächen aus Edelstahl und Industriekunststoff für optimale Hygiene

Ausstattungsöglichkeiten

- Einrohr- oder Drilling-Version
- S-Clip auf Spule
- Teleskopförderband 1.300 mm – Förderbandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- Teleskopförderbandverlängerung auf 1.500 mm

- Brätücksaugung für weiche, dünnflüssige Produkte
- Gurtschlaufen-Automat GSA 20
- Füller- oder Längenportionierung
- Füllerkopplung mit Kugelgelenk
- Schnittstelle WS Food Standard zur Betriebsdatenerfassung

Verbrauchsmaterial

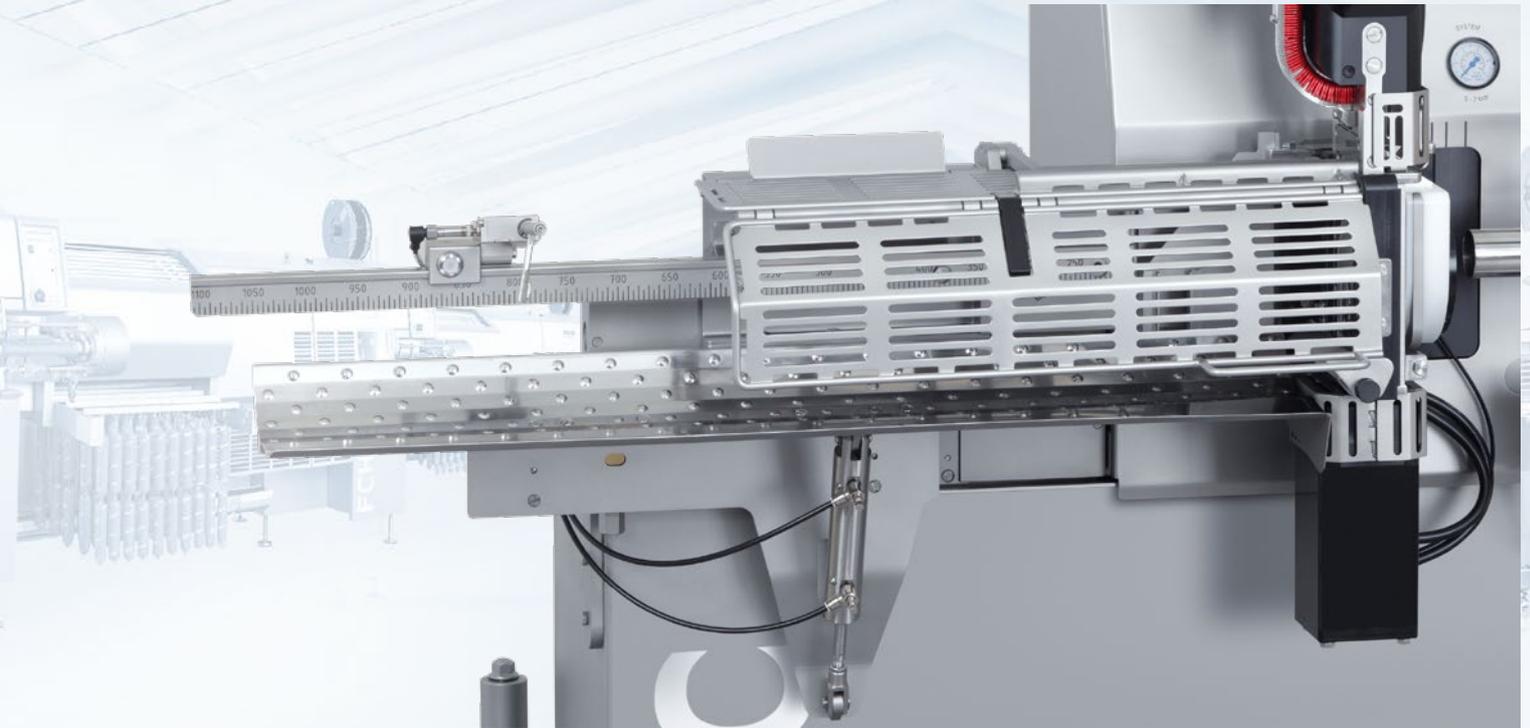
- S-Clip: S 840, S 844, S 848
- Schlaufen: GS 20 X RE, GS 20 X RE K15

Funktion und Bedienung

Die Clipmaschine SFC wird mechanisch und elektrisch mit dem Füller gekoppelt. Bei der Einrohr-Version wird mit dem Anschwenken des Füllrohrs in die Sicherheitsdarmbremse der Füll-Clip-Vorgang automatisch ausgelöst. Danach schwenkt das Füllrohr automatisch ab und ein weiterer Darm kann aufgezogen werden. Beim Drilling zieht der Bediener den Darm auf das nach vorn geschwenkte Füllrohr, parallel wird eine Portion gefüllt und geclippt. Der Drehkopf dreht die Füllrohre automatisch weiter.



TECHNISCHE DATEN



Auslaufschale im Hygienesdesign

Breite

**1.680 –
2.390 mm**

Tiefe

1.020 mm

Höhe

**1.550 –
1.940 mm**

Gewicht

240 – 422 kg

Anschlussspannung

**200 – 240 VAC,
380 – 460 VAC,
50/60 Hz**

Leistungsaufnahme

2,4 kW

Absicherung

16 A

Druckluft

**5 – 7 bar/
0,5 – 0,7 MPa**

Luftverbrauch

23 NL/Hub

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.

Excellence in Clipping

