

ASL-R

AUTOMATIC SAUSAGE LOADER



Poly-clip System exklusive Features

Der Stern kennzeichnet Features, die Sie nur bei uns finden:

- ★ Kein anderer hat: 5-in-1 System (Clippen, Schlaufe setzen, Aufhängen, Positionieren und Rauchwagenbeladung durch Roboter)

Warum mit ASL-R arbeiten?

Kontinuierliche Positionierung von beladenen Rauchstäben in Rauchwagen. Breite Anwendung im Bereich bis Kaliber 100 mm, Produkt-/Kettenlänge inkl. Schlaufe bis 1.400 mm. FCHL/ASL-R-Linie – durchgängig automatisierter Brätweg für geclippte Produkte mit Schlaufe.

Plus 40 % Produktivität

- Effiziente Beladung von Rauchwagen mit Rauchstäben bis 1.250 mm
- Automationslinie bestehend aus ASL-R und FCHL Clip-/Aufhängeautomat oder ASL-R und FCHL LS automatischer Aufhängelinie
- Kontinuierliche Produktion
- Vollautomatische Entladung der FCHL und Beladung der Rauchwagen
- Schlüsselfertig – alles aus einer Hand
- Optimierte Rauchwagenbeladung
- Schnellwechsel-Ablageschemata
- Rauchwagenspezifische Ablageschemata
- Kompaktes, platzsparendes Design
- Höchster Sicherheitsstandard
- Individuelle Planung und Projektierung kundenspezifischer Lösungen

Excellence in Clipping



DETAILS

Vorteile

- Unterstützt den vollautomatischen, optimal getakteten Produktionsprozess bestehend aus: Brätherstellungsanlage, Füllmaschinenbeschickung, Clipeinheit, Aufhängelinie, Rauchwagenbeladung, thermische Behandlung/Reifekammerbeschickung
- Individuelle Positionierung der Rauchwagengestelle nach Kundenanforderung
- Rauchwagenspezifische Ablageschemata
- Unterbrechungsfreie, effiziente Produktion
- Minimaler Personalbedarf für Bedienung der kompletten Linie FCHL/ASL-R im Mehrschichtbetrieb
- Entnahme mindestens eines gefüllten Rauchstabes von Aufhängelinie oder Clip-/Aufhängeautomat und Positionierung im Rauchwagen
- Bis zu 7 Positionierungen pro Minute
- Beladungsgewicht Rauchstab bis 40 kg, abhängig vom Material
- Kontinuierliche Produktion – ist der erste Rauchwagen gefüllt, wird automatisch der nächste angesteuert und beladen
- Rauchstab spezifischer Beladearm
- Einbindung in PPS- und BDE-System des Kunden, Steuerung ASL-R mit Ethernet-Schnittstelle zum FCHL
- Wartungsarm für maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer

Qualität und Hygiene

- Hygienedesign Industriestandard IP 67 und Schutzhülle mit Überdruckgebläseeinheit, lebensmittelrechtlich konform, garantieren eine problemlose Reinigung

Ausstattungsöglichkeiten

- Schutzeinrichtung (Schutzzauntechnik) gemäß aktuellen Sicherheitsrichtlinien – CE-Konformität für komplette Anlage

Verbrauchsmaterial

- Stabprofile: 

Kundenspezifische Projektierung

- Erfassung der IST-Situation vor Ort und Potentialanalyse für optimierten Materialfluss
- Programmierung der Anlage
- Nur drei Grunddaten – Kaliber, Produktlänge, Geometrie Rauchwagen (Abstand, Höhe, Tiefe) als Produktparameter im SAFETY TOUCH hinterlegen – weitere Berechnung in der ASL-R Steuerung
- Teach-In-Verfahren (Teachen) für inbetriebnahme-freundliches Positionieren der Einheiten
- Rauchwagen und Rauchstäbe kundenseitig in Automatisierungsqualität
- Montage, Inbetriebnahme und Begleitung Produktionsanlauf
- Schulung und Dokumentation



TECHNISCHE DATEN



Breite

**Kundenspezifisch
auf Anfrage**

Tiefe

**Kundenspezifisch
auf Anfrage**

Höhe

**Kundenspezifisch
auf Anfrage**

Gewicht

**Kundenspezifisch
auf Anfrage**

Anschlussspannung

**380 – 460 VAC,
50/60 Hz**

Leistungsaufnahme

16 kW

Absicherung

32 A

Druckluft

**5 – 7 bar/
0,5 – 0,7 MPa**

Luftverbrauch

3,5 NL/Hub

Reichweite

**2.550 mm oder
2.050 mm
Traglast 40 kg oder 60kg,
je nach Robotertyp**

Handhabungskapazität

**Traglast 40 kg
oder 60 kg,
je nach Robotertyp**

Zusätzliche Armlast

**20 – 40 kg
je nach Robotertyp**

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.

Excellence in Clipping

