

# form it

Formen und Schneiden von unterschiedlichen Produkten



Die Komplettlösung für  
anspruchsvolle Füllaufgaben



Der Füllkopf übernimmt das Formen und Schneiden unterschiedlicher Produkte. Dank hochpräziser Herstellungstechnik lassen sich sehr kleine Öffnungen und Produktformen realisieren.

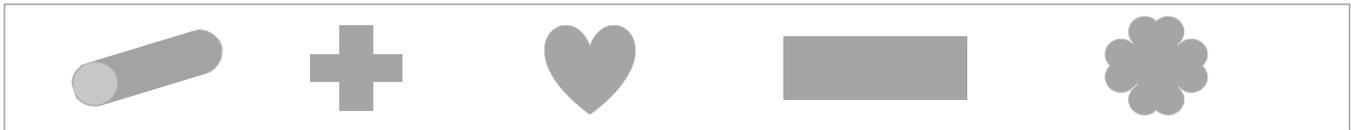
Unsere Füllköpfe werden aus einem Stück gefertigt. Das Innenleben der Düse besteht aus glatten Flächen und verläuft konisch auf den jeweils gewünschten Enddurchmesser. Das Abteilen und Schneiden erfolgt pneumatisch. Das Messer wird in einem Schlitz und

das Produkt nach dem Schneiden nochmals über eine kurze Strecke in der Düse geführt. Dank dieser speziellen Schneidtechnik sind die Produkte sehr formtreu ausgeformt und das Messer liegt immer zu 100 % an der Düse an.

Die Füllköpfe gibt es in zwei verschiedenen Grössen:

- Mini Füllkopf max. Durchmesser 20 mm
- Maxi Füllkopf max. Durchmesser 35 mm

Mögliche Portionsformen



Butter



Käsestick



Käseplatte



Hackfleisch

## smartbox

- ready für Sensorsteuerung
- ready für pneumatische Steuerung
- 8 verschiedene Betriebsarten anwählbar dank SPS



### Betriebsart 1

- Offene Grundstellung
- Füllen im Portionierbetrieb
- Feste Massen ohne Nachlauf

### Betriebsart 2

- Geschlossene Grundstellung
- Füllen im Portionierbetrieb
- Flüssige Massen mit Nachlauf

### Betriebsart 3

- Weg schneiden auf / ab
- Füllen im Portionierbetrieb
- Frischkäse mit Fenstermesser oder Draht

### Betriebsart 4

- Doppelhub (nachschiessen)
- Füllen im Portionierbetrieb
- Klebrige Massen oder unerwünschte Tropfenbildung am Füllkopf

### Betriebsart 5

- Offene Grundstellung
- Füllen im Geradeausbetrieb
- Feste Massen mit Nachlauf

### Betriebsart 6

- Geschlossene Grundstellung
- Füllen im Geradeausbetrieb
- Flüssige Massen mit Nachlauf

### Betriebsart 7 | High-Speed

- Ein-Weg schneiden auf / ab
- Füllen im Geradeausbetrieb
- Frischkäse mit Fenstermesser oder Draht

### Betriebsart 8

- Doppelhub (nachschiessen)
- Füllen im Geradeausbetrieb
- Klebrige Massen oder unerwünschte Tropfenbildung am Füllkopf