

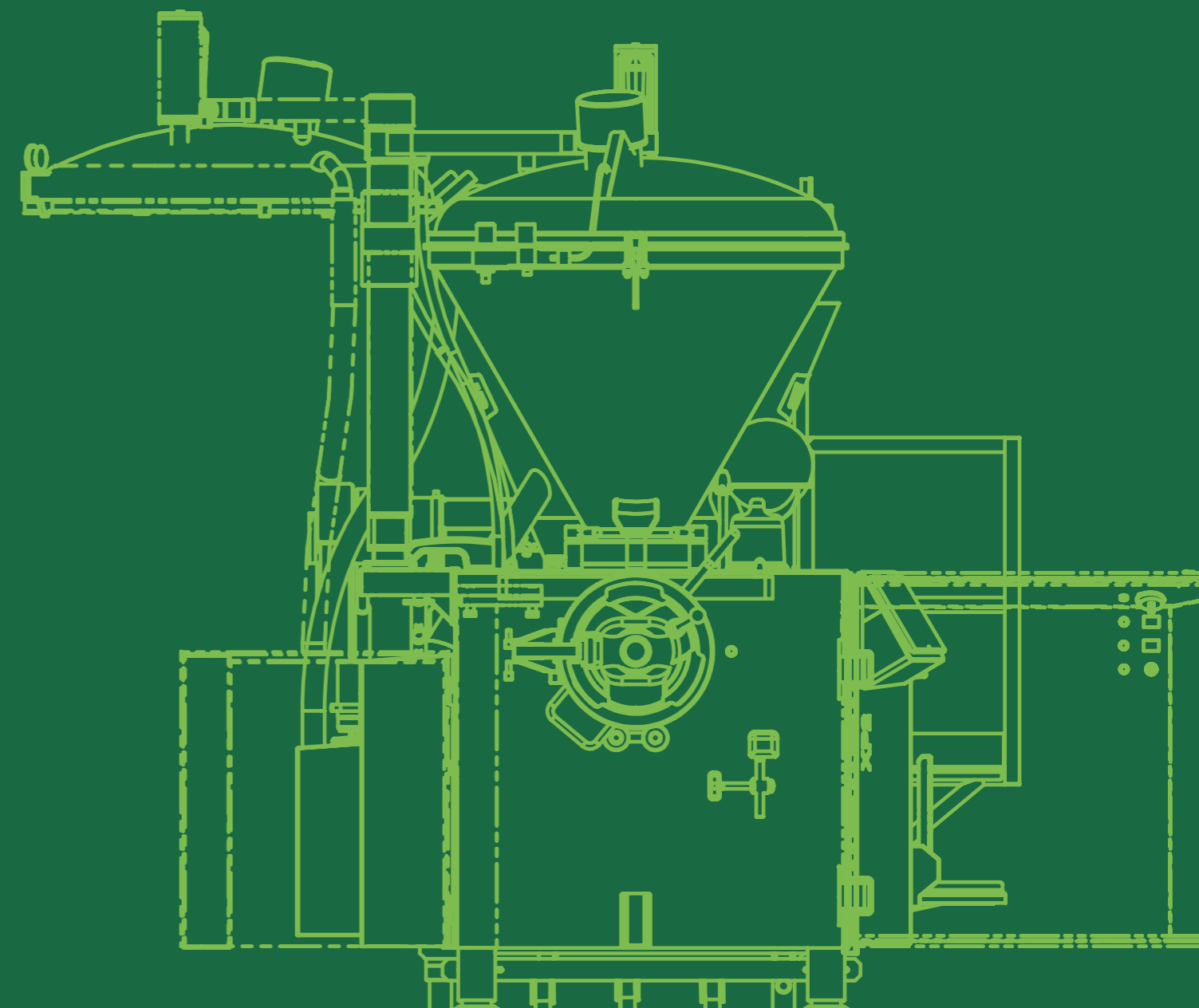
Technische Zeichnung XP-Serie

# DIE XP-SERIE

## DIE LEISTUNGSSTÄRKSTEN UND SCHNELLSTEN VAKUUMFÜLLMASCHINEN DER WELT

### DATENBLATT

TECHNISCHE DATEN	XP1	XP2
Hauptantrieb	28 kW	57 kW
Nennleistung	38 kW	70 kW
Anschlusswert	63 A	125 A
Maximale Nenndrehzahl	150 U/min	150 U/min
Förderkurvendurchmesser	160 mm	160 mm
Einlaufdurchmesser	180 mm	180 mm
Trichtergröße	350 l	350 l
Inline Wolf Ø 160mm	-	optional
Maschinenhöhe	2.160 mm	2.160 mm
Maschinenbreite	1.675 mm	1.601 mm
Maschinentiefe	2.519 mm	1.608 mm
Auslaufhöhe	1.000 mm + 80	1.000 mm + 80
Gesamtgewicht	2,1 t	2,5 t
Hebekippvorrichtung	optional	-
Kombinierbar mit TVS149	optional	optional
Füllleistung	25 t/h	12 t/h



© VEMAG 2019 – Technische Änderungen vorbehalten. XXX.X.DE 04/19

# WIR LIEBEN IHREN ROHSTOFF.

Der neue Leistungsstandard für die Industrie mit XP1 und XP2

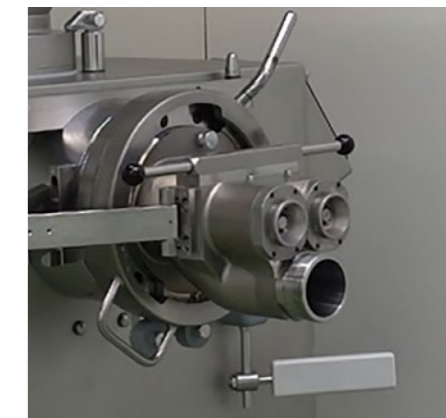
## Vorteile auf einen Blick

- Mehr geht nicht: Die XP1 und die XP2 als Klassenprimus in puncto Förderleistung und Kraft für viele Linienanwendungen
- VEMAG Duo Drive: Perfekte Gewichte und gleiche Längen durch den kontinuierlichen Füllstrom
- Kombinierbar mit dem VEMAG Vakuumtrichter TV149 für eine luftfreie Produktoptik
- Intuitive und schnelle Bedienung durch das 12" Touch Display
- Maximale Maschinenverfügbarkeit durch zusätzlichen Schutz aller Elektronikbauteile: VEMAG Box-in-Box
- Minimale Servicekosten auf Grund des verschleißfreien Förderwerks durch die optimierte Lagerung der Förderkurve
- Optimale Hygienebedingungen durch leicht zugängliches Maschinendesign



## Das Prinzip

- Förderkurve mit großem Förderkurvenvolumen bis zu 5 Liter pro Umdrehung
- Bis zu 25 t/h Ausstoßleistung
- Beidseitig gelagertes berührungsfreies Förderwerk
- Kurzer Produktweg mit großem Auslass am Füllrohrhalter



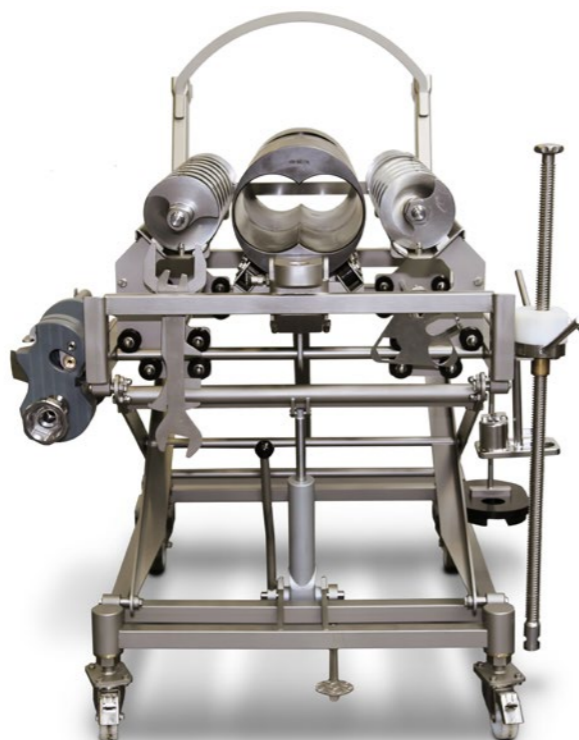
Förderkurve, Lagerung und Füllrohrhalter

## Ihr Vorteil

- Erstklassige Produktqualität durch Erhalt der natürlichen Muskelstruktur
- Bessere Ausbeute durch überragende Bindung im Endprodukt
- Marktführende Ausstoßleistung mit bis zu 25 t/h
- Maximale Produktivität durch den flexiblen Einsatz für weitere Produkte wie Schinkenprodukte aus kleinstückigem Material sowie Brühwurstprodukte, etc.

## DIE XP 1

Vollmuskelware, Kochschinken und großstückige Produkte: XP 1 – Die Quadratur des Kreises: „Der kontinuierliche Kolben“



XP-Förderkurve

## DIE XP 2

Das Kraftwerk

## Das Prinzip

- XP 2 arbeitet mit äußerst geringen, produktschonenden Drehzahlen
- Förderkurve mit großem Förderkurvenvolumen garantiert hohe effektive Ausstoßleistung
- Extrem starker Förderkurvenantrieb mit 57 KW Leistung und 3.660 Nm für das Fördern von sehr kalten und steifen Massen
- Weltweit stärkster Füllwolf mit größter Freifläche als Option



## Ihr Vorteil

- Eine Maschine für viele Produkte, von Rohwurst über Hackfleisch bis zu Brühwurst
- Großes Volumen des Förderwerks garantiert maximale Produktschonung bei höchster effektiver Leistung
- Der kraftvolle Förderkurvenantrieb ermöglicht beispielsweise einen Frostfleischanteil von bis zu 70% bei Hackfleisch
- Neue Standards in der Produktqualität von Rohwürsten wie Peperoni
- Füllwolftechnologie für garantiert gleichbleibende Partikeldefinition und effizienteren Produktionsprozess
- Kontinuierlicher Separator für erhöhte Produktsicherheit