

TECHNISCHE DATEN

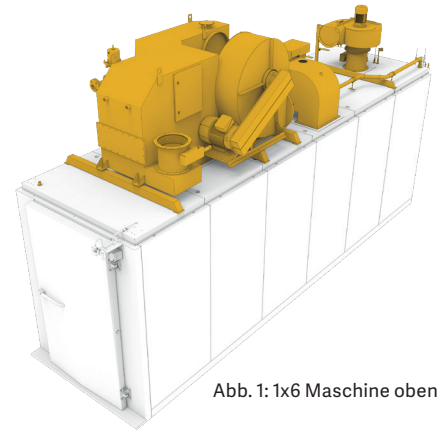


Abb. 1: 1x6 Maschine oben

Um individuellen Bedürfnissen gerecht zu werden, entscheiden Sie über die Anordnung der Maschine:

- Maschine oben - auf dem Dach der Kammer (s. Abb. 1)
- Maschine hinten - Anordnung rückseitig an der Kammer

Unsere Anlagen sind als einreihige (s. Abb. 1) oder zweireihige Anlagen verfügbar.

		AUßENMAßE		
MASCHINE	WAGENZAHL	LÄNGE (mm)	BREITE (mm)	HÖHE INKL. MASCHINE (mm)
1-REIHIG	2	2.407	1.920/1.750	3.814
	3	3.462	1.920/1.750	3.600
	4	4.517	1.920/1.750	3.690
	5	5.572	1.920/1.750	3.866
	6	6.627	1.920/1.750	3.921
	8	8.737	1.920/1.750	4.090
	10	10.847	1.920	4.531
2-REIHIG	4	2.407	3.300	3.736
	6	3.462	3.300	3.920
	8	4.517	3.300	4.090
	10	5.572	3.300	4.091
	12	6.627	3.300	4.233
	14	7.682	3.300	4.816

HINWEISE:

- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage
- Hinter den Anlagen in ein Serviceeingang von ca. 800mm erforderlich
- Alle Angaben beziehen sich auf Anlagen mit manuellem Transport der Räucherwagen und manueller Flügeltür
- (1) : nur bei dampfbeheizt (2): nicht bei elektrisch beheizt

WAGEN-ZAHL	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
KAPAZITÄT kg/Tag	5.345	8.017	10.690	13.362	16.035	18.707	21.380	24.052	26.725	29.397	32.070	34.742	37.415

Produktionskapazität im Zweischichtbetrieb mit jeweils 7 Stunden bei einer Ausbringungsmenge von 350kg je Wagen und einer Chargenzeit von 110min.

Eine optimale wirtschaftliche Auslastung des Potentials unserer Anlagen kann durch den Einsatz unserer weltweit operierenden Fachberater erreicht werden. Sprechen Sie uns gerne an:

VETEC ANLAGENBAU GMBH

Karoline-Herschel-Straße 2
27283 Verden · Deutschland

T +49 4231 777-7
F +49 4231 777-868

vertrieb@vetec-anlagenbau.de
www.vetec-anlagenbau.de

Version 1.0 2023
Technische Änderungen vorbehalten
©Marketing

AEROMAT



Der **AEROMAT** ist die perfekte Komplettlösung für unterschiedliche thermische Behandlungsarten.

Die kombinierte Anlage für das Röten, Trocknen, Räuchern, Brühen, Garen und Kalträuchern liefert jederzeit optimale Produktergebnisse.

VORTEILE

1. SEHR GUTE ENERGIEEFFIZIENZ
2. ABSOLUTE GLEICHMÄSSIGKEIT DER PROZESSE & PRODUKTE
3. HOHE FLEXIBILITÄT
4. HERVORRAGENDE HYGIENE

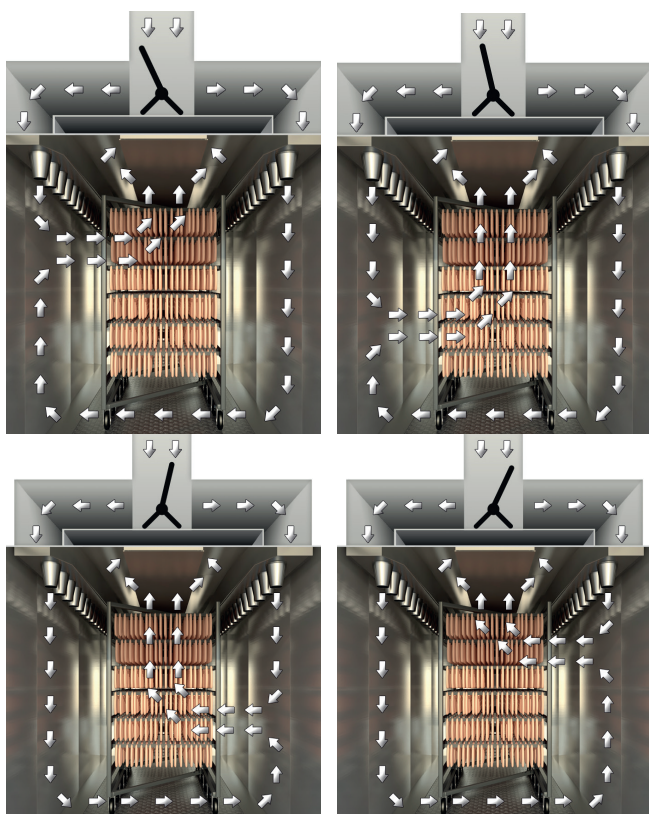


Abb. VETEC ANLAGENBAU Wechselklappe

STRÖMUNGSTECHNISCHE VERHÄLTNISSE

Um ein Spitzenprodukt in gleichbleibender Qualität in kürzester Zeit zu produzieren, müssen in der Kammer an jeder Stelle die gleichen klimatischen und strömungstechnischen Bedingungen herrschen.

Der Radialventilator wälzt das gesamte Kammerolumen mehrmals pro Minute in prozessangepassten Intervallen um und garantiert so, dass stets ein perfektes Produkt in gleichbleibender Qualität das Ergebnis ist. Zusätzlich sorgt das bewährte Wechselklappensystem für eine dynamische Luftzirkulation am Produkt, wodurch eine höhere Gleichmäßigkeit erzielt wird.

Ohne Wechselklappe würde es zu einem konstanten Luftstrom durch die Mitte des Rauchwagens kommen, so dass keine gleichmäßige Produktion gewährleistet werden kann und es zu gravierenden Qualitätsschwankungen der Produkte kommt.

Information,
QR Code:





OPTIONEN



WÄRMERÜCKGEWINNUNG ECOCON

Durch Vorwärmen der Frischluft kann der Energiebedarf zusätzlich um bis zu 30% verringert werden.



RAUCHERZEUGER

Für verschiedenste Räucherverfahren bieten wir wahlweise Glimmraucherzeuger, Flüssigrauchsysteme, Dampfraucherzeuger und Reibraucherzeuger.



ANORDNUNG DER MASCHINE

Sie haben die Wahl zwischen einer rückseitig positionierten Maschine oder einer auf dem Dach platzierten.



ETHERNET CONNECTION

Per Email werden Meldungen an einen definierten Emailverteiler verschickt.



BEHEIZUNGSART

Der AEROMAT ist in den Ausführungen dampfbeheizt, direkt gasbeheizt und elektrisch beheizt verfügbar.



KALTRAUCH-EINRICHTUNG

Für Produkte, die schonend mit niedrigen Temperaturen geräuchert werden, kommt eine Kaltraucheinrichtung zum Einsatz.



DUSCHE UND BODENABLAUF

Die Dusche sorgt für eine schnelle Kühlung des Produktes mittels Leitungswasser. Das Wasser wird auf Wunsch über einen integrierten Gully abgeführt.



VOLLAUTOMATISCHES CIP-SYSTEM

Die vollautomatische zentrale Reinigung mit Drehdüsen in der Kammer erzielt beste Hygiene. Optional ist eine Schaumpumpe erhältlich.



AUTOMATISCHER BODENTRANSPORT

Durch den automatischen Bodentransport und das Transit Design, haben Sie die Möglichkeit Ihren AEROMAT weitgehend zu automatisieren.



MICROMAT ANALYZER

Komplexe Produktionsprozesse und weitläufig verteilte Anlagenkomponenten werden auf eine für den Bediener sichere und komfortable Gesamtübersicht reduziert.