

TECHNISCHE DATEN

Unsere Anlagen sind in der 1-reihigen (siehe Abb. 1) oder 2-reihigen Ausführung erhältlich.

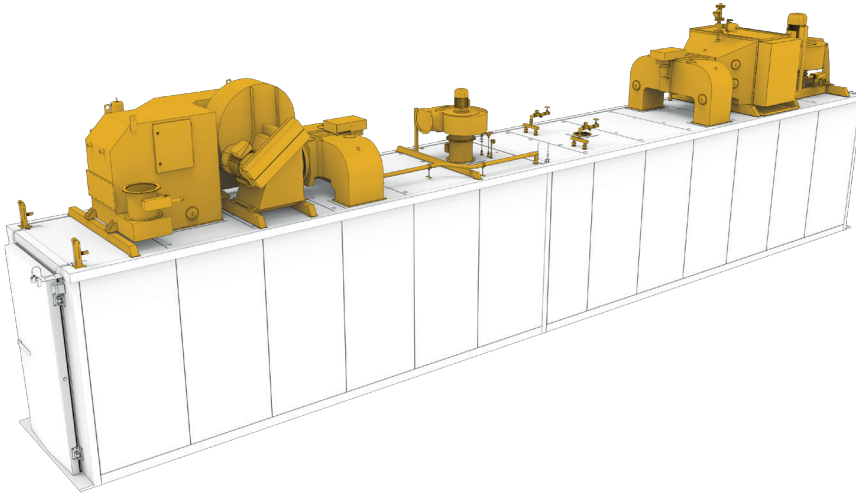


Abb.1 AEROMAT^{COMPOUND} 6+6, AEROMAT mit nachgeschaltetem AEROMAT^{COOL}

EXTERNAL DIMENSIONS

	WAGENZAHL	LÄNGE (mm)	BREITE (mm)	HÖHE INKL. MASCHINE (mm)
1-ROW	3+3	7.646	1.920	3.567
	4+4	9.756	1.920	3.657
	5+5	11.866	1.920	3.833
	6+6	13.979	1.920	3.885
	8+8	18.196	1.920	4.057
	10+10	22.416	1.920	4.498
2-ROW	2x2 + 2x3	7.658	1.920	3.919
	2x4 + 2x4	9.768	3.300	4.405
	2x6 + 2x6	13.988	3.300	4.548

HINWEISE:

- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage
- Hinter den Anlagen in ein Serviceeingang von ca. 800mm erforderlich
- Alle Angaben beziehen sich auf Anlagen mit manuellem Transport der Räucherwagen und manueller Flügeltür
- (1) : nur bei dampfbeheizt (2): nicht bei elektrisch beheizt

Eine optimale wirtschaftliche Auslastung des Potentials unserer Anlagen kann durch den Einsatz unserer weltweit operierenden Fachberater erreicht werden. Sprechen Sie uns gerne an:

VETEC ANLAGENBAU GMBH

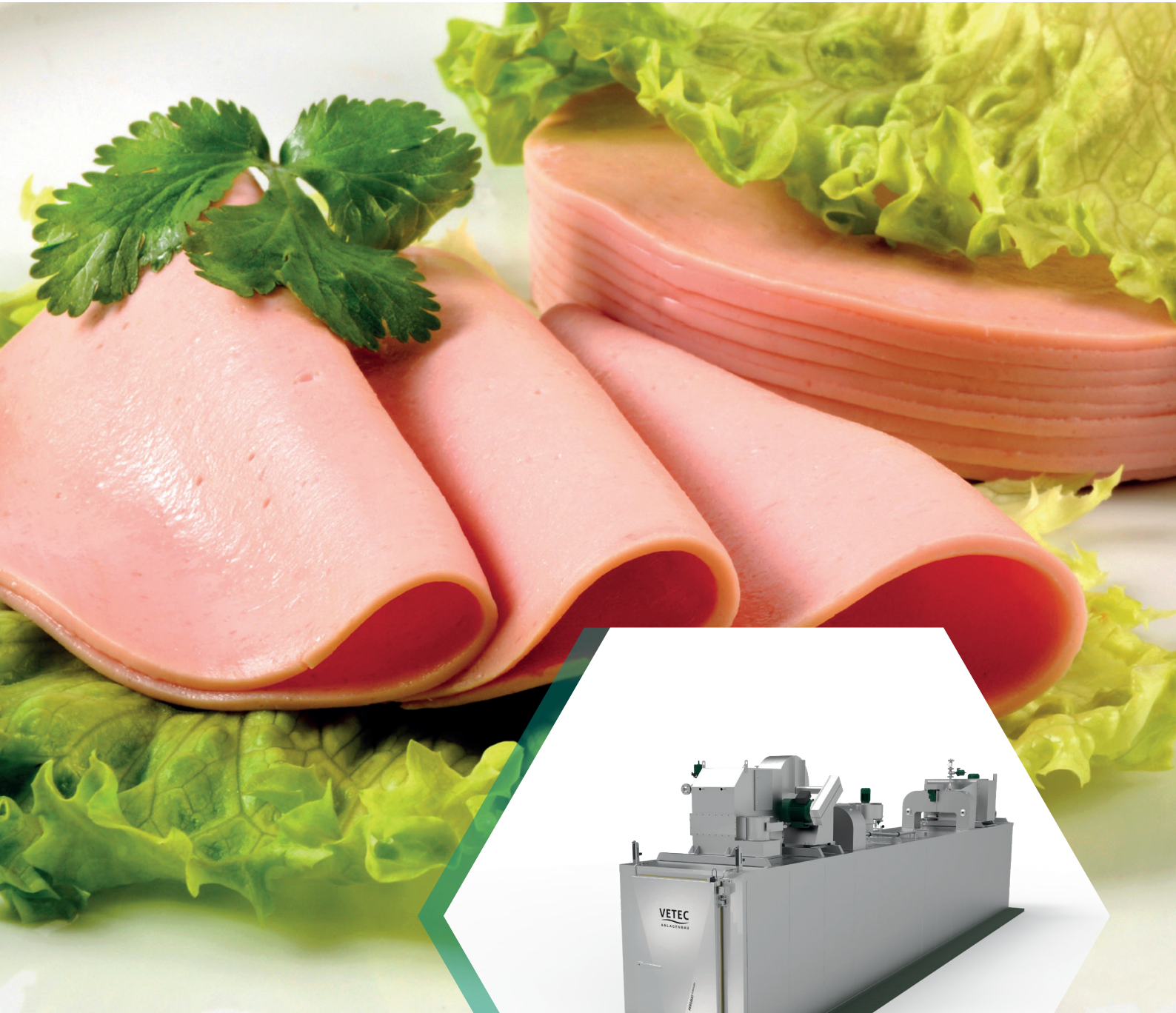
Karoline-Herschel-Straße 2
27283 Verden · Deutschland

T +49 4231 777-7
F +49 4231 777-868

vertrieb@vetec-anlagenbau.de
www.vetec-anlagenbau.de

Version 1.0 2023
Technische Änderungen vorbehalten
©Marketing

AEROMAT COMPOUND



Der **AEROMAT COMPOUND** ist eine Heißräucher- und Kochanlage mit automatischem Transport in einen nachgeschalteten AEROMAT COOL. Die perfekte Anlage für das Rösten, Trocknen, Warm- und Heißräuchern, Brühen, Kochen und Heißluftgaren im Heißräucher- und Kochbereich. Anschließend erfolgt das Herunterkühlen der Lebensmittel mit Duschwasser und Luft im Intensivkühlbereich.

VORTEILE

1. SEHR GUTE ENERGIEEFFIZIENZ
2. ABSOLUTE GLEICHMÄSSIGKEIT DER PROZESSE & PRODUKTE
3. HOHE FLEXIBILITÄT & AUTOMATION
4. HERVORRAGENDE HYGIENE

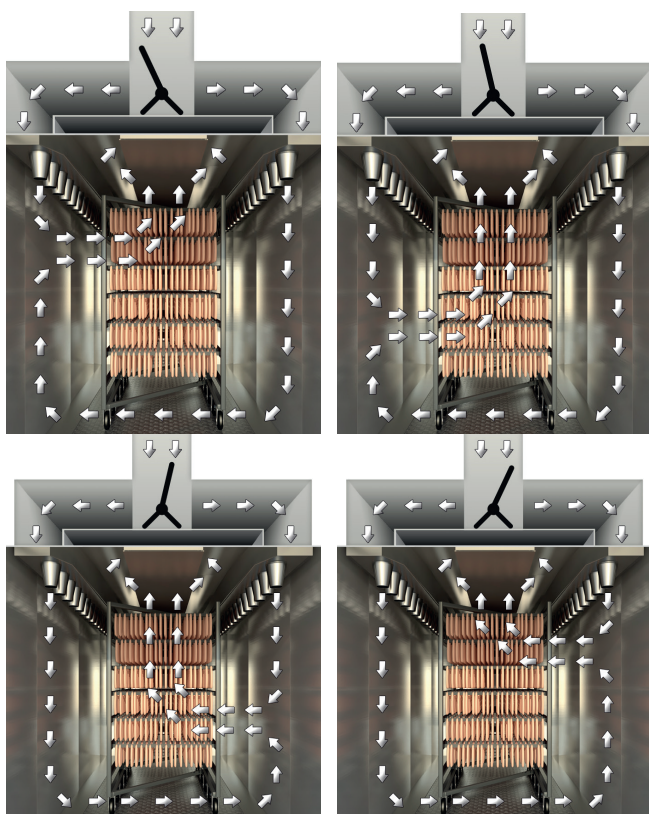
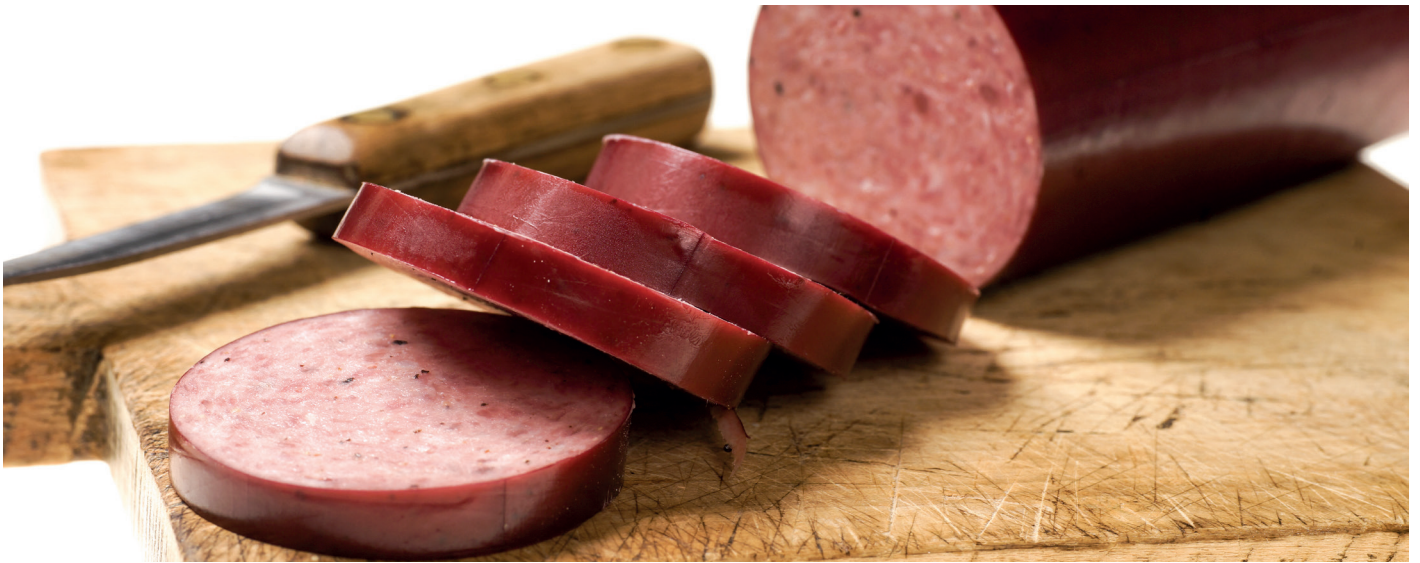


Abb. VETEC ANLAGENBAU Wechselklappe

STRÖMUNGSTECHNISCHE VERHÄLTNISSE

Um ein Spitzenprodukt in gleichbleibender Qualität in kürzester Zeit zu produzieren, müssen in der Kammer an jeder Stelle die gleichen klimatischen und strömungstechnischen Bedingungen herrschen.

Der Radialventilator wälzt das gesamte Kammer Volumen mehrmals pro Minute in prozessangepassten Intervallen um und garantiert so, dass stets ein perfektes Produkt in gleichbleibender Qualität das Ergebnis ist. Zusätzlich sorgt das bewährte Wechselklappensystem für eine dynamische Luftzirkulation am Produkt, wodurch eine höhere Gleichmäßigkeit erzielt wird.

Ohne Wechselklappe würde es zu einem konstanten Luftstrom durch die Mitte des Rauchwagens kommen, so dass keine gleichmäßige Produktion gewährleistet werden kann und es zu gravierenden Qualitätsschwankungen der Produkte kommt.

Information,
QR Code:





OPTIONEN



WÄRMERÜCKGEWINNUNG ECOCON

Durch Vorwärmen der Frischluft kann der Energiebedarf zusätzlich um bis zu 30% verringert werden.



RAUCHERZEUGER

Für verschiedenste Räucherverfahren bieten wir wahlweise Glimmraucherzeuger, Flüssigrauchsysteme, Dampfraucherzeuger und Reibraucherzeuger.



KALTWASSER-ZIRKULATIONSSYSTEM

Ein energiesparendes Recyclingsystem für verpackte Produkte in wasserundurchlässigem Darm, bei dem kaltes Duschwasser aufbereitet und wieder zugeführt wird.



ETHERNET CONNECTION

Per Email werden Meldungen an einen definierten Emailverteiler verschickt.



BEHEIZUNGSART

Der AEROMAT ist in den Ausführungen dampfbeheizt, direkt gasbeheizt und elektrisch beheizt verfügbar.



KALTRAUCH-EINRICHTUNG

Für Produkte, die schonend mit niedrigen Temperaturen geräuchert werden, kommt eine Kaltraucheinrichtung zum Einsatz.



KOCHEINRICHTUNG

Das Kochen mit Dampf ermöglicht die Kocheinrichtung, die nicht nur zum Kochen der Produkte, sondern auch zum Desinfizieren des Anlagenhauses eingesetzt wird.



VOLLAUTOMATISCHES CIP-SYSTEM

Die vollautomatische zentrale Reinigung mit Drehdüsen in der Kammer erzielt beste Hygiene. Optional ist eine Schaumpumpe erhältlich.



AUTOMATISCHER BODENTRANSPORT

Durch den automatischen Bodentransport und das Transit Design, haben Sie die Möglichkeit Ihren AEROMAT weitgehend zu automatisieren.



MICROMAT ANALYZER

Komplexe Produktionsprozesse und weitläufig verteilte Anlagenkomponenten werden auf eine für den Bediener sichere und komfortable Gesamtübersicht reduziert.



TÜRARIANTEN

Für unterschiedliche Anforderungen bieten wir eine vollautomatische Hebe-Senktür, das Rolltor oder eine Tür im Transit-Design. Ein automatischer Türöffner sorgt für eine Belüftung der Kammer nach dem Prozess und für das Abfließen des Wassers aus dem Anlagenhaus.