

VEMAG Vakuumfüller der DP Serie:

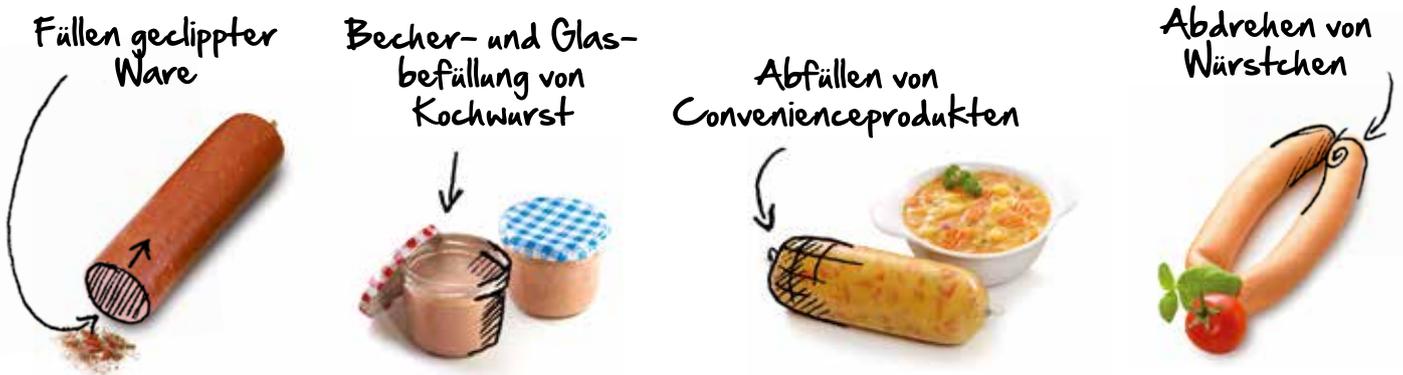
Bewährte Technologie mit der Drehschieberpumpe - zuverlässig und flexibel



Sie suchen nach einer Technologie, die sich vielfach im Markt etabliert hat?

Die VEMAG DP Serie bietet Ihnen:

- > **Optimierte Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit** ohne zeitraubende Produktionsstörungen
- > **Hohe Prozess- und Produktsicherheit** durch ein absolut geschlossenes Dichtungssystem
- > **Gesteigerte Anwendungssicherheit** durch ideale Reinigungsbedingungen dank des VEMAG Box-in-Box Systems
- > **Flexibler Einsatz** durch den Ihre Produktideen mühelos umsetzbar sind



Das Herz der DP-Maschine – die VEMAG-Drehschieberpumpe:



Die Drehschieberpumpe transportiert das Füllgut äußerst schonend von der Zubringung zum Auslauf der Maschine. Die nahezu reibungsfreie Förderung des Füllguts gewährleistet eine äußerst gewichtsgenaue Portionierung.

Der Anwender kann zwischen verschiedenen Drehschieberpumpen wählen, um die Maschinen an sein Produkt anzupassen. Die einzelnen Komponenten der Drehschieberpumpe lassen sich mit wenigen Handgriffen austauschen und sind zudem einfach zu reinigen.

Ihre Vorteile:

- > **Effizienzvorteile:** u.a. durch schnellste Rüst- und niedrigste Stillstandzeiten
- > **Servicevorteile:** u.a. durch einfachsten Zugang zum Maschineninneren durch separate Türen und Schutz der Elektronik durch das Box-in-Box System
- > **Gewinnvorteile:** u.a. höchste Geschwindigkeit und größte Flexibilität
- > **Qualitätsvorteile:** u.a. durch ein gleichmäßiges Erscheinungsbild des Produktes und reproduzierbare Qualität
- > **Hygienevorteile:** u.a. durch ein perfektes Dichtungssystem und Reinigung mit allen handelsüblichen Geräten

DP3



Die platzsparende DP3 ist eine zuverlässige und robuste Vakuumfüllmaschine mit Drehschieberpumpentechnologie, die speziell für die Anforderungen des Handwerks entwickelt wurde. Sie ist vielseitig einsetzbar und eignet sich ideal für die kleinen bis mittleren Betriebe aus dem Fleischerhandwerk.

- > Flexibler Einsatz
- > Universell einsetzbar für alle Wurstsorten
- > Anschließbar an alle gängigen Clipmaschinen
- > Anpassbar an die jeweilige Anforderung
- > Intuitiv zu bedienender Touchscreen
- > Optimale Hygieneeigenschaften
- > Verwendbar als Koex-B-Maschine
- > Gekapselte Elektronik durch Box-in-Box System
- > Einfache Reinigung durch geteilten Trichter
- > Füllleistung bis zu 2,3 t/h
- > Mit integrierter CAN BUS Steuerung

DP5



Ideal für kleine bis mittlere Chargen und häufige Produktwechsel sowie für Kunden, die ab und an, z.B. saisonbedingt größere Chargen produzieren. Vorteil dabei ist der große Trichter sowie der Aufzug der Industrieserie, der immer dann zum Einsatz kommt, wenn der Kunde über einen Kutter und eine Auswerfeinheit sowie mit einem Kutterwagen arbeitet. Ihr besonderer Schwerpunkt liegt im Einsatz für klassische Würstchenanwendungen. Die DP5 ist variabel, sie ist den Anforderungen Ihres Betriebs angepasst.

- > Flexibler Einsatz
- > Universell einsetzbar für alle Wurstsorten
- > Anschließbar an alle gängigen Clipmaschinen
- > Anpassbar an die jeweilige Anforderung
- > Intuitiv zu bedienender Touchscreen
- > Optimale Hygieneeigenschaften
- > Verwendbar als Koex-B-Maschine
- > Gekapselte Elektronik durch Box-in-Box System
- > Füllleistung bis zu 2,3 t/h
- > Optional mit geteiltem Trichter
- > Mit integrierter CAN BUS Steuerung

DP6



Wenn es um Füllaufgaben im Dauerbetrieb geht, ist die DP6 die richtige Wahl. Egal, ob größere Chargen in der Wurstküche oder in der Produktion von Convenienceprodukten, die DP6 verfügt über die notwendigen Reserven. Die DP6 ist mit einem teilbaren 250 Liter-Trichter ausgestattet. So können kleine Mengen Brät auch manuell kraftsparend in den Trichter gefüllt werden. Die ideale Lösung für den mittleren bis größeren Handwerksbetrieb.

- > Flexibler Einsatz
- > Universell einsetzbar für alle Wurstsorten
- > Anschließbar an alle gängigen Clipmaschinen
- > Anpassbar an die jeweilige Anforderung
- > Intuitiv zu bedienender Touchscreen
- > Optimale Hygieneeigenschaften
- > Verwendbar als Koex-B-Maschine
- > Gekapselte Elektronik durch Box-in-Box System
- > Gesteigerte Produktionskapazität
- > Füllleistung bis zu 2,7 t/h
- > Optional mit einteiligem Trichter
- > Mit integrierter CAN BUS Steuerung

DP10E



Die DP10E definiert einen neuen Standard für Vakuutfüllmaschinen mit Drehschieberpumpe. Das modulare Baukastensystem aus Vakuutfüller und speziell angepassten Vorsatzgeräten ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen zum Abdrehen und Clippen weicher Massen.

- > Optimale Produktzufuhr durch VEMAG Duo Drive
- > Leicht zugängliche und ausbaubare Zubringerdichtung sowie einfache Kontrolle der Zubringerdichtung
- > Gekapselte Elektronik durch Box-in-Box System
- > Anschließbar an alle gängigen Clipmaschinen
- > Anpassbar an die jeweilige Anforderung
- > Intuitiv zu bedienende Grafiksteuerung
- > Einfache Reinigung mittels handelsüblichen Reinigungsmitteln
- > Optimal für die Verarbeitung weicher Massen und Emulsionen
- > Füllleistung von bis zu 6 t/h
- > Optional mit geteiltem Trichter
- > Mit integrierter CAN BUS Steuerung

DP12E



Die DP12E ist der universale Vakuutfüller mit Drehschieberpumpe für die Industrie zur Portionierung von festeren Massen. Der einteilige Trichter mit optimierten Zubringerdichtungen garantiert dabei eine sichere Abdichtung unter allen Produktionsbedingungen. Die Zubringerkurve wird zur Reinigung bei aufgeklapptem Trichter mit wenigen Handgriffen demontiert. Auch das Schwenkgehäuse kann der Bediener mit einem Handgriff entriegeln, um an den Rotor zu gelangen.

- > Optimale Produktzufuhr durch VEMAG Duo Drive
- > Leicht zugängliche und ausbaubare Zubringerdichtung sowie einfache Kontrolle der Zubringerdichtung
- > Gekapselte Elektronik durch Box-in-Box System
- > Anschließbar an alle gängigen Clipmaschinen
- > Anpassbar an die jeweilige Anforderung
- > Intuitiv zu bedienende Grafiksteuerung
- > Einfache Reinigung mittels handelsüblichen Reinigungsmitteln
- > Optimal für die Verarbeitung fester Massen, z.B. Breakfast Sausages
- > Füllleistung von bis zu 7 t/h
- > Optional mit geteiltem Trichter
- > Mit integrierter CAN BUS Steuerung

DP14E



Die leistungsstarke DP14E ist der schnellste Vakuutfüller mit Drehschieberpumpentechnologie. Durch die besonders hohen Füllleistungen ist sie auch für große Industriebetriebe ideal geeignet. Durch die einfache Bedienbarkeit lassen sich alle Eingaben im Portioniercomputer speichern und alle Prozessdaten auf Knopfdruck abrufen, beispielsweise zur Herstellung geclippter und abgedrehter Ware.

- > Optimale Produktzufuhr durch VEMAG Duo Drive
- > Leicht zugängliche und ausbaubare Zubringerdichtung sowie einfache Kontrolle der Zubringerdichtung
- > Gekapselte Elektronik durch Box-in-Box System
- > Anschließbar an alle gängigen Clipmaschinen
- > Anpassbar an die jeweilige Anforderung
- > Intuitiv zu bedienende Grafiksteuerung
- > Einfache Reinigung mittels handelsüblichen Reinigungsmitteln
- > Für die Verarbeitung aller Massen mit einer hohen Ausstoßleistung
- > Füllleistung von bis zu 10 t/h
- > Optional mit geteiltem Trichter
- > Mit integrierter CAN BUS Steuerung



Unsere Philosophie: Miteinander arbeiten

Was das Beste für unsere Kunden ist, entscheiden sie selbst. Unser Beitrag dazu ist neben zuverlässigen, flexiblen Maschinensystemen und einem kundennahen Service vor allem der lösungsorientierte, partnerschaftliche Dialog mit Ihnen – unseren Kunden – auf Augenhöhe. Nicht von oben herab und nicht hin und wieder einmal, sondern

kontinuierlich und beratend. Neben marktgerechten Maschinen für eine effiziente, kostensparende Produktion bieten wir Ihnen auch umfangreiche Unterstützung zu deren vielseitigen und flexiblen Einsatzmöglichkeiten. Mit Leidenschaft für Ihre Produkte schaffen wir individuelle Lösungen für Sie. Dafür steht unser VEMAG-Siegel.



Smart Link 4.0 / Online Doc

Die Betriebsdaten und Maschinendaten effektiv und schnell per Fernzugriff auswerten – wissen, was wann an welcher Linie geschieht: alles dies ist möglich mit dem VEMAG Smart Link 4.0. Durch die Analyse und Visualisierung ganzer Produktionslinien entdeckt man eventuell vorhandene Schwachstellen oder kann Gutes weiter optimieren und Chargen bis ins Detail zurückverfolgen. So verbessert sich die Linieneffektivität und der Profit steigt. Oder einfach per Fernzugriff den Service der VEMAG an den Maschinen arbeiten lassen – das spart nicht nur Zeit, sondern senkt auch die Servicekosten: VEMAG Online Doc macht's möglich. Zwei Verbindungen, die Ihre Produktion unterstützen.



Langlebige Komponenten

Alle Komponenten wie das Fördererelement und das Getriebe sind auf eine lange Lebensdauer ausgelegt. Der Einsatz hochwertiger Materialien und die äußerst robuste Konstruktion sorgen für stabile Arbeitsbedingungen und niedrigen Verschleiß. So besteht das Fördererelement komplett aus Edelstahl. Ein geringer Wartungsaufwand hilft lästige Stillstandszeiten zu verkürzen.



Durchdachte Maschinen

Die in den VEMAG Maschinen umgesetzten Ingenieurleistungen gehen weit über den strukturierten Aufbau der Maschinen und ihrer technischen Bestandteile hinaus. Sie ermöglichen einfache und damit kostengünstige Wartungsarbeiten. Abgestimmte Servomotoren, die sich je nach Produkt variabel einstellen lassen, optimieren Ihre Produktion. Die intuitiv zu bedienende Grafiksteuerung zur Steuerung der Maschinenprogramme hilft Ihnen kostbare Zeit zu sparen. Qualität zeigt sich nicht nur in der Verarbeitung der einzelnen Komponenten - sie steckt in jedem Detail.



Überreicht durch:

