

AUTOMATISIERUNG

SUPERBAGGER





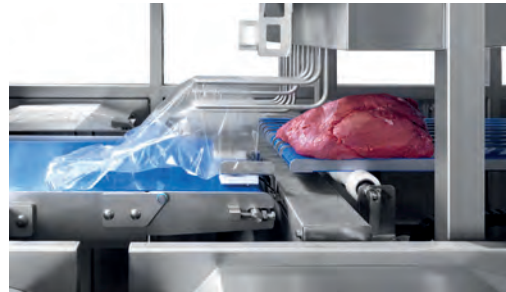
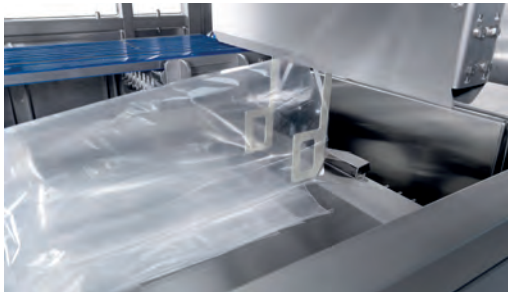
Ihre Vorteile

- ◆ Robuste Konstruktion aus Edelstahl für maximale Langlebigkeit.
- ◆ Unregelmäßig geformte Produkte wie z.B. Frischfleisch können automatisch in Beutel gefüllt werden.
- ◆ Automatische Auswahl aus 6 verschiedenen Beutelformaten.
- ◆ Einsparung von Personal und Maximierung der Hygiene im Verpackungsbereich.
- ◆ Touch Screen für einfache Bedienung.
- ◆ Verwendung von bewährten Elektronik- und Pneumatikkomponenten.
- ◆ Hygienisches Design – einfach zu reinigen.
- ◆ Schaltschrankheizung.



Touch Screen

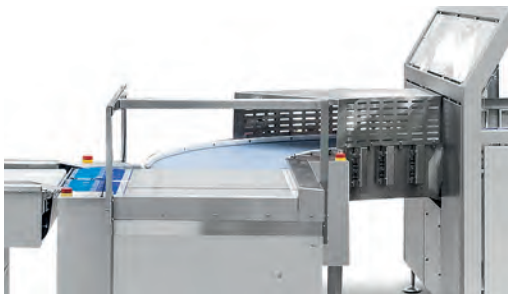
- ◆ Einfache Bedienung durch Fingerdruck direkt am Bildschirm.
- ◆ 15" Farbdisplay.
- ◆ Elektronische Überwachung des Arbeitsablaufes und Anzeigen in übersichtlichen Bildschirmmenüs.
- ◆ Benutzerebenen über Passwort sperrbar.
- ◆ Festlegung der unterschiedlichen Beutelmaße.
- ◆ Steuerung der Zutrittsmöglichkeit zur Maschine.



Nach der Produktvermessung wird der optimale Beutel mittels kartesischem **Achs-/Greifer-System** vom Beutelspender zum Übergabeort am Fingerband transportiert.

Durch ein **spezielles Spannsystem** werden die Beutel formgenau zu den Produkten aufgespannt. Dadurch können die optimalen Beutelgrößen gewählt und etwaige Übergrößen an Beuteln minimiert werden.

Drehtisch inkl. Einhausung.
Jedes zweite Produkt wird 180° gedreht und kann somit optimal für die Beladung der Bandmaschine vorbereitet werden, sodass die Beutelenden immer nach außen gerichtet sind.



Kurvenförderband inkl. Einhausung.
Verbindung zwischen Drehtisch und Eckumsetzer.

Eckumsetzer inkl. Schaltschrank und Sensoren vorgesehen für ein- und beidseitige Beladung der Bandmaschine.

In den **Beutelladen** werden die ausgewählten Beutel zur Abholung bereit gehalten.

Standardausstattung

- ◆ Touch Screen Steuerung.
- ◆ Präziser 3D Produktschanner zur Vermessung der Produkte.
- ◆ Fingerband für die Befüllung der Beutel.
- ◆ Transportbänder für Zu- und Abtransport zum und vom Fingerband.
- ◆ 6 Beutelspender.
- ◆ Kartesisches Achs/Greifer-System.
- ◆ Stabile Rahmenkonstruktion.

Optionen

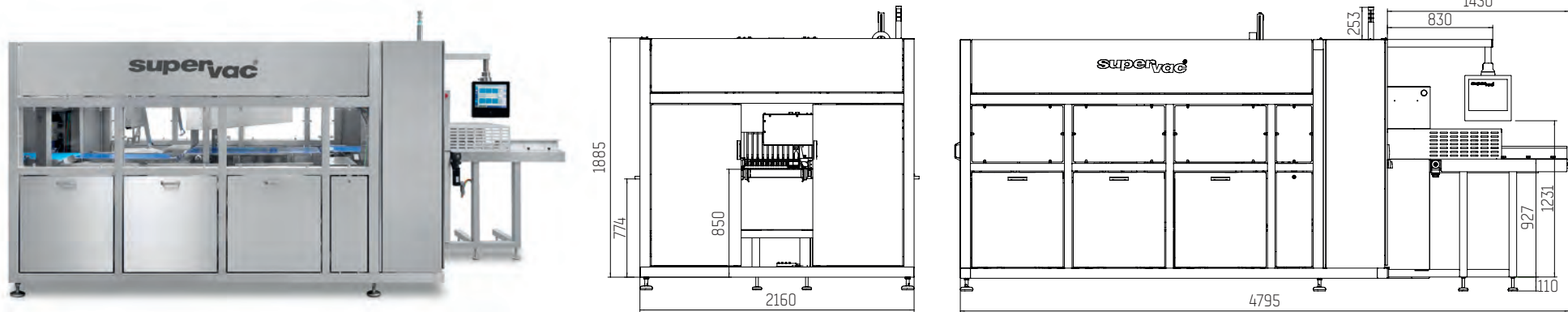
- ◆ Drehtisch inkl. Einhausung.
- ◆ Kurvenband inkl. Einhausung.
- ◆ Eckumsetzer inkl. Schaltschrank.

Superbagger – Automatisch in Vakuumbbeutel verpacken im industriellen Umfeld



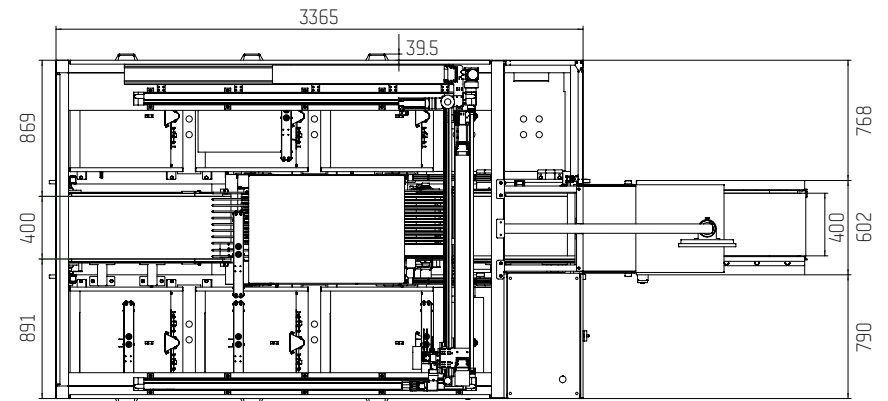
*Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl.
Reinigungs- und hygienefreundliches Maschinendesign.*

SUPERBAGGER



Technische Daten

Anzahl gleichzeitig verwendbarer Beutel	6
Max. Beutelbreite	550 mm
Min. Beutelbreite	200 mm
Abstufung Breite	in mm-Schritten
Max. Beutellänge	1000 mm
Min. Produktbreite	80 mm
Max. Produktbreite	350 mm
Min. Produktlänge	150 mm
Max. Produktlänge	700 mm
Min. Produkthöhe...	50 mm
Max. Produkthöhe	180 mm
Max. Produktgewicht	20 kg
Leistung	Max. 25 Packungen/Minute
Druckluftverbrauch	380 NI/min. 6 bar
Stromanschluss	6 kW
Gesamtgewicht	2.750 kg





supervac 
FIRST CLASS PERFORMANCE

Supervac Maschinenbau GmbH
Kalterer Gasse 10
2340 Mödling | Austria

T: +43 2236 50 25 00

E-mail: office@supervac.at
Web: www.supervac.at