

**SOFTVAKUUM BANDMASCHINEN**

**GK 800 B SOFT SERIE**





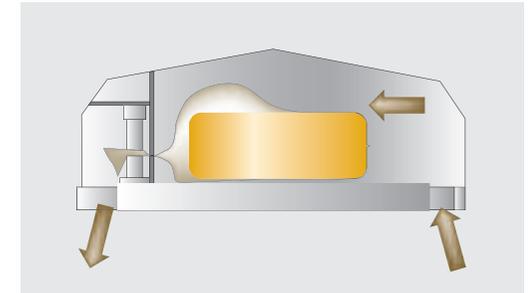
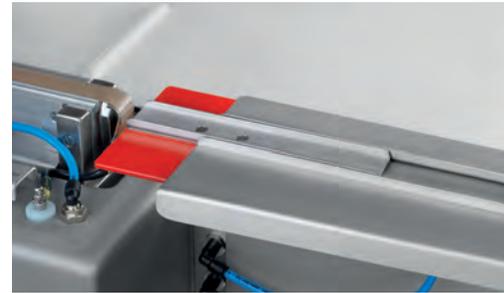
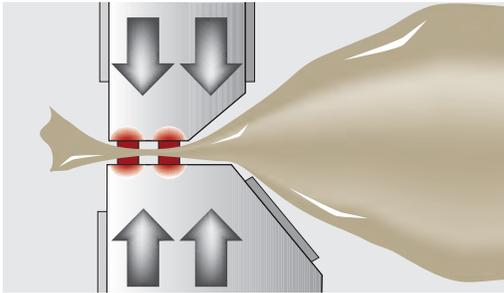
## Ihre Vorteile

- 1 Robuste Konstruktion aus Edelstahl für maximale Langlebigkeit.
- 2 Doppelt biaktive Schweißbalken für feste und verlässliche Schweißnähte.
- 3 Beobachtungsfenster im Deckel.
- 4 Verschiedene Optionen für den perfekten Schnitt der Beutelüberstände verfügbar.
- 5 Schweißbalken für Soft- und Hardvakuum.
- 6 Touch Screen für einfache und übersichtliche Bedienung.
- 7 Diverse Höhen in der Vakuumkammer zur optimalen Anpassung an das Produkt.
- 8 Verwendung von bewährten Elektronik- und Pneumatikkomponenten.
- 9 Optimierte BUSCH Vakuumpumpen-Kombinationen zur Auswahl.
- 10 Hygienisches Design – einfach zu reinigen.
- 11 Schaltschrankheizung.



## Touch Screen

- ◆ Einfache Bedienung durch Fingerdruck direkt am Bildschirm.
- ◆ Elektronische Überwachung des Arbeitsablaufes und Anzeigen in übersichtlichen Bildschirmmenüs.
- ◆ 20 Programme aktiviert.
- ◆ Programme über Passwort sperrbar.
- ◆ Alphanumerische Anzeige für individuelle Programmbezeichnung z.B. Produktname oder Beutelmateriale etc.
- ◆ Integriertes, hochpräzises Digitalvakuummeter.
- ◆ Anzeige des Kammervakuums in mbar.
- ◆ Evakuieren wahlweise:
  - ◆ Optimum - bis zum Verdampfungspunkt.
  - ◆ Vorgabe der Evakuierzeit in Zehntelsekunden.
  - ◆ Vorgabe des Endvakuums in mbar.
  - ◆ in Intervallen.
- ◆ Schweißzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Kühlzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Wasserdicht nach IP65F.

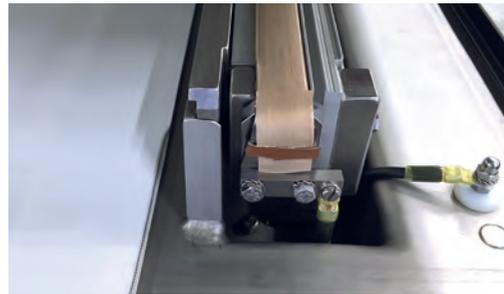
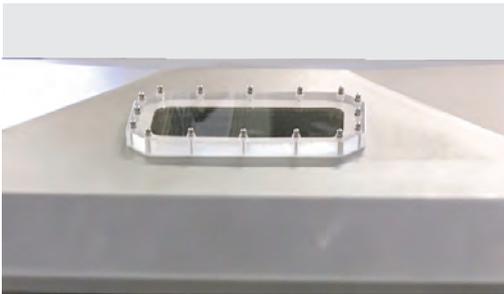


Die **Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung** sowie die **federgespannten Heizbänder** sind Teil der Standardausstattung und garantieren sichere und zuverlässige Schweißnähte trotz Falten, Fett und Feuchtigkeit im Nahtbereich. Spannfedern halten die Heizbänder auch bei Dauerbetrieb in der richtigen Spur.

**Abtrennvorrichtung**  
Mittels Rotationsmesser werden überlange Beutel bereits vor der Kammer abgeschnitten.

**Wassergekühlte Schweißbalken** erhöhen die Haltbarkeit von Teflon und Schweißdrähten.

Die **Evakuierung der Kammer** im Schweißbereich wird fortgesetzt, während die Produktkammer langsam belüftet wird. Wenn der Druck in der Kammer über dem Druck im Beutel leicht ansteigt, haftet der Beutel allmählich eng am Produkt.



**Beobachtungsfenster** im Deckel.

**Unterteilte Kammer** mit Hochvakuum-Schweißbereich und Niedervakuum-Produktbereich.

Verschiedene **Deckelhöhen:**  
**GK 802B** - mit 200 mm Deckelhöhe.  
**GK 803B** - mit 300 mm Deckelhöhe.

Ein **getaktetes Vorladeband** unterstützt bei der ergonomischen und raschen Beladung der Maschine und ist Voraussetzung für eine spätere Automatisierung für den Beladebereich.

### Standardausstattung

- ◆ Touch Screen Steuerung.
- ◆ Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung.
- ◆ Luftpolster mit Wechselrahmen.
- ◆ Schrumpfbeutelausstattung.
- ◆ Schnellentspannung des Transportbandes zur einfachen Reinigung.
- ◆ Sanftanlauf und -stopp des Transportbandes.
- ◆ Temperaturregelte Schaltschrankheizung
- ◆ Unterteilte Kammer mit Hochvakuum-Schweißbereich und Niedervakuum-Produktbereich.
- ◆ Beobachtungsfenster im Deckel.
- ◆ 1 Schweißbalken vorne für Soft- oder Hardvakuum.

### Optionen

- ◆ Vorladeband – 1 Bedienperson (GK 812B / GK 813B).
- ◆ Abtrennvorrichtung.
- ◆ Einstichmesser.
- ◆ Trennschnittperforation.
- ◆ Schrumpfbeutelausstattung.
- ◆ Wassergekühlte Schweißbalken.
- ◆ Transportband mit Querprofilen für runde Produkte (GK 802B / GK 803B).
- ◆ Auslaufrollenbahn 250 oder 500 mm.
- ◆ Booster- und Drehschieberpumpen-Kombinationen.
- ◆ Zusätzlich 1 Schweißbalken hinten für Hardvakuum.



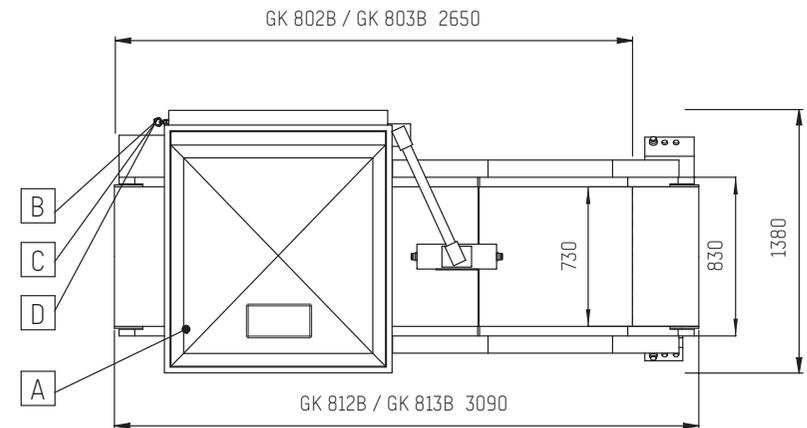
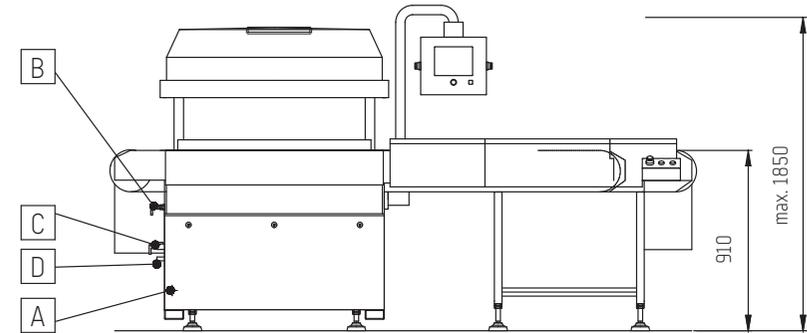
*Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl.  
Reinigungs- und hygienefreundliches Maschinendesign.*

# GK 800 B SOFT SERIE



## Technische Daten

Kammergröße		1120 x 1100 mm
Deckelhöhe	GK 802B	200 mm
	GK 803B	300 mm
Schweißlänge (Softvakuum und Hardvakuum)		2 x 1300 mm
Abstand zwischen Balken		830 mm
Schweißbalkenhöhe		55 oder 65 mm
Andere Schweißhöhen		auf Anfrage
Druckluftverbrauch		80 NI/min. 6 bar
Stromanschluss (ohne Vakuumpumpe)		ca. 3,8 kW
Externe Vakuumpumpe		2 x 250 oder 630 m <sup>3</sup> /h
Andere Pumpensysteme		auf Anfrage
Gesamtgewicht ohne Pumpe		ca. 1000 kg



- A Stromanschluss   
 B Druckluftanschluss   
 C Wasserzufuhr   
 D Wasserablass



**supervac**   
FIRST CLASS PERFORMANCE

**Supervac Maschinenbau GmbH**  
Kalterer Gasse 10  
2340 Mödling | Austria

**T:** +43 2236 50 25 00

**E-mail:** [office@supervac.at](mailto:office@supervac.at)  
**Web:** [www.supervac.at](http://www.supervac.at)