





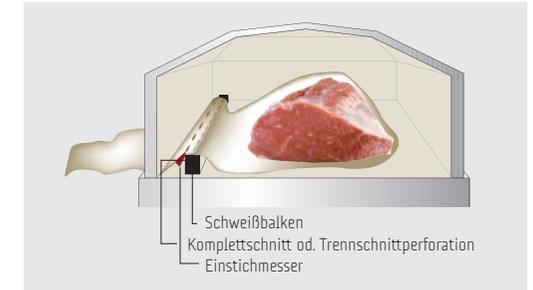
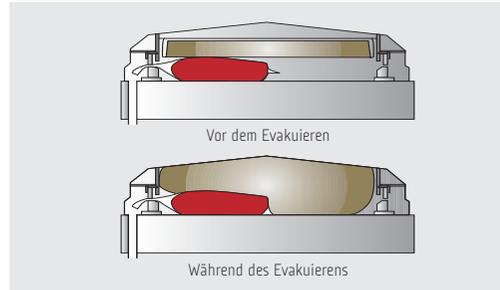
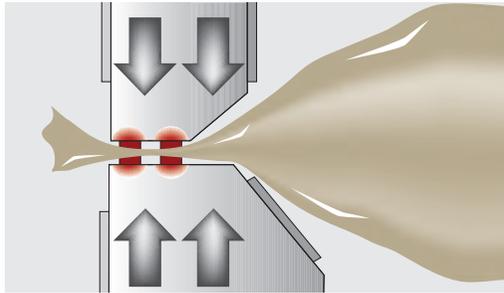
## Ihre Vorteile

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>❶ Robuste Konstruktion aus Edelstahl für maximale Langlebigkeit.</li> <li>❷ Doppelt biaktive Schweißbalken für feste und verlässliche Schweißnähte.</li> <li>❸ Luftpolster in der Vakuumkammer für einen optimierten Evakuierungsprozess.</li> <li>❹ Verschiedene Optionen für den perfekten Schnitt der Beutelüberstände verfügbar.</li> <li>❺ Mehrere Schweißbalkenhöhen zur Anpassung an das Produkt einsetzbar.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>❻ Touch Screen für einfache und übersichtliche Bedienung.</li> <li>❼ Diverse Höhen in der Vakuumkammer zur optimalen Anpassung an das Produkt.</li> <li>❽ Verwendung von bewährten Elektronik- und Pneumatikkomponenten.</li> <li>❾ Optimierte BUSCH Vakuumpumpen-Kombinationen zur Auswahl.</li> <li>❿ Hygienisches Design – einfach zu reinigen.</li> <li>⓫ Schaltschrankheizung.</li> </ul> |
|---|---|



## Touch Screen

- ◆ Einfache Bedienung durch Fingerdruck direkt am Bildschirm.
- ◆ 7,7" Farbdisplay.
- ◆ Elektronische Überwachung des Arbeitsablaufes und Anzeigen in übersichtlichen Bildschirmmenüs.
- ◆ 20 Programme aktiviert.
- ◆ Programme über Passwort sperrbar.
- ◆ Alphanumerische Anzeige für individuelle Programmbezeichnung z.B. Produktname oder Beutelmaterial etc.
- ◆ Integriertes, hochpräzises Digitalvakuummeter.
- ◆ Anzeige des Kammervakuums in mbar.
- ◆ Evakuieren wahlweise:
  - ◆ Optimum - bis zum Verdampfungspunkt.
  - ◆ Vorgabe der Evakuierzeit in Zehntelsekunden.
  - ◆ Vorgabe des Endvakuums in mbar.
  - ◆ in Intervallen.
- ◆ Schweißzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Kühlzeit in Zehntelsekunden.



Die **Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung** sowie die **federgespannten Heizbänder** sind Teil der Standardausstattung und garantieren sichere und zuverlässige Schweißnähte trotz Falten, Fett und Feuchtigkeit im Nahtbereich. Spannfedern halten die Heizbänder auch bei Dauerbetrieb in der richtigen Spur.

Der **Luftpolster mit Wechselrahmen** verkürzt die Evakuierzeit um bis zu 30% und verhindert Falten auf der Oberseite der Packung.

Der **Komplettschnitt** schneidet die Beutelüberlängen der Packungen direkt in der Vakuumkammer ab. Das Absaugsystem saugt die Beutelreste in einen externen, unter dem Vorladeband befindlichen Behälter ab, sodass das manuelle Entfernen der Beutelüberlängen komplett entfällt.

Die **Einstichmesser** sind erforderlich, um die Packung auch dann evakuieren zu können, wenn die Beutelöffnung aus der Kammer herausragt.



**Wassergekühlte Schweißbalken** erhöhen die Haltbarkeit von Teflon und Schweißdrähten.

Verschiedene **Deckelhöhen**:  
**GK 652B** - mit 200 mm Deckelhöhe.  
**GK 653B** - mit 300 mm Deckelhöhe.  
**GK 662B** – Inklusive Vorladeband (1 Bedienperson) - 200 mm Deckelhöhe.  
**GK 663B** – Inklusive Vorladeband (1 Bedienperson) - 300 mm Deckelhöhe.

Ein **getaktetes Vorladeband** unterstützt bei der ergonomischen und raschen Beladung der Maschine und ist Voraussetzung für eine spätere Automatisierung für den Beladebereich.

### Standardausstattung

- ◆ Touch Screen Steuerung.
- ◆ Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung.
- ◆ Luftpolster mit Wechselrahmen.
- ◆ Schrumpfbeutelausstattung.
- ◆ Schnellentspannung des Transportbandes zur einfachen Reinigung.
- ◆ Sanftanlauf und -stopp des Transportbandes.
- ◆ Temperaturregelte Schaltschrankheizung.

### Optionen

- ◆ Einstichmesser.
- ◆ Trennschnittperforation.
- ◆ Komplettschnitt mit Absaugsystem.
- ◆ Wassergekühlte Schweißbalken.
- ◆ Transportband mit Querprofilen für runde Produkte (GK 652B / GK 653B).
- ◆ Auslaufrollenbahn 250 oder 500 mm.
- ◆ Booster- und Drehschieberpumpen-Kombinationen.



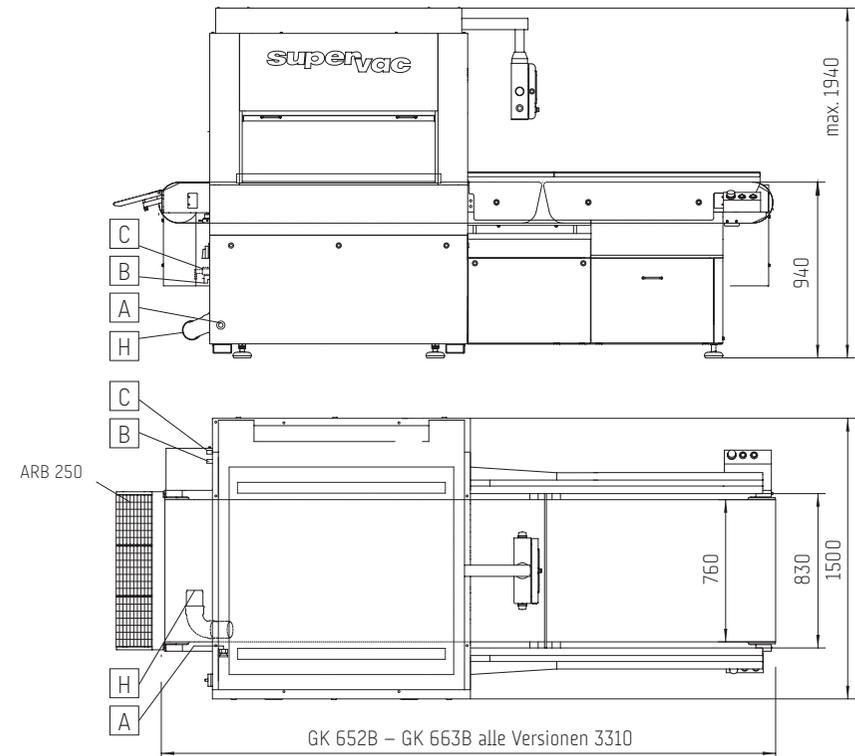
*Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl.  
Reinigungs- und hygienefreundliches Maschinendesign.*

# GK 650 / 660 B SERIE



## Technische Daten

|   |                   |  |
|---|-------------------|--|
| Kammergröße                                 |                   | 1200 x 1050 mm                                       |
| Deckelhöhe                                  | GK 652B / GK 662B | 200 mm   |
|   | GK 653B / GK 663B | 300 mm   |
| Schweißlänge                                |                   | 2 x 1100 mm  |
| Abstand zwischen Balken                     |                   | 830 mm   |
| Fixe Schweißbalkenhöhe                      |                   | 45, 65 oder 85 mm                                    |
| Andere Schweißhöhen                         |                   | auf Anfrage  |
| Druckluftverbrauch                          |                   | 150 NI/min. 6 bar                                    |
| Stromanschluss (ohne Vakuumpumpe)           |                   | ca. 4 kW   |
| Eingebaute Booster-Pumpe, frequenzgesteuert |                   | 1250 m <sup>3</sup> /h                               |
| Externe Vakuumpumpe                         |                   | 630 m <sup>3</sup> /h oder 2 x 250 m <sup>3</sup> /h |
| Andere Pumpensysteme                        |                   | auf Anfrage  |
| Gesamtgewicht ohne Pumpe                    |                   | ca. 1400 kg  |



**A** Stromanschluss    **B** Druckluftanschluss    **C** Wasserzufuhr    **H** Vakuumanschluss



**supervac**   
FIRST CLASS PERFORMANCE

**Supervac Maschinenbau GmbH**  
Kalterer Gasse 10  
2340 Mödling | Austria

**T:** +43 2236 50 25 00

**E-mail:** [office@supervac.at](mailto:office@supervac.at)  
**Web:** [www.supervac.at](http://www.supervac.at)