

BANDMASCHINEN

GK 600 / 610 B SERIE





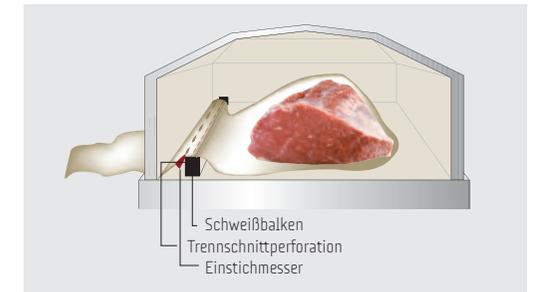
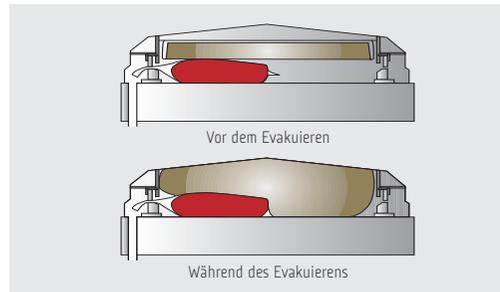
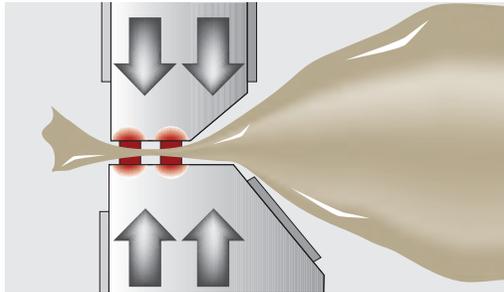
Ihre Vorteile

- | | |
|--|--|
| <p>1 Robuste Konstruktion aus Edelstahl für maximale Langlebigkeit.</p> <p>2 Doppelt biaktive Schweißbalken für feste und verlässliche Schweißnähte.</p> <p>3 Luftpolster in der Vakuumkammer für einen optimierten Evakuierungsprozess.</p> <p>4 Verschiedene Optionen für den perfekten Schnitt der Beutelüberstände verfügbar.</p> <p>5 Mehrere Schweißbalkenhöhen zur Anpassung an das Produkt einsetzbar.</p> | <p>6 Touch Screen für einfache und übersichtliche Bedienung.</p> <p>7 Diverse Höhen in der Vakuumkammer zur optimalen Anpassung an das Produkt.</p> <p>8 Verwendung von bewährten Elektronik- und Pneumatikkomponenten.</p> <p>9 Optimierte BUSCH Vakuumpumpen-Kombinationen zur Auswahl.</p> <p>10 Hygienisches Design – einfach zu reinigen.</p> <p>11 Schaltschrankheizung.</p> |
|--|--|



Touch Screen

- ◆ Einfache Bedienung durch Fingerdruck direkt am Bildschirm.
- ◆ Elektronische Überwachung des Arbeitsablaufes und Anzeigen in übersichtlichen Bildschirmmenüs.
- ◆ 20 Programme aktiviert.
- ◆ Programme über Passwort sperrbar.
- ◆ Alphanumerische Anzeige für individuelle Programmbezeichnung z.B. Produktname oder Beutelmateriale etc.
- ◆ Integriertes, hochpräzises Digitalvakuummeter.
- ◆ Anzeige des Kammervakuums in mbar.
- ◆ Evakuieren wahlweise:
 - ◆ Optimum - bis zum Verdampfungspunkt.
 - ◆ Vorgabe der Evakuierzeit in Zehntelsekunden.
 - ◆ Vorgabe des Endvakuums in mbar.
 - ◆ in Intervallen.
- ◆ Schweißzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Kühlzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Wasserdicht nach IP65F.



Die **Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung** sowie die **federgespannten Heizbänder** sind Teil der Standardausstattung und garantieren sichere und zuverlässige Schweißnähte trotz Falten, Fett und Feuchtigkeit im Nahtbereich. Spannfedern halten die Heizbänder auch bei Dauerbetrieb in der richtigen Spur.

Der **Luftpolster mit Wechselrahmen** verkürzt die Evakuierzeit um bis zu 30% und verhindert Falten auf der Oberseite der Packung.

Die **Abtrennvorrichtung** Mittels Rotationsmesser werden überlange Beutel bereits vor der Kammer abgeschnitten.

Die **Trennschnittperforation** ermöglicht die manuelle Entfernung der Beutelüberlängen.

Die **Einstichmesser** sind erforderlich, um die Packung auch dann evakuieren zu können, wenn die Beutelöffnung aus der Kammer herausragt.



Höhenverstellbare Schweißbalken
Perfekte Optik und Flexibilität durch Anpassung an verschiedene Produkthöhen.

Wassergekühlte Schweißbalken erhöhen die Haltbarkeit von Teflon und Schweißdrähten.

Verschiedene **Deckelhöhen:**
GK 602B - mit 200 mm Deckelhöhe.
GK 603B - mit 300 mm Deckelhöhe.
GK 612B - Inklusive Vorladeband (1 Bedienperson) - 200 mm Deckelhöhe.
GK 613B - Inklusive Vorladeband (1 Bedienperson) - 300 mm Deckelhöhe.

Ein **getaktetes Vorladeband** unterstützt bei der ergonomischen und raschen Beladung der Maschine und ist Voraussetzung für eine spätere Automatisierung für den Beladebereich.

Standardausstattung

- ◆ Touch Screen Steuerung.
- ◆ Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung.
- ◆ Luftpolster mit Wechselrahmen.
- ◆ Schrumpfbeutelausstattung.
- ◆ Schnellentspannung des Transportbandes zur einfachen Reinigung.
- ◆ Sanftanlauf und -stopp des Transportbandes.
- ◆ Temperaturgeregelte Schaltschrankheizung.

Optionen

- ◆ Höhenverstellbare Schweißbalken (GK 602B / GK 603B) – einstellbar auf der Touch Screen Steuerung.
- ◆ Vorladeband – 1 Bedienperson (GK 612B / GK 613B).
- ◆ Abtrennvorrichtung.
- ◆ Einstichmesser.
- ◆ Trennschnittperforation.
- ◆ Schrumpfbeutelausstattung.
- ◆ Wassergekühlte Schweißbalken.
- ◆ Transportband mit Querprofilen für runde Produkte (GK 602B / GK 603B).
- ◆ Auslaufrollenbahn 250 oder 500 mm.
- ◆ Booster- und Drehschieberpumpen-Kombinationen.



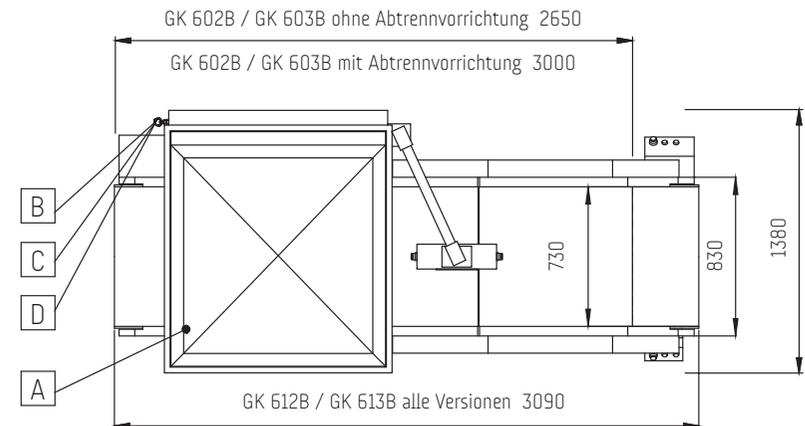
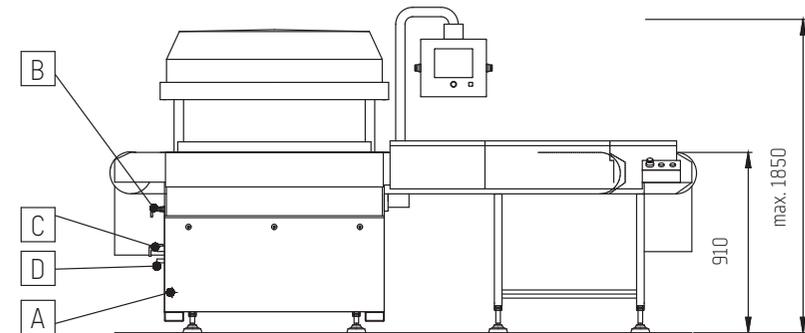
*Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl.
Reinigungs- und hygienefreundliches Maschinendesign.*

GK 600 / 610 B SERIE



Technische Daten

Kammergröße		1120 x 1100 mm
Deckelhöhe	GK 602B / GK 612B	200 mm
	GK 603B / GK 613B	300 mm
Schweißlänge		2 x 1000 mm
Abstand zwischen Balken		830 mm
Fixe Schweißbalkenhöhe		15, 35, 55 oder 75 mm
Andere Schweißhöhen		auf Anfrage
Höhenverstellbare Schweißbalken (GK 602B / GK 603B)		15 - 80 mm
Druckluftverbrauch		80 NI/min. 6 bar
Stromanschluss (ohne Vakuumpumpe)		ca. 3,8 kW
Eingebaute Booster-Pumpe, frequenzgesteuert		1000 oder 1250 m ³ /h
Externe Vakuumpumpe		2 x 250 oder 630 m ³ /h
Andere Pumpensysteme		auf Anfrage
Gesamtgewicht ohne Pumpe		ca. 1000 kg



A Stromanschluss **B** Druckluftanschluss **C** Wasserzufuhr **D** Wasserablass



supervac 
FIRST CLASS PERFORMANCE

Supervac Maschinenbau GmbH
Kalterer Gasse 10
2340 Mödling | Austria

T: +43 2236 50 25 00

E-mail: office@supervac.at
Web: www.supervac.at