

**SOFTVAKUUM BANDMASCHINEN**

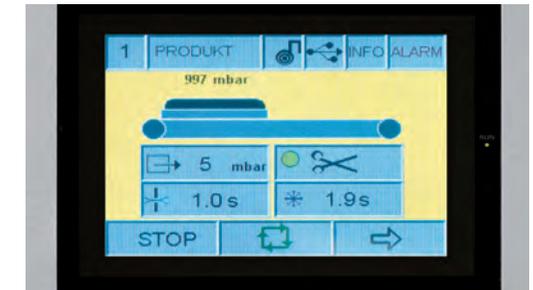
**GK 501 B SOFT**





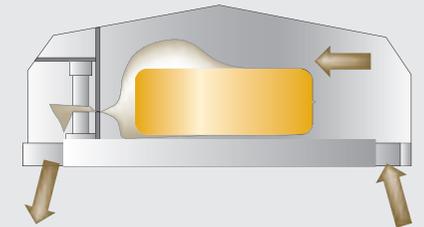
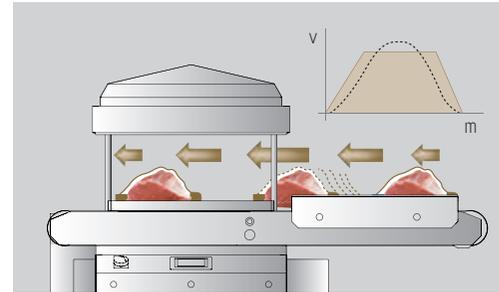
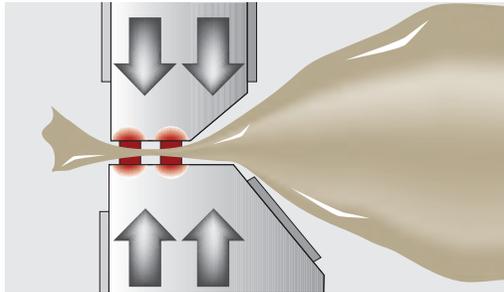
## Ihre Vorteile

- 1 Robuste Konstruktion aus Edelstahl für maximale Langlebigkeit.
- 2 Doppelt biaktive Schweißbalken für feste und verlässliche Schweißnähte.
- 3 Beobachtungsfenster im Deckel.
- 4 Verschiedene Optionen für den perfekten Schnitt der Beutelüberstände verfügbar.
- 5 Schweißbalken für Soft- und Hardvakuum.
- 6 Touch Screen für einfache und übersichtliche Bedienung.
- 7 Diverse Höhen in der Vakuumkammer zur optimalen Anpassung an das Produkt.
- 8 Verwendung von bewährten Elektronik- und Pneumatikkomponenten.
- 9 Optimierte BUSCH Vakuumpumpen-Kombinationen zur Auswahl.
- 10 Hygienisches Design – einfach zu reinigen.
- 11 Schaltschrankheizung.



## Touch Screen

- ◆ Einfache Bedienung durch Fingerdruck direkt am Bildschirm.
- ◆ Elektronische Überwachung des Arbeitsablaufes und Anzeigen in übersichtlichen Bildschirmmenüs.
- ◆ 20 Programme aktiviert.
- ◆ Alphanumerische Anzeige für individuelle Programmbezeichnung z.B. Produktname oder Beutelmateriale etc.
- ◆ Integriertes, hochpräzises Digitalvakuummeter.
- ◆ Anzeige des Kammervakuums in mbar.
- ◆ Evakuieren wahlweise:
  - ◆ Optimum - bis zum Verdampfungspunkt.
  - ◆ Vorgabe der Evakuierzeit in Zehntelsekunden.
  - ◆ Vorgabe des Endvakuums in mbar.
  - ◆ in Intervallen.
- ◆ Schweißzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Kühlzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Wasserdicht nach IP65F.
- ◆ Service-Diagnose-Menüs.

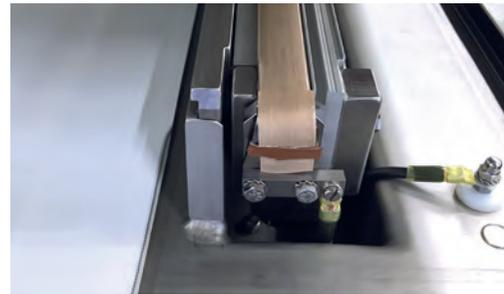


Die **Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung** sowie die **federgespannten Heizbänder** sind Teil der Standardausstattung und garantieren sichere und zuverlässige Schweißnähte trotz Falten, Fett und Feuchtigkeit im Nahtbereich. Spannfedern halten die Heizbänder auch bei Dauerbetrieb in der richtigen Spur.

**Wassergekühlte Schweißbalken** erhöhen die Haltbarkeit von Teflon und Schweißdrähten.

**Sanftanlauf und -stopp des Transportbandes** verhindert durch kontrolliertes Beschleunigen und sanftes Abbremsen das Verrutschen der Produkte beim Transport in die Vakuumkammer.

Die **Evakuierung der Kammer** im Schweißbereich wird fortgesetzt, während die Produktkammer langsam belüftet wird. Wenn der Druck in der Kammer über dem Druck im Beutel leicht ansteigt, haftet der Beutel allmählich eng am Produkt.



**Beobachtungsfenster** im Deckel.

**Unterteilte Kammer** mit Hochvakuum-Schweißbereich und Niedervakuum-Produktbereich.

Ein **getaktetes Vorladeband** unterstützt bei der ergonomischen und raschen Beladung der Maschine und ist Voraussetzung für eine spätere Automatisierung für den Beladebereich.

Sie können diesen Vorgang über das Plexiglasfenster im Deckel beobachten.

Die Steuereinheit bietet verschiedene Möglichkeiten, diesen Prozess anzupassen, um die besten Ergebnisse für jedes Produkt zu erzielen.

## Standardausstattung

- ◆ Touch Screen.
- ◆ Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung.
- ◆ Schnellentspannung des Transportbandes zur einfachen Reinigung.
- ◆ Sanftanlauf und -stopp des Transportbandes.
- ◆ Temperaturregelte Schaltschrankheizung.
- ◆ Unterteilte Kammer mit Hochvakuum-Schweißbereich und Niedervakuum-Produktbereich.
- ◆ Beobachtungsfenster im Deckel.
- ◆ 1 Schweißbalken vorne für Soft- oder Hardvakuum.

## Optionen

- ◆ Abtrennvorrichtung.
- ◆ Trennschnittperforation.
- ◆ Schrumpfbeutelausstattung.
- ◆ Wassergekühlte Schweißbalken.
- ◆ Transportband mit Querprofilen für runde Produkte.
- ◆ Auslaufrollenbahn 250 oder 500 mm.
- ◆ Booster- und Drehschieberpumpen-Kombinationen.
- ◆ Zusätzlich 1 Schweißbalken hinten für Hardvakuum.



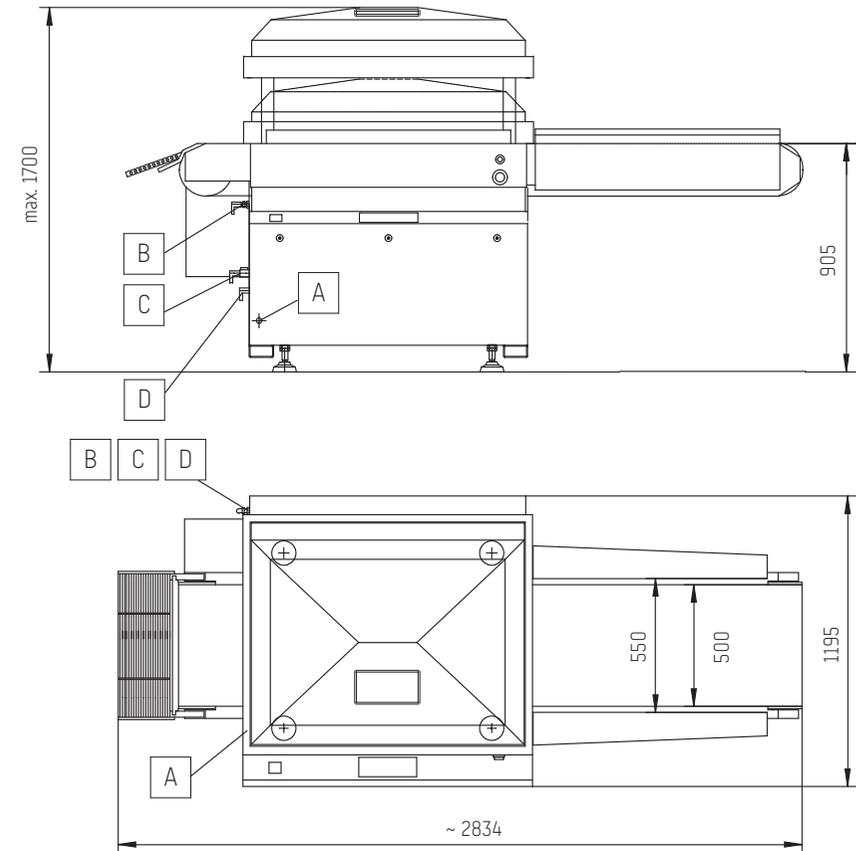
*Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl.  
Reinigungs- und hygienefreundliches Maschinendesign.*

# GK 501 B SOFT



## Technische Daten

Kammergröße	1080 x 820 mm
Deckelhöhe	180 mm
Andere Deckelhöhen	auf Anfrage
Schweißlänge (Softvakuum und Hardvakuum)	2 x 1000 mm
Abstand zwischen Balken	550 mm
Schweißbalkenhöhe	55 oder 65 mm
Andere Schweißhöhen	auf Anfrage
Druckluftverbrauch	50 NI/min. 6 bar
Stromanschluss (ohne Pumpe)	ca. 3,8 kW
Eingebaute Vakuumpumpe	250 oder 300 m <sup>3</sup> /h
Andere Pumpensysteme	auf Anfrage
Gesamtgewicht ohne Pumpe	ca. 760 kg
mit eingebauter Pumpe	ca. 960 kg



**A** Stromanschluss    **B** Druckluftanschluss    **C** Wasserzufuhr    **D** Wasserablass



**supervac**   
FIRST CLASS PERFORMANCE

**Supervac Maschinenbau GmbH**  
Kalterer Gasse 10  
2340 Mödling | Austria

**T:** +43 2236 50 25 00

**E-mail:** [office@supervac.at](mailto:office@supervac.at)  
**Web:** [www.supervac.at](http://www.supervac.at)