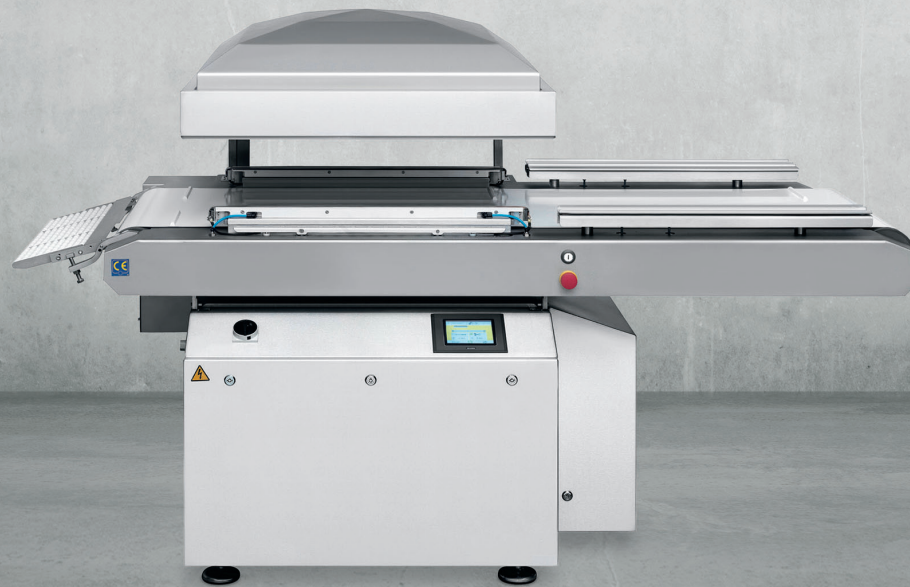


**BANDMASCHINEN**

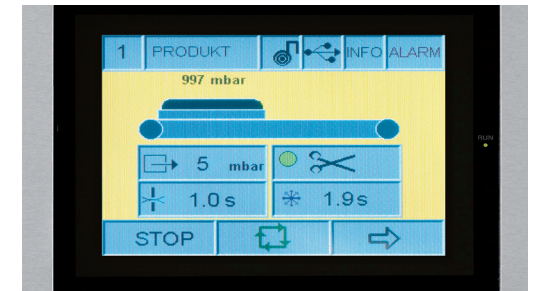
**GK 402 / 403 B**





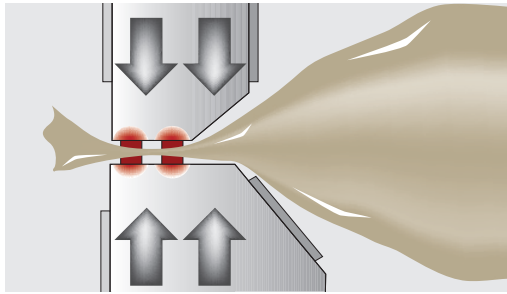
### Ihre Vorteile

- 1 Robuste Konstruktion aus Edelstahl für maximale Langlebigkeit.
- 2 Doppelt biaktive Schweißbalken für feste und verlässliche Schweißnähte.
- 3 Luftpolster in der Vakuumkammer für einen optimierten Evakuierungsprozess.
- 4 Verschiedene Optionen für den perfekten Schnitt der Beutelüberstände verfügbar.
- 5 Mehrere Schweißbalkenhöhen zur Anpassung an das Produkt einsetzbar.
- 6 Touch Screen für einfache und übersichtliche Bedienung.
- 7 Diverse Höhen in der Vakuumkammer zur optimalen Anpassung an das Produkt.
- 8 Verwendung von bewährten Elektronik- und Pneumatikkomponenten.
- 9 Optimierte BUSCH Vakuumpumpen-Kombinationen zur Auswahl.
- 10 Hygienisches Design – einfach zu reinigen.
- 11 Schaltschrankheizung.

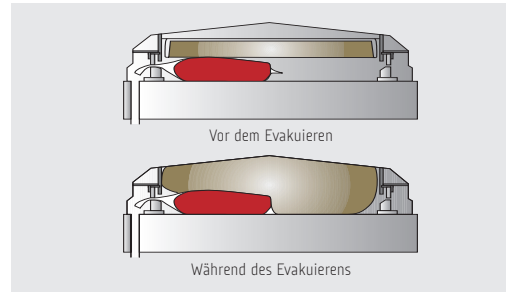


### Touch Screen

- ◆ Einfache Bedienung durch Fingerdruck direkt am Bildschirm.
- ◆ Elektronische Überwachung des Arbeitsablaufes und Anzeigen in übersichtlichen Bildschirmmenüs.
- ◆ 20 Programme aktiviert.
- ◆ Alphanumerische Anzeige für individuelle Programmbezeichnung z.B. Produktname oder Beutelmaterial etc.
- ◆ Integriertes, hochpräzises Digitalvakuummeter.
- ◆ Anzeige des Kammervakuums in mbar.
- ◆ Evakuieren wahlweise:
  - ◆ Optimum - bis zum Verdampfungspunkt.
  - ◆ Vorgabe der Evakuierzeit in Zehntelsekunden.
  - ◆ Vorgabe des Endvakuums in mbar.
  - ◆ in Intervallen.
- ◆ Schweißzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Kühlzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Wasserdicht nach IP65F.
- ◆ Service-Diagnose-Menüs.



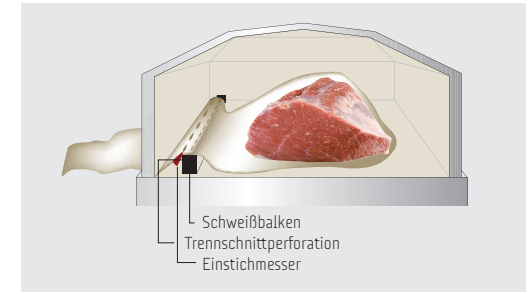
Die **Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung** sowie die **federgespannten Heizbänder** sind Teil der Standardausstattung und garantieren sichere und zuverlässige Schweißnähte trotz Falten, Fett und Feuchtigkeit im Nahtbereich. Spannfedern halten die Heizbänder auch bei Dauerbetrieb in der richtigen Spur.



Der **Luftpolster** mit **Wechselrahmen** verkürzt die Evakuierzeit um bis zu 30% und verhindert Falten auf der Oberseite der Packung.



Die **Trennschnittperforation** ermöglicht die einfache Entfernung der Beutelüberlängen nach der Entnahme der Packungen.



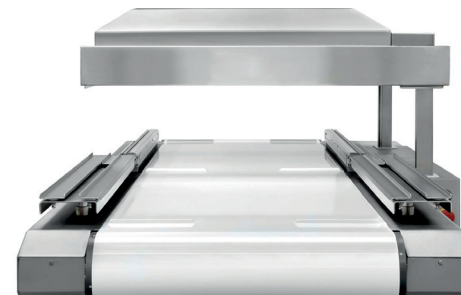
Die **Einstichmesser** sind erforderlich, um die Packung auch dann evakuieren zu können, wenn die Beutelöffnung aus der Kammer herausragt.



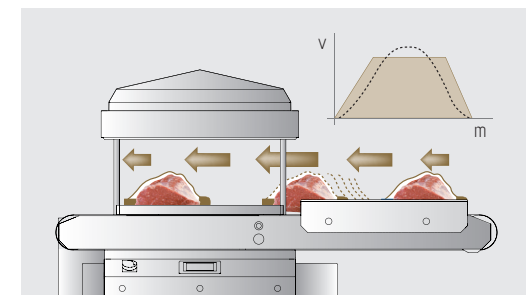
**Wassergekühlte Schweißbalken** erhöhen die Haltbarkeit von Teflon und Schweißdrähten.



**Schrumpfbeutelausstattung:** Enthält erhöhte Führungsprofile, um ein Anhaften oder Drehen der Schrumpfbeutel zu verhindern. Pneumatische Gleitschienen schließen den Spalt zwischen den Führungsprofilen und Schweißbalken und ermöglichen einen problemlosen Beuteltransport.



Verschiedene **Deckelhöhen:**  
**GK 402B** - mit 200 mm Deckelhöhe.  
**GK 403B** - mit 300 mm Deckelhöhe.



**Sanftanlauf und -stopp des Transportbandes** verhindert durch kontrolliertes Beschleunigen und sanftes Abbremsen das Verrutschen der Produkte beim Transport in die Vakuumkammer.

## Standardausstattung

- ◆ Touch Screen.
- ◆ Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung.
- ◆ Luftpolster mit Wechselrahmen.
- ◆ Schnellentspannung des Transportbandes zur einfachen Reinigung.
- ◆ Sanftanlauf und -stopp des Transportbandes.
- ◆ Temperaturregelte Schaltschrankheizung.

## Optionen

- ◆ Einstichmesser.
- ◆ Trennschnittperforation.
- ◆ Wassergekühlte Schweißbalken.
- ◆ Transportband mit Querprofilen für runde Produkte.
- ◆ Auslaufrollenbahn 250 oder 500 mm.
- ◆ Booster- und Drehschieberpumpen-Kombinationen.



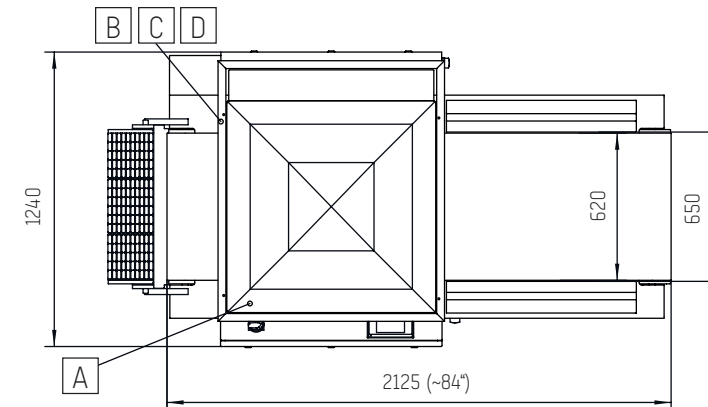
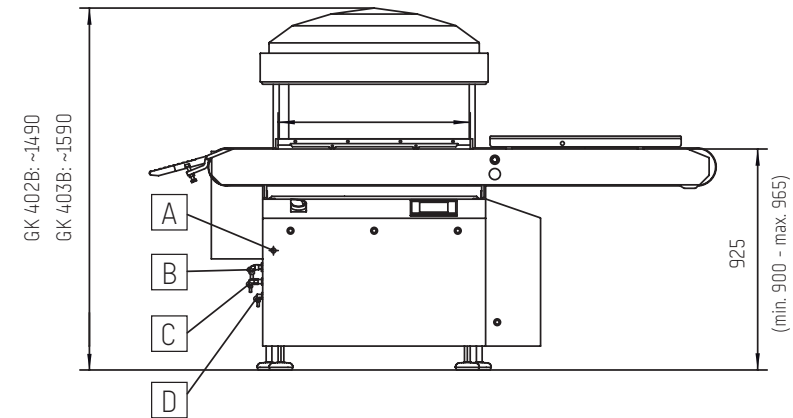
*Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl.  
Reinigungs- und hygienefreundliches Maschinendesign.*

# GK 402 / 403 B



## Technische Daten

Kammergröße		870 x 860 mm
Deckelhöhe	GK 402B	200 mm
	GK 403B	300 mm
Schweißlänge		2 x 800 mm
Abstand zwischen Balken		650 mm
Fixe Schweißbalkenhöhe	GK 402B	35 oder 55 mm
	GK 403B	35, 55 oder 75 mm
Andere Schweißhöhen		auf Anfrage
Druckluftverbrauch		50 NI/min. 6 bar
Stromanschluss (ohne Vakuumpumpe)		ca. 3,2 kW
Eingebaute Drehschieberpumpe oder eingebaute Booster-Pumpe		250 m <sup>3</sup> /h
		500 m <sup>3</sup> /h
Andere Pumpensysteme		auf Anfrage
Gesamtgewicht ohne Pumpe mit eingebauter Pumpe		ca. 600 kg
		ca. 800 kg



**A** Stromanschluss    **B** Druckluftanschluss    **C** Wasserzufuhr    **D** Wasserablass



**supervac**   
FIRST CLASS PERFORMANCE

**Supervac Maschinenbau GmbH**  
Kalterer Gasse 10  
2340 Mödling | Austria

**T:** +43 2236 50 25 00

**E-mail:** [office@supervac.at](mailto:office@supervac.at)  
**Web:** [www.supervac.at](http://www.supervac.at)