

SOFTVAKUUM EINKAMMERMASCHINE

GK 195 B SOFT





Ihre Vorteile

- ◆ Robuste Konstruktion aus Edelstahl für maximale Langlebigkeit.
- ◆ Doppelt biaktive Schweißbalken für feste und verlässliche Schweißnähte.
- ◆ Verschiedene Optionen für den perfekten Schnitt der Beutelüberstände verfügbar.
- ◆ Einfache und übersichtliche Bedienung.
- ◆ Verwendung von bewährten Elektronik- und Pneumatikkomponenten.
- ◆ Optimierte BUSCH Vakuumpumpen-Kombinationen zur Auswahl.
- ◆ Hygienisches Design – einfach zu reinigen.
- ◆ Schaltschrankheizung.
- ◆ Beobachtungsfenster im Deckel.
- ◆ Schweißbalken für Soft- und Hardvakuum.



Steuerung

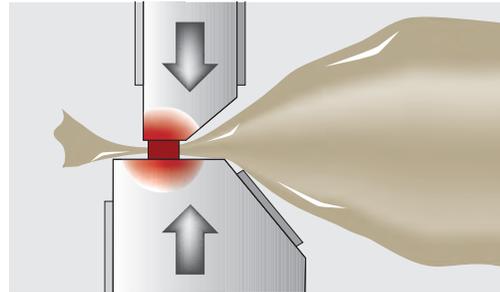
- ◆ Einfache und übersichtliche Bedienung.
- ◆ Elektronische Überwachung des Arbeitsablaufes und Anzeigen in übersichtlichen Bildschirmmenüs.
- ◆ 20 Programme aktiviert.
- ◆ Alphanumerische Anzeige für individuelle Programmbezeichnung z.B. Produktname oder Beutelmateriale etc.
- ◆ Integriertes, hochpräzises Digitalvakuummeter.
- ◆ Anzeige des Kammervakuums in mbar.
- ◆ Evakuieren wahlweise:
 - ◆ Optimum - bis zum Verdampfungspunkt.
 - ◆ Vorgabe der Evakuierzeit in Zehntelsekunden.
 - ◆ Vorgabe des Endvakuums in mbar.
 - ◆ in Intervallen.
- ◆ Schweißzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Kühlzeit in Zehntelsekunden.
- ◆ Wasserdicht nach IP65F.
- ◆ Service-Diagnose-Menüs.

Standardausstattung

- ◆ Biaktiv-Hochdruckschweißung mit federgespannten Heizbändern.
- ◆ Mikroprozessor-Steuerung DIGIMAT 6 (20 Programme).
- ◆ Automatisch anschwenkbare Auslaufrollenbahn 130mm.
- ◆ Unterteilte Kammer mit Hochvakuum-Schweißbereich und Niedervakuum-Produktbereich.
- ◆ Beobachtungsfenster im Deckel.

Optionen

- ◆ Doppel-Biaktiv-Hochdruckschweißung.
- ◆ Trennschnittperforation oder Komplettschnitt: Das überstehende Beutelmateriale wird durch ein Messer aus Edelstahl parallel zur Schweißnaht perforiert/getrennt.
- ◆ Wassergekühlte Schweißbalken.



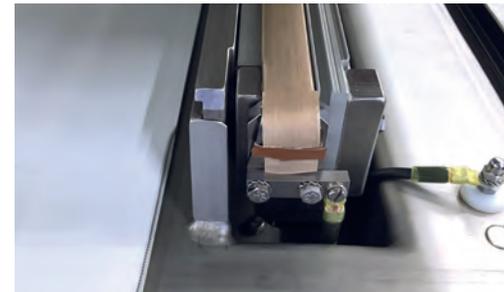
Die **Biaktiv-Schweißung** garantiert sichere und zuverlässige Schweißnähte trotz Falten, Fett und Feuchtigkeit im Nahtbereich.



Wassergekühlte Schweißbalken erhöhen die Haltbarkeit von Teflon und Schweißdrähten.



Beobachtungsfenster im Deckel.



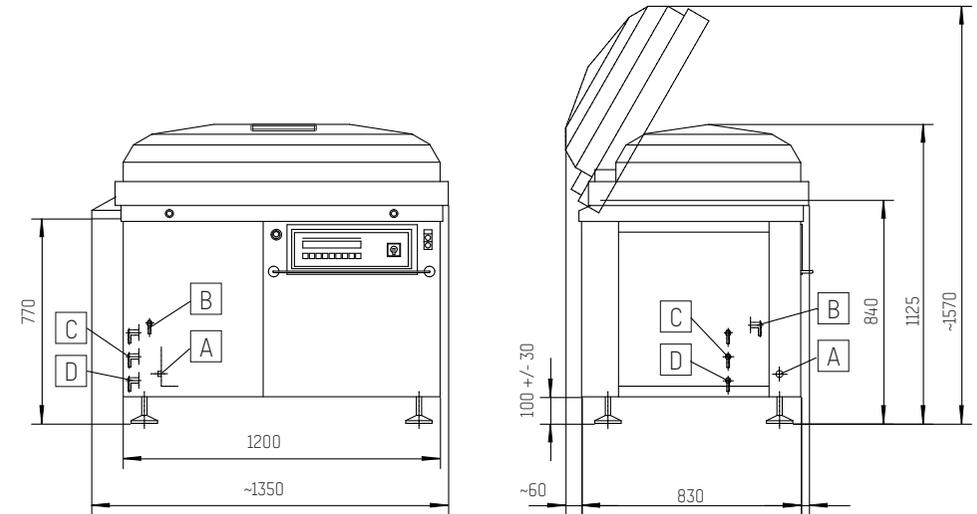
Unterteilte Kammer mit Hochvakuum-Schweißbereich und Niedervakuum-Produktbereich.

GK 195 B SOFT



Technische Daten

Kammergröße	1160 x 660 mm
Deckelhöhe	180 mm
Andere Deckelhöhen	auf Anfrage
Schweißlänge	1000 mm
Abstand zwischen Balken	500 mm
Schweißbalkenhöhe	45 oder 65 mm
Druckluftverbrauch	50 NI/min. 6 bar
Stromanschluss (ohne Pumpe)	ca. 3,8 kW
Eingebaute Vakuumpumpe	250 oder 300 m ³ /h
Andere Pumpensysteme	auf Anfrage
Gesamtgewicht ohne Pumpe	ca. 760 kg
mit eingebauter Pumpe	ca. 960 kg



- A** Stromanschluss
- B** Druckluftanschluss R 1/4" - 9mm
- C** Wasserzufuhr R 1/4" - 9mm
- D** Wasserablass R 1/4" - 9mm



supervac 
FIRST CLASS PERFORMANCE

Supervac Maschinenbau GmbH
Kalterer Gasse 10
2340 Mödling | Austria

T: +43 2236 50 25 00

E-mail: office@supervac.at
Web: www.supervac.at