

SCHRUMPFTANK

AT 15



## Supervac AT 15 – optimale Schrumpfergebnisse.

### Ihre Vorteile

- ◆ Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl.
- ◆ Heizung: Elektrisch und/oder Dampf.
- ◆ Menügeführte Touch Screen Steuerung.
- ◆ Sicherer Produkttransport durch ein laufruhiges Intralox-Förderband.
- ◆ Optimale Wärmedämmung – minimaler Energieverlust.
- ◆ Minimaler Energieverbrauch.
- ◆ Integrierte, verstellbare Dampfabsaugung.
- ◆ Hygienisches Design – einfache und schnelle Reinigung.
- ◆ Servicefreundlich.
- ◆ Perfektes Schrumpfergebnis durch komplettes Eintauchen der Packungen.
- ◆ Eintauchautomatik abschaltbar für Laminatbeutel.
- ◆ Abdeckung der Wasseroberfläche – Schutz gegen Wärmeverlust und Verdunstung.
- ◆ Temperaturregelte Schaltschrankheizung.

### Standardausstattung

- ◆ Automatisch geregelter Wasserstand.
- ◆ Automatische Temperaturregelung mit digitaler „IST-Wert“- und „SOLL-Wert“-Anzeige.
- ◆ Tauchzeit und Tauchtiefe einstellbar.
- ◆ Abtropfzeit einstellbar.
- ◆ Stand-by-Funktion der Tauchkonsole: Automatische Abschaltung des Förderbandes, wenn kein Produkt zugeführt wird.
- ◆ Stand-by-Funktion der Dampfabsaugung: Automatische Abschaltung des Ventilators, wenn kein Produkt zugeführt wird.

### Optionen

- ◆ Auslaufrollenbahnen:  
ARB 1500 inklusive Auffangwanne für Tropfwasser – in der Neigung verstellbar, bzw. ARB 200 zur Übergabe an ein nachfolgendes Transportband.
- ◆ ERB 130 Einlaufrollenbahn.
- ◆ Angebautes Intralox Einlaufband 600mm.
- ◆ Steuerung von Zu- und Abföhrbändern integrierbar.



**Touch Screen** Steuerung inklusive Vorheizfunktion.

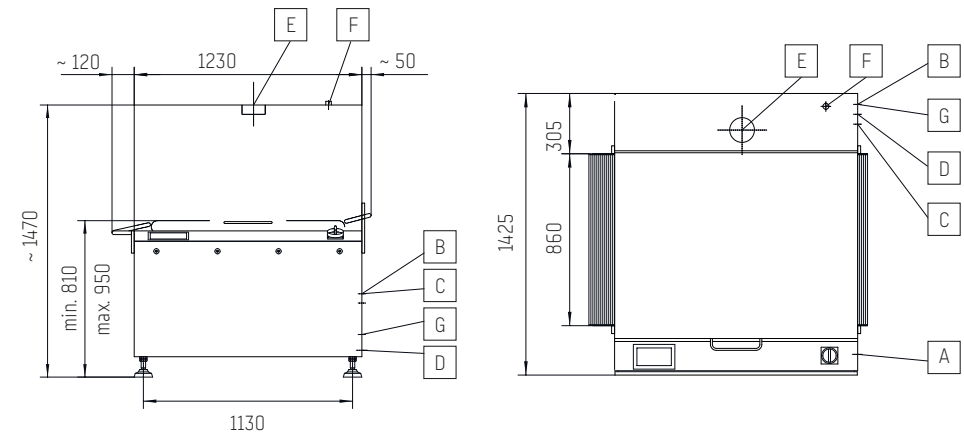


Die Tauchkonsole ist ohne Ablassen des Wassers frei zugänglich. Deckel und Konsole werden hochgeklappt, sodass das **Tauchbecken** einfach zu reinigen ist.



### Technische Daten

Tauchzyklen	bis zu 7 Zyklen pro Minute.
Fläche der Tauchkonsole	1040 x 860 mm
Max. Durchlaufbreite	860 mm
Max. Durchlaufhöhe	300 mm
Beckeninhalt	ca. 460 l
AT 15E: Heizleistung	45 kW
Bandgeschwindigkeit	ca. 0,31 m/sec. 50Hz; 0,38 m/sec. 60Hz
Druckluftbedarf	ca. 220 NI / min. bei 5 bar
AT 15D: Dampfbedarf (max.)	65 kg/h bei max. 6 bar
Gewicht (ohne Wasserfüllung)	ca. 580 kg



<b>A</b> Stromanschluss	<b>E</b> Dampfabsaugung	Ø 125 mm
<b>B</b> Druckluftanschluss R ¾" - Ø 12 mm, min. 5 bar	<b>F</b> Dampfanschluss (AT 15D)	R 1"
<b>C</b> Wasserzufuhr R ½", max. 8 bar	<b>G</b> Überlauf (AT 15D)	R ¾"
<b>D</b> Wasserablass R ¾"		



**supervac**   
FIRST CLASS PERFORMANCE

**Supervac Maschinenbau GmbH**  
Kalterer Gasse 10  
2340 Mödling | Austria

**T:** +43 2236 50 25 00

**E-mail:** [office@supervac.at](mailto:office@supervac.at)  
**Web:** [www.supervac.at](http://www.supervac.at)