

KÜHLTANK

AC 15



## Supervac AC 15 – optimale Kühlergebnisse.

### Ihre Vorteile

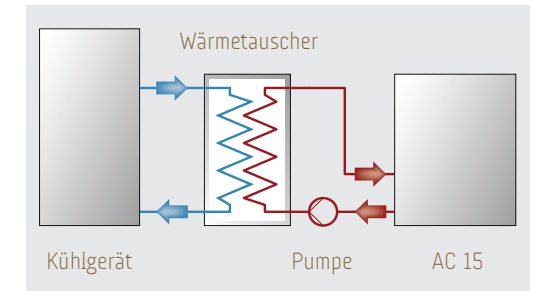
- ◆ Verlängert die Haltbarkeit von vakuumverpackten Produkten nach dem Schrumpfen in einem Schrumpftank oder -tunnel, da die Oberflächentemperatur der Produkte rasch abgekühlt wird.
- ◆ Weitere Vorteile sind das Vermeiden von eventuellen Farbveränderungen durch das Schrumpfen in einem Tank oder Tunnel bzw. eine Energieeinsparung bei nachträglichen Kühlprozessen in der Kühlkette.
- ◆ Kühlwasser zwischen 2° und 5° Celsius.
- ◆ Konstruktion aus rostfreiem Edelstahl.
- ◆ Hygienisches Design – einfache und schnelle Reinigung.
- ◆ Servicefreundlich.
- ◆ Optimales Kühlergebnis durch komplettes Eintauchen der Packungen.
- ◆ Eintauchautomatik abschaltbar für Packungen, die nicht gekühlt werden sollen.
- ◆ Temperaturgeregelte Schaltschrankheizung.

### Standardausstattung

- ◆ Geeignet zum Anschluss an ein externes Kältegerät bzw. einen Wärmetauscher mit min. 2°C.
- ◆ Automatisch geregelter Wasserstand.
- ◆ Automatische Temperaturregelung mit digitaler „IST-Wert“- und „SOLL-Wert“-Anzeige.
- ◆ Tauchzeit und Tauchtiefe einstellbar.
- ◆ Abtropfzeit einstellbar.
- ◆ Stand-by-Funktion der Tauchkonsole: Automatische Abschaltung des Förderbandes, wenn kein Produkt zugeführt wird.

### Optionen

- ◆ Angebautes Intralox Einlaufband 600mm.
- ◆ Steuerung von Zu- und Abfuhrbändern integrierbar.
- ◆ Externer Wärmetauscher.
- ◆ Integrierter Wärmetauscher.



Skizze für den Anschluss des Kreislaufes.

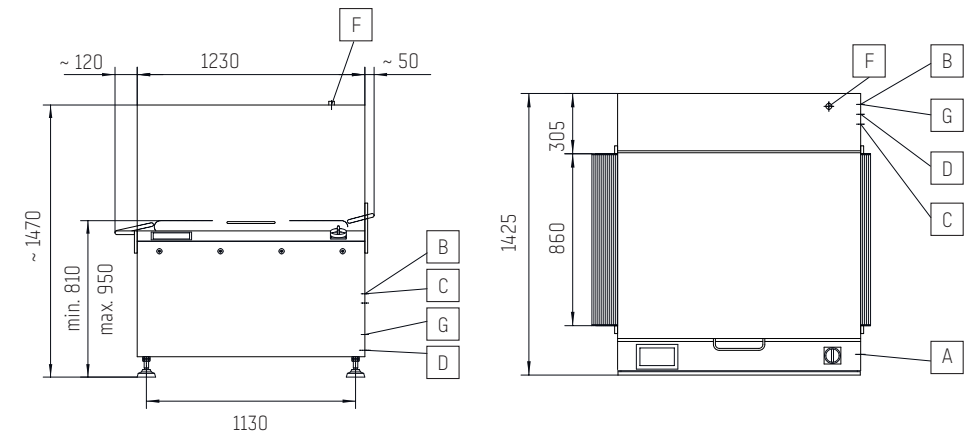


Die Tauchkonsole ist ohne Ablassen des Wassers frei zugänglich. Deckel und Konsole werden hochgeklappt, sodass das **Tauchbecken** einfach zu reinigen ist.



## Technische Daten

Tauchzyklen	bis zu 7 Zyklen pro Minute.
Fläche der Tauchkonsole	1040 x 860 mm
Max. Durchlaufbreite	860 mm
Max. Durchlaufhöhe	300 mm
Beckeninhalt	ca. 460 l
Bandgeschwindigkeit	ca. 0,32 m/sec. 50 Hz; 0,38 m/sec. 60 Hz
Druckluftbedarf	ca. 220 NL/min. bei 5 bar
Kühlwasserzuleitung Mindestquerschnitt	R1"
Umwälzpumpe Druck	min. 0,5 bar bis max. 3,0 bar
Umwälzpumpe (nicht Lieferinhalt)	150 l/min. - 300 l/min (Wasser)
Temperatur	min. 2° Celsius (Wasser)
Benötigte Kühlleistung	21 kW
Gewicht (ohne Wasserfüllung)	ca. 580 kg



<b>A</b> Stromanschluss	1 kW	<b>D</b> Wasserablass	R 3/4"
<b>B</b> Druckluftanschluss	R 3/8", Ø 12 mm 5 bar, 220NL/min. max. 10 bar	<b>F</b> Kältegerät	R 1", max. 6 bar
<b>C</b> Wasserzufuhr	R 1/2", max. 8 bar 2-5 °C	<b>G</b> Überlauf/Ablauf	R 3/4"



**supervac**   
FIRST CLASS PERFORMANCE

**Supervac Maschinenbau GmbH**  
Kalterer Gasse 10  
2340 Mödling | Austria

**T:** +43 2236 50 25 00

**E-mail:** [office@supervac.at](mailto:office@supervac.at)  
**Web:** [www.supervac.at](http://www.supervac.at)