

KERRES Cleaning Systems

Beschickungswagen
-Waschanlagen

KBW 202



KERRES
anlagensysteme





Spezial Waschsysteme für die Nahrungsmittel und Nonfood-Industrie

Wirtschaftlich und voll integrierbar:

Beschickungswagen-Waschanlagen KBW

Die Waschanlage kann in allen Bereichen der Food- und Nonfood-Industrie zur Reinigung von Beschickungswagen eingesetzt werden. Die Maschine lässt sich vollständig in den Produktionsablauf integrieren - dadurch sind weniger Wagen im Umlauf, Sie setzen Ihr Personal rationaler ein und arbeiten so besonders wirtschaftlich.

Individuell regulierbarer Waschzyklus in 7 Phasen:

1. Positionieren des Beschickungswagen auf dem Rotationstisch, automatisches Einschwenken der Frontklappe.
2. Vorwaschen : Mit kaltem, verlorenem Wasser. Dadurch wird der Grobschmutz entfernt.
3. Hauptwaschen: Mit 55 °C warmem Wasser und Chemie wird der Beschickungswagen vollständig innen, aussen und am Unterboden/Räder gereinigt.
4. Spülen: Mit mindestens 82°C heissem Wasser werden am Wagen die Restchemie und die Feinstpartikel abgespült.
5. Abtropfen: Während der Abtropfphase rotiert der Beschickungswagen in der Anlage, dadurch wird das Restwasser entfernt.
6. Dunst absaugen
7. Automatisches Öffnen der Frontklappe und entnehmen des Beschickungswagens.



Optionales Zubehör:

- Waschmitteldosierpumpe
- Dunstabsaugung
- Bandfilter
- Beheizter Vorspültank (außenliegend)
- Vorwascheinrichtung
- Beheizter Nachspültank
- Dampfmischventil

Hygienic Design

Beschickungswagen-Waschanlagen **KBW**



Auf einen Blick:

- Einfache Bedienung und Programmierung durch Siemens Logo Steuerung
- Anzeige der Waschtemperatur auf dem Display
- Separate Start-Stop-Taste auf der Bedienerseite
- Alle Komponenten vollständig in der Anlage integriert
- Düsensystem werkzeuglos über Bajonettverschluss abnehmbar, dadurch einfache Wartung
- Grossflächige Einlegefilter, leicht zugänglich beim Reinigen
- Individuell steuerbares Düsensystem für Innen- und Aussenreinigung
- Waschkabine und Tank nach den neuesten Hygienevorschriften konzipiert

Ihre Vorteile:

- Kurze, energieeffiziente Reinigungsprozesse
- Perfekte Reinigungsergebnisse
- Rationeller Personaleinsatz
- Geeignet für 200 l und 300 l Beschickungswagen
- Serienmäßig mit Mitteldruck-Technologie
- Kein Restwasser im Beschickungswagen nach dem Reinigungsprozess

Technische Daten

KBW 202

Reinigungsgut	Beschickungswagen 200 l
Verbrauch/Zyklus	8 l
Durchsatz , je nach Verschmutzung	ca.20-30 Wagen
Pumpe Edelstahl	HD Kreiselpumpe
Druck	ca.15 bar
Anschluss	3 x 400 V/ 50 Hz
Elektrische Leistung	36/13 kW
Tankheizung	Dampf oder Elektro
Tankinhalt	ca.400 l
Abmessung cm , B x H x L cm	170 x 277 x 198 + mit Rampe L=320



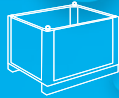
E-Kisten

Modulare Durchlaufwaschanlage für E1 - E3 Kisten für Handwerksbetriebe und Industriebetriebe.



Kutterwagen

Kompakte Waschanlage für Beschickungswagen 200 Liter und 300 Liter.



Bigbox

Waschanlage für Paloxen und Großbehälter.



Rauchwagen

Waschanlage für Gestelle und Rauchwagen.



Palette

Durchlaufwaschanlage für Paletten



Rauchspieße

Waschanlage für Rauchspieße aller Art

Der Anlagen-Experte für die Nahrungsmittelindustrie

Seit 1966 entwickelt und baut KERRES Anlagen für die Lebensmittelverarbeitung. Unsere langjährige Expertise setzen wir aber inzwischen längst nicht mehr nur für Veredelungs-Anlagen zum Trocknen, Räuchern, Kochen und Backen ein: Auch die Entwicklung und Herstellung von Waschsyste-men, speziell für die Reinigung von Gerätschaften der Lebensmittelproduktion gehört zum Portfolio der KERRES Gruppe.

Dank unserer Erfahrung wissen wir, dass die Reinigung von Geräten und Anlagen vor allem hygienisch, komfortabel und wirtschaftlich sein muss. Die flexible Bauweise unserer Anlagen bietet für alle Ansprüche und jede Betriebsgröße das richtige System und gewährleistet eine nahtlose Integration in jedes Unternehmen.

Ob Spezial-Waschmaschinen für Transport- oder Beschickungswagen oder komplette Kisten-Waschstraßen: Von der Planung über die Montage bis hin zur Betreuung stehen wir unseren Kunden zur Seite-schnell, zuverlässig, mit der Erfahrung aus über 50 Jahren und über 80 Ländern.

„Unser Ziel? Morgen immer einen Schritt weiter zu sein als heute. Wir setzen unsere Erfahrung und unsere Motivation auch in Zukunft dafür ein, innovative Technologien, höchste Qualität und absolute Zuverlässigkeit zu bieten. Versprochen!“

Ihr KERRES Team

KERRES Anlagensysteme GmbH
Manfred-von-Ardenne-Allee 11
D-71522 Backnang
Fon +49 (0) 7191 9129-0
Fax +49 (0) 7191 9129-70
www.kerres-group.de
info@kerres-group.de

