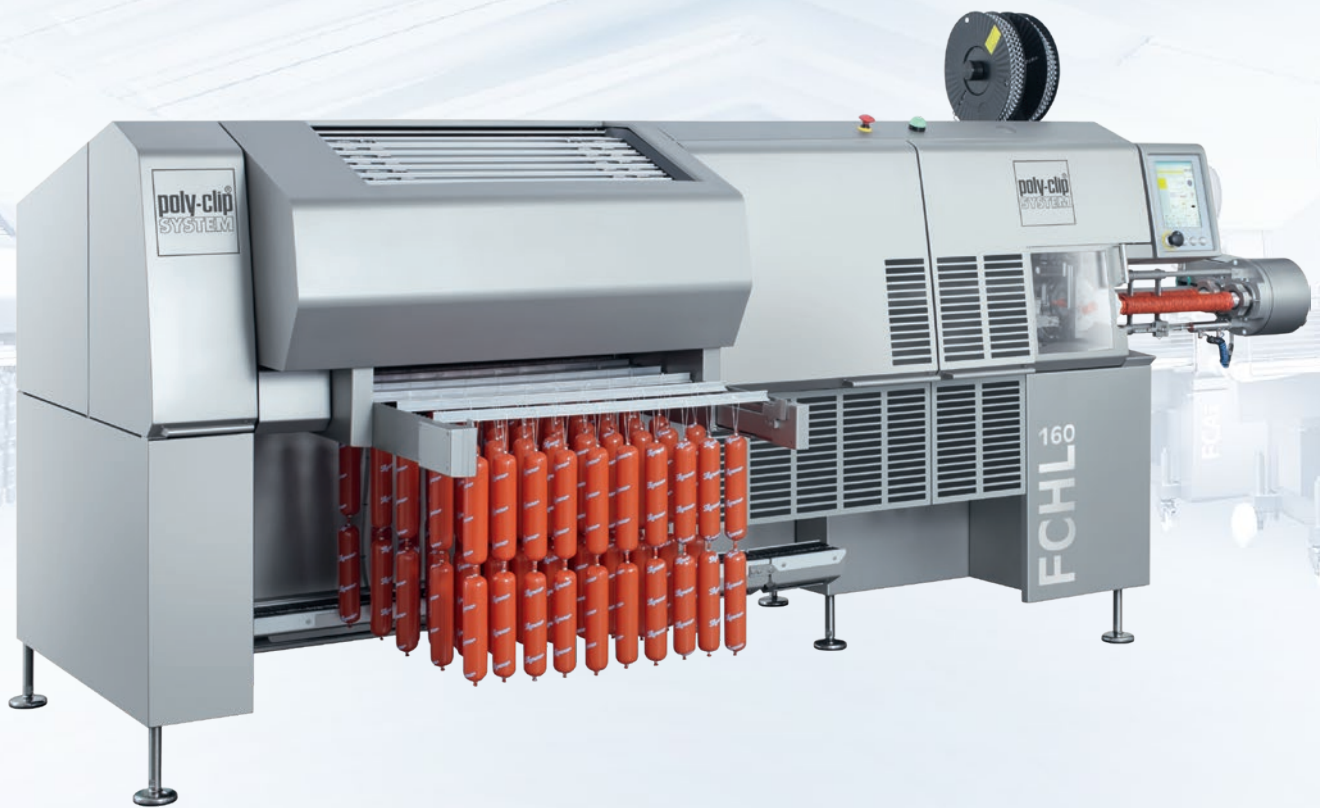


FCHL

CLIP-/AUFHÄNGEAUTOMAT



Poly-clip System exklusive Features

Der Stern kennzeichnet Features, die Sie nur bei uns finden:

- ★ Kein anderer hat: 4-in 1 Monoblock (Clippen, Schlaufe setzen, Aufhängen, Positionieren)
- ★ Kein anderer hat: Produktberuhigung für perfekte Positionierung

Warum mit FCHL arbeiten?

Der FCHL sichert eine kontinuierliche Produktion und damit eine gesteigerte Ausbringungsrage. Der Doppelclipper mit integrierter Aufhängung kombiniert vier Prozesse in personal-sparender, effizienter Weise: clippen und gleichzeitig Schlaufe setzen, automatisch auffädeln und ablegen (aufhängen) auf dem Rauchstab.

Plus 25 % Produktivität

- Automatische Clip-/Aufhängemaschine für geschlaufte Produkte
- Effizienzsteigerung durch deutlich reduzierten Personaleinsatz und höheren Durchsatz an der Füll-Linie
- Kaliberbereich 38 bis 100 mm
- Bis zu 100 Schlaufen pro Minute
- Höchstpräziser Produktabstand fürs Kochen, Reifen usw.
- Plug-and-play (Ausrichtung Clipmaschine/Aufhängung nicht nötig)

Excellence in Clipping



DETAILS

Vorteile

- Optimale Beladung des Rauchstabes für maximal wirtschaftliche Nutzung der Kapazität der Rauch- und Kochanlagen
- Erhöhte Ausbringungsrate um bis zu 25 % bei gleichzeitiger Kosteneinsparung um bis zu 37 % beim Personal durch automatische, kontinuierliche Beladung der Rauchstäbe
- Hohe Produktionssicherheit
- Wahlweise mit Clipkopf FCA 160 oder FCA 120
- Zwilling mit Transportgelenk
- Gurtschlaufen-Automat GSA 20
- Sensoren für Schlaufen- und Raupenende
- Produktberuhigung
- Verbrauchsorientierte Zentralschmierung für maximale Zuverlässigkeit und Lebensdauer
- PC-Steuerung, Produktparameter in der Rezepturverwaltung abrufbar
- Einfache Maschinenbedienung mit SAFETY TOUCH – bruchsicher, 10" groß und leicht zu reinigen
- Reibungsloser Produktionsstart nach Kopplung an den Füller
- Verarbeitet werden automationsfähige Rauchstäbe bis Durchmesser 34 mm
- Stablänge von 800 bis 1.250 mm
- Maximales Einzelgewicht je Schlaufe 3,5 kg, Minimalgewicht 0,2 kg (prozessabhängig)
- Länge Einzelprodukte bis 650 mm und Ketten bis 850 mm, inkl. Schlaufe
- Rauchstabzuführung manuell in Frontbeladung bis 25 Stäbe
- Anzahl der Schlaufen pro Stab (Einzelwürste oder Ketten), zwischen 6 und 29 Stück, abhängig von Stablänge und Kaliber
- Anzahl und Position der Schlaufen pro Stab aus Rezepturverwaltung abrufbar
- Entnahmespeicher für beladene Rauchstäbe, kaliberabhängig 6 bis 12 Stück
- Hochdynamischer, energieeffizienter Servoantrieb, Geschwindigkeit stufenlos regelbar



DETAILS



Qualität und Hygiene

- Konstruktion und Ausführung entsprechen der EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Hygienedesign aus Edelstahl für schnelle und gründliche Reinigung, große Wartungsklappen, geneigte Flächen
- Robuste und kompakte Bauweise für Dauerbelastung

Wartung

- Wartungs- und servicefreundlich mit wenigen Verschleißteilen
- Feststehender Clipkopf, spezielle Stellung für Wartungsarbeiten

Ausstattungsöglichkeiten

- Spindel aus Aluminium
- Stabausgabe für automatische Entnahme mit ASL-R
- GSA Komfortauszug
- Rauchstabmagazin, manuelle Einzelbestückung von hinten, bis zu 60 Stäbe
- Schlaufenberuhigung für präzise Ablage bei hoher Taktzahl
- Produktberuhigung automatisch, Werte in Rezepturverwaltung speicherbar

- Hygienewanne
- Reinigungssystem für Spindel und Förderband
- LED-Innenbeleuchtung
- Fernwartungsmodul
- Intelligent Filler Clipper (IFC) Interface auf Anfrage

Verbrauchsmaterial

- R-ID Clip (FCA 120): S, M
- R-ID Clip (FCA 160): M, L
- Schlaufen: GS 20 X
- Stabprofile: 

Funktion und Bedienung

Während die Portion per Clip verschlossen und die Schlaufe gesetzt wird, übernimmt ein Spezialfinger die Schlaufe direkt im Verdrängerbereich der Clipmaschine und das Produkt wird automatisch auf dem Rauchstab positioniert. Ist er gefüllt, wird er dem Entnahmespeicher zugeführt und parallel wird ein leerer Stab für die weitere Beladung positioniert. Währenddessen läuft die Produktion kontinuierlich weiter.

TECHNISCHE DATEN

Breite

**3.910 –
4.310 mm**

Tiefe

1.385 mm

Tiefe mit Entnahmespeicher

1.755 mm

Höhe

**1.915 –
2.090 mm**

Gewicht

1.950 kg

Anschlussspannung

**200 – 240 VAC,
380 – 460 VAC,
50/60 Hz**

Leistungsaufnahme

12,5 kW

Absicherung

32 A

Druckluft

**5 – 7 bar/
0,5 – 0,7 MPa**

Luftverbrauch

1,5 NL/Hub

Spreizung (FCA 120)

26, 30 mm

Spreizung (FCA 160)

26, 30, 36 mm

Abmessungen, Gewicht und Verbrauchswerte variieren je nach Ausstattung und/oder Maschinenkonfiguration.

Excellence in Clipping

