

Technische Zeichnung

TECHNISCHE DATEN

HP10L

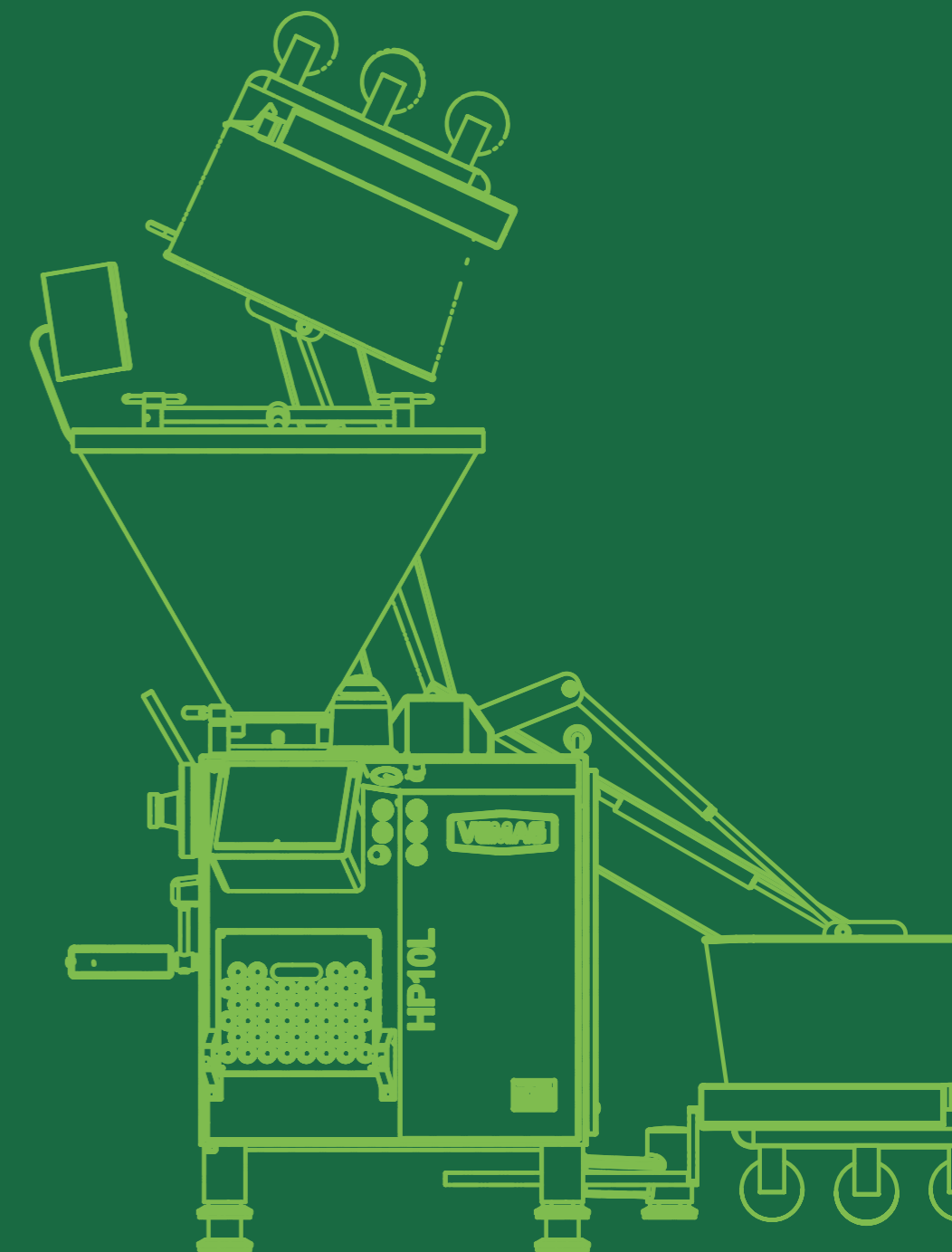
Förderleistung	je nach Förderelement bis zu 7000kg/h
Portioniergeschwindigkeit	bis 820 Portionen/min. (je nach Produkt, Darm und Portionsgröße)
Vakuumanlage	16 ccm (40 ccm optional)
Trichterinhalt	250l (zweiteilig optional)
Anschlussleistung	12,5 kW

© VEMAG 2019 – Technische Änderungen vorbehalten. XXX.X.DE 04/19

HP10L

DER SPEZIALIST FÜR ALLE WEICHE MASSEN
UND HOHE AUSSTOSSLEISTUNG

DATENBLATT



HÖCHSTLEISTUNG FÜR ABDREHEN UND KLIPPEN.

Präzise und schnell für eine effiziente Produktion

Spezielle Anwendungen bedürfen spezieller Maschinen. Insbesondere dann, wenn eine Produktgruppe häufig oder ausschließlich auf dem Produktionsplan steht. Die HP10L ist der neue Spezialist mit Fokus auf der Würstchenproduktion: Das bedeutet eine deutlich höhere Produktivität und Zuverlässigkeit für Ihre spezialisierte Produktion.

Darüber hinaus bietet die HP10L auch bei Klippanwendungen für weiche Massen ein exzellentes Leistungsspektrum.

Ihre Einzigartigkeit erhält die HP10L dadurch, dass ihre Fördererlemente „von den ganz Großen“ stammen. Sie besticht so durch eine außergewöhnliche Zuverlässigkeit und Power, die bisher dem rein industriellen Segment vorbehalten war, bleibt aber ein kompakter Vakuumfüller.

Vorteile auf einen Blick

- Perfekt geeignet für grammgenaues Portionieren von weichen Massen dank der einzigartigen VEMAG Förderkurventechnologie
- Der ideale Vakuumfüller in Kombination mit allen Würstchenlinien für maximale Portionierleistung
- Flexibel kombinierbar mit den wartungsfreien VEMAG Darmhaltevorrichtungen für alle Darmsorten sowie Klippmaschinen
- Intuitive und schnelle Bedienung durch das 12" Touch Display
- Sicherer Zusammenbau und schneller Produktwechsel auf Grund geringer Teileanzahl, optimale und schnelle Reinigung
- Einzigartige Wartungseigenschaften, maximale Maschinenverfügbarkeit



Linie HP10L mit LPG218 und AH219

Smarter Aufbau – simple Technik

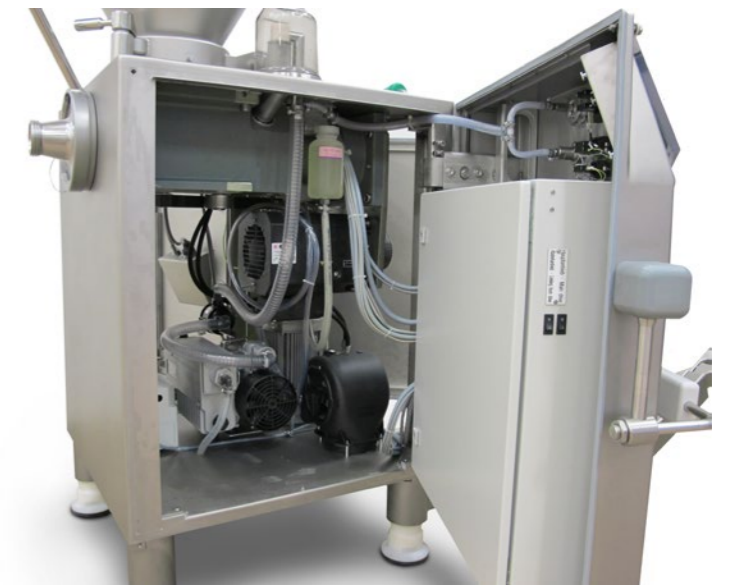
Das Prinzip

- Neueste Servotechnik mit einem 9 kW Förderkurvenantrieb garantiert einen konstanten Füllstrom
- Extrem einfacher, großer Maschinenzugang durch drei schwenkbare Türen
- Überragend hygienische Vakuumanlage mit einfach einsehbarem Reinigungsbereich
- Zusätzlicher Schutz aller elektrischer Bauteile durch VEMAG Box-in-Box
- Schneller und einfacher Tausch des Förderwerks, ohne Spezialwerkzeug und Servicemonteur

Ihr Vorteil

- Dank des konstanten Füllstroms garantiert die HP10L jederzeit grammgenaues Portionieren
- Zusätzlich ist eine flexible Anpassung der Ausstoßleistung sowie

- Optimierung der Produktqualität für wechselnde Marktanforderungen durch den Einsatz verschiedener Förderkurven möglich
- Wirklich verlässliche und risikolose Reinigung
- Verbesserte Produktionssicherheit
- Langlebigkeit und Sicherheit für Ihre Investition
- Extrem einfache Wartung, geringere Servicekosten und weniger Ausfallzeiten für eine höhere Maschinenverfügbarkeit



VEMAG Box-in-Box System

Das Förderwerk

Das Prinzip

- Spezialisiertes System für die industrielle Herstellung von Produkten aus weichen Massen
- Vakuumfüller mit Industrie-Förderwerk, bestehend aus nur zwei Teilen
- Präzise Servotechnologie mit intelligenter Steuerung für konstanten Füllstrom

Ihr Vorteil

- Hohe Ausstoßleistung bei konstanter Produktqualität und außergewöhnlicher Gewichtsgenauigkeit
- Einfacher und schneller Zusammenbau
- Maximale Hygiene und Langlebigkeit
- Einfache Wartung, minimale Kosten

Der Trichter – „die Zuführung bringt's“

Das Prinzip

- Optimale Trichtergeometrie für einen gleichmäßigen Produktfluss
- Produktzuführung durch vakuumunterstützte aktive Zubringung
- Optimale Befüllung der Förderkurve für gleichbleibenden und konstanten Füllstrom
- Geteilter Trichter optional

Ihr Vorteil

- Hohe effektive Produktionsleistung
- Gleichbleibende Portioniergenauigkeit auf höchstem Niveau
- Minimale Restbrätmengen
- Ergonomisches Befüllen der Füllmaschine bei allen Chargengrößen

Die Steuerung – einfach und genial

Das Prinzip

- Intuitives 12" Touch Display mit schneller Übersicht und Home-Button
- Darstellung aller Statusmeldungen der Füllmaschine und Füllprogramme

Ihr Vorteil

- Einfache direkte Bedienung aller Parameter
- Weniger Fehlbedienung
- Optimal abgestimmte Füllprogramme für jedes Produkt