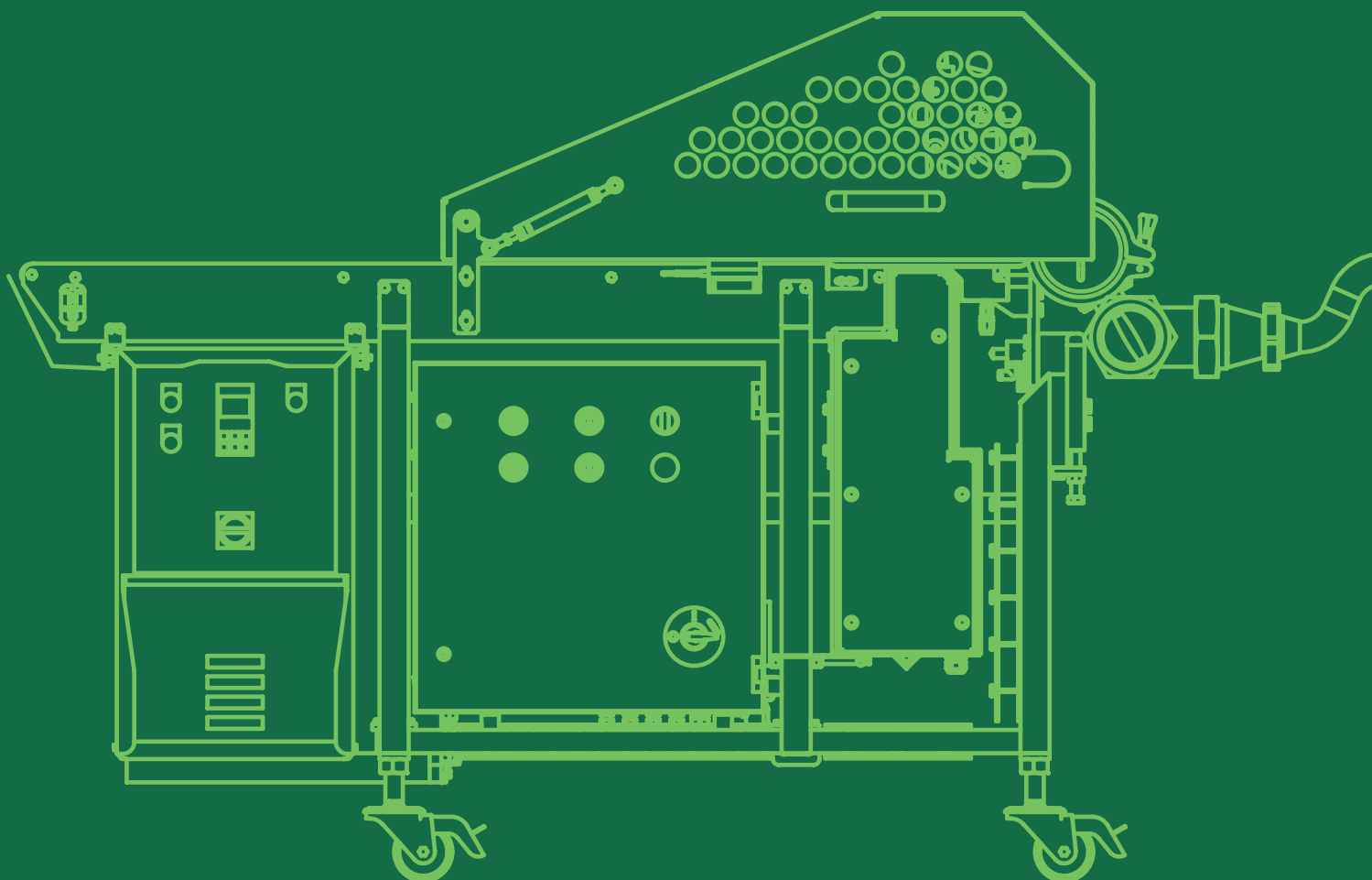




FST883

Automatischer Füllstromteiler

DATENBLATT



LEISTUNGSSTEIGERUNG DURCH MEHRBAHNIGE PRODUKTION

Mehr Output mit Ihrer Füllmaschine

Mit dem patentierten Füllstromteiler können Sie selbst hoch anspruchsvolle Produkte auf mehrere Bahnen verteilen und vereinzeln.

Der Füllstromteiler beruht auf dem Rotorprinzip. Die einzelnen Rotorelemente sorgen dafür, dass völlig identische Produktströme auf bis zu 36 Bahnen erzeugt werden. Durch den Verzicht auf einen eigenen Antrieb werden Temperaturerhöhungen, die zu Qualitätseinbußen führen könnten, vermieden.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

Profitabel

- Ausgezeichnete Gewichtsgenauigkeit auf jeder Bahn
- Produktablage in engem Abstand erlaubt den Betrieb mit standardisierten Transportbändern

Flexibel

- Vielseitige Ausformungen realisierbar
- Einfacher und schneller Produktwechsel
- Auf Wunsch Realisierung kundenspezifischer Anpassungen
- Auch Heißabfüllung möglich

Bedienerfreundlich

- Einfache Montage, leicht zu reinigen
- Wartungsfrei

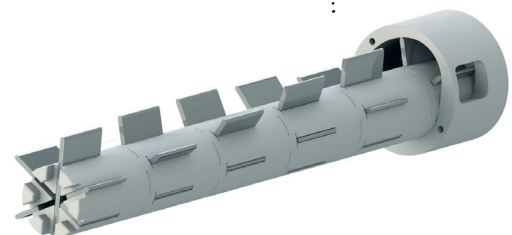
ÜBERRAGENDE TECHNIK

Das Prinzip

- Direkte Montage an den Auslauf der Vakuumfüllmaschine
- Kurze Verbindungsrohre oder -schläuche (je nach Anwendung) garantieren bestmögliche Produktschonung
- Anzahl der einzelnen Füllströme wird kundenspezifisch festgelegt

Ihr Vorteil

- Maximale Produktionsauslastung dank mehrerer Produktströme
- Flexibel anpassbar an die jeweilige kundenspezifische Anwendungssituation
- Maximale Gewichtsgenauigkeit auf allen Bahnen durch modernste Füllstromtechnologie



6-fach Rotor



PERFEKTES PRODUKTHANDLING

Das Prinzip

- Der Füllstromteiler arbeitet vollautomatisch und ohne eigenen Antrieb
- Einmal eingerichtete Programme können die unterschiedlichsten Gewichte ohne weitere Einstellungen täglich reproduzieren
- Auf Wunsch können die erstellten Füllströme produktspezifisch z. B. mit einem Messer, Draht oder Rotationschneider gewichtsgenau vereinzelt werden
- Mehrbahnige Portionierung und Abteilung viskoser bis fester Produkte mit Hilfe von pneumatischen Abschneidevorrichtungen
- Formgebung über auswechselbare Formdüsen, z. B. rund, eckig oder nach Kundenwunsch
- Kompatibel mit allen VEMAG Füllmaschinen



Ihr Vorteil

- Hohe Produktstandardisierung
- Vielseitige Erweiterung bestehender Produktionslinien, um flexibel auf sich verändernde Marktanforderungen reagieren zu können
- Durch Anbindung an eine vorhandene VEMAG Füllmaschine entfallen zusätzliche Anschaffungskosten



ÜBERRAGENDE FUNKTION

Das Prinzip

- Das Produkt wird auf schonende Weise in einem oder mehreren kontinuierlichen Strängen produziert
- Optional erweiterbar mit den nachfolgenden Automationslösungen:
 - der pneumatischen Abschneidevorrichtung mit Messer oder Draht für feste Massen
 - eine gesteuerte Abschwenkbewegung des Messers oder Drahtes ermöglicht neben einem optimalen Schnittbild eine exzellente Produktablage
 - Füllköpfe für die Verarbeitung weicher Massen



Ihr Vorteil

- Saubere Schnittkanten
- Perfekte Abmessung und Gewichte Ihrer Produkte
- Präzise Ablagemuster in dafür vorgesehene Behältnisse
- Einfache Synchronisation mit nachgeschalteten Produktionseinheiten



REINIGUNG UND WARTUNG

Das Prinzip

- Verwendung von hochwertigen Edelstählen und für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassenen Kunststoffen
- Durch den Verzicht auf Antriebe ist der FST883 wartungsfrei



Ihr Vorteil

- Problemlose Reinigung mit Hilfe von Niederdruckreinigern
- Bessere Maschinenverfügbarkeit dank wartungsfreier Technik
- Geringere Maschinenkosten



TECHNISCHE DATEN

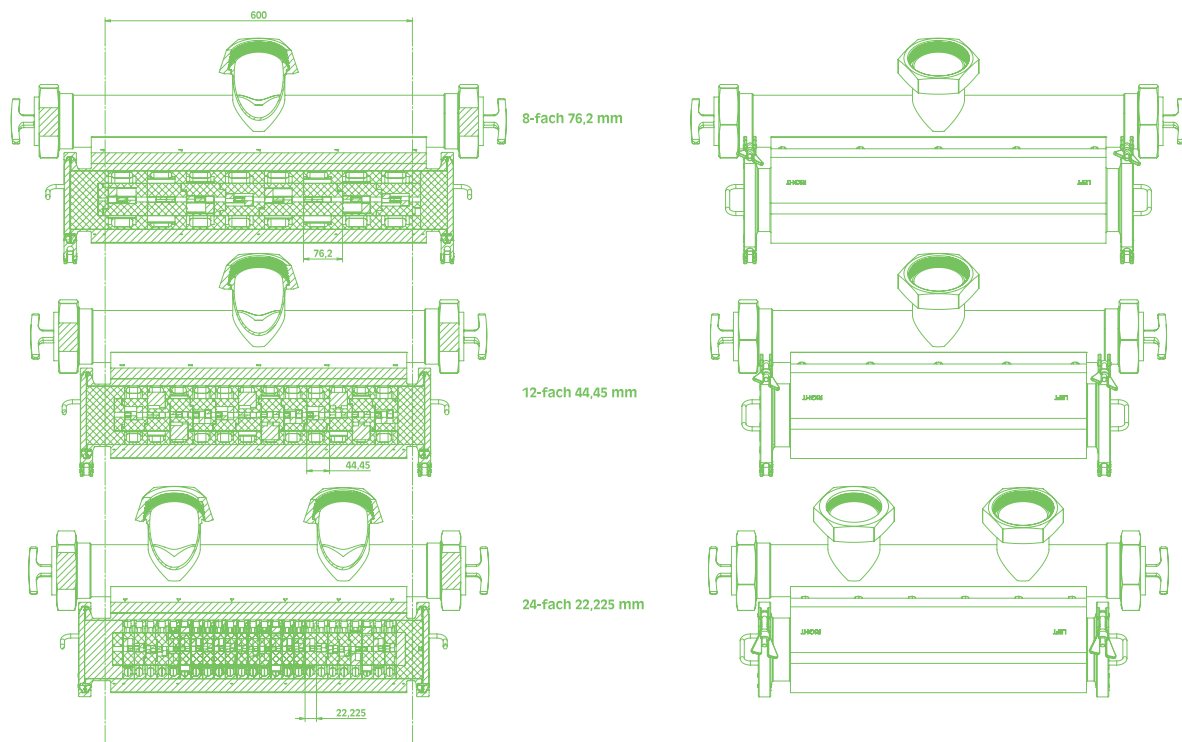
FST883

Kammerteilung

22,25 / 44,5 / 76,2

Anzahl der Bahnen

Von 2 bis 36,
weitere Bahnen auf Anfrage



Weitere Informationen
unter www.vemag.de



VEMAG Maschinenbau GmbH
Weserstr. 32 | 27283 Verden
Deutschland | www.vemag.de

