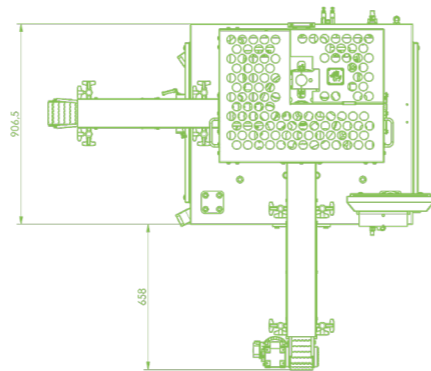
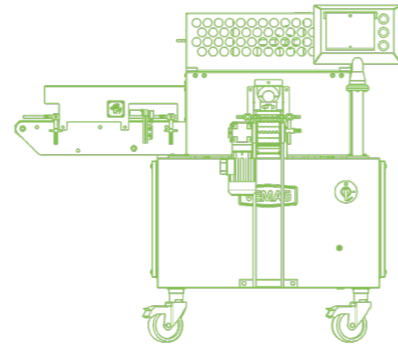
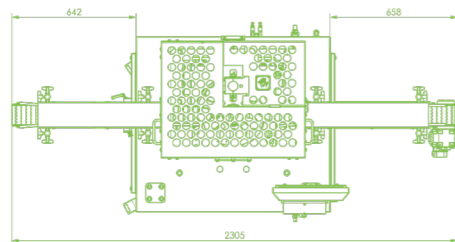
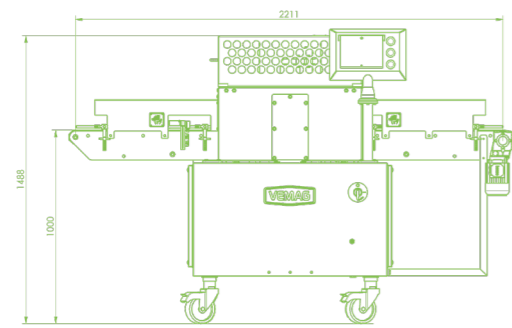


# TECHNISCHE DATEN

FKL609



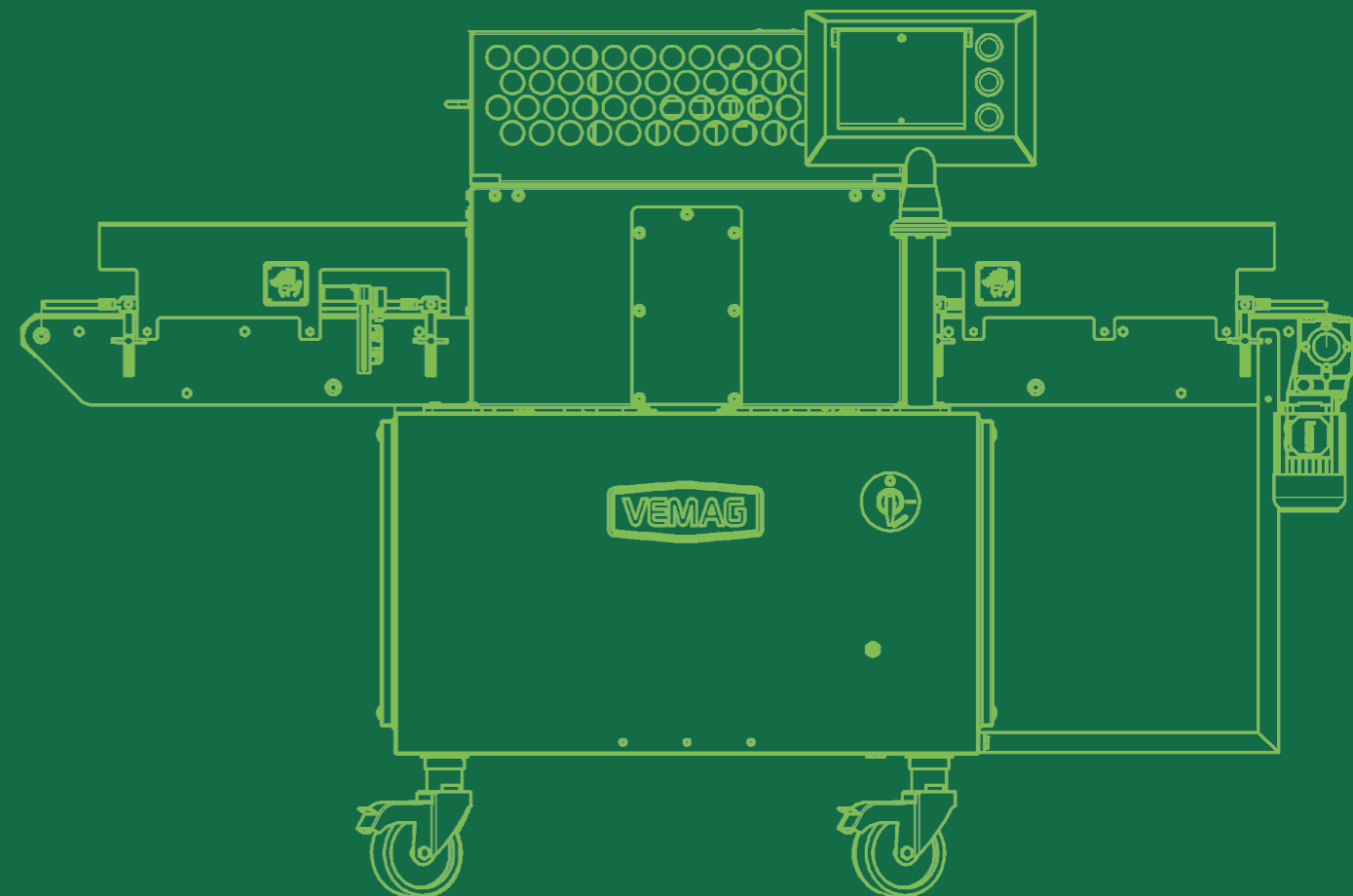
<b>Maximale Leistung</b>	Bis zu 60 Port./min, abhängig von Gewicht, Material und Füllmaschine
<b>Behältergröße</b>	Durchmesser 53 - 99 mm Standardhöhe von 29 - 140 mm Als Sonderformat auf Anfrage bis 220 mm Höhe möglich
<b>Füllgewicht</b>	50 bis 1100 ml (1690 ml bei 99 x 220)



# FKL609

## Dosen, Gläser und Becherfüllanlage

### DATENBLATT



Weitere Informationen  
unter [www.vemag.de](http://www.vemag.de)

VEMAG Maschinenbau GmbH  
Weserstr. 32 | 27283 Verden  
Deutschland | [www.vemag.de](http://www.vemag.de)



© VEMAG 2021 – Technische Änderungen vorbehalten. 05/2021

# VOLLAUTOMATISCHE BEFÜLLUNG VON DOSEN, GLÄSERN UND BECHERN

Pastöse und flüssige Massen einfach und sicher vollautomatisiert abfüllen

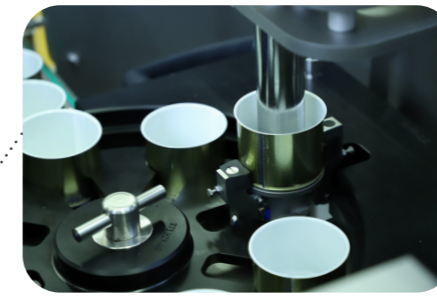
Dosen und Gläser liegen als Verpackung wieder voll im Trend. Ebenso steigt stetig die Nachfrage nach regionalen Produkten des Handwerks und Mittelstandes. Gleichzeitig stellt diese erhöhte Nachfrage aber auch unsere Produzenten vor neue Herausforderungen. Dieses treibt den Wunsch nach einer effizienten Automatisierung voran. Genau hier liegen die Stärken der FKL.

Mit dieser Anlage bekommt der Kunde eine effizient gehaltene vollautomatische Abfüllanlage zur Abfüllung pastöser und flüssiger Produkte. Die Anlage kann mit herkömmlichen Kolbenfüllköpfen (981) aus dem Hause VEMAG als auch mit Füllköpfen mit Innenrohrverschluss sicher betrieben werden. Formatwechsel sind dabei natürlich einfach und schnell realisierbar.

Kurz gesagt, bietet die FKL exakt die Unterstützung, die der Kunde benötigt.



Füllkopf



## DER FÜLLKOPF

### Das Prinzip

- Einfach austauschbare Füllköpfe für grenzenlose Flexibilität
- Bereits vorhandene Füllköpfe aus dem Hause VEMAG können weitergenutzt werden
- Verwendung von Füllköpfen mit Innenrohrverschluss und Kolben

### Ihr Vorteil

- Sich ändernde Anforderungen können einfach bewältigt werden
- Höchste Flexibilität bei den Produkthanforderungen
- Doppelte Neuanschaffungen werden vermieden

## VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Effiziente vollautomatische Lösung
- Flexibler Einsatz von unterschiedlichen Füllköpfen
- Einfacher und schneller Formatwechsel innerhalb weniger Minuten
- Dosen, Becher und Gläser lassen sich auf einer Linie abfüllen
- Verschleiß und wartungsarme Antriebe
- Geschwindigkeiten von bis zu 60 Portionen/Minute



## DIE TRANSPORTBÄNDER

### Das Prinzip

- Flexibel gestaltete Anschlüsse/Aufnahmen der Transportbänder
- Einfache Regulierung des Bandtempos

### Ihr Vorteil

- Alle denkbaren Aufstellungssituationen der Transportbänder möglich, egal ob 90, 180 oder 270° Grad
- Optional können auch Kurvenbänder verbaut werden
- Ein stets der Portionsleistung angepasster ruhiger Bandlauf

## DIE SEITENFÜHRUNG

### Das Prinzip

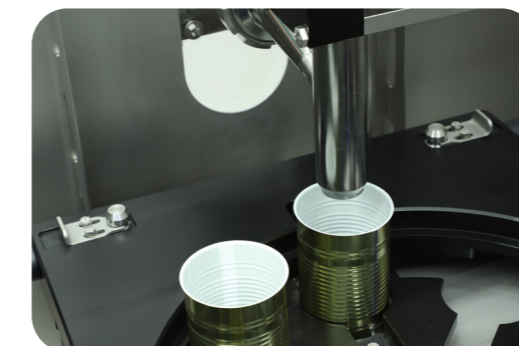
- Die Seitenführungen lassen sich in unterschiedlichen Positionen für unterschiedliche Formathöhen montieren
- Schnellverschlüsse für werkzeuglosen Umbau

### Ihr Vorteil

- Durch einfaches Umstecken wird Zeit und Geld gespart
- Es werden bis zu einer Behälterhöhe von 120 mm keine weiteren Formateile bei gleichem Durchmesser benötigt



Seitenführung



Pneumatischer Dosenausheber



## PNEUMATISCHER DOSENAUSHEBER

### Das Prinzip

- Einfach zu regelnde und manuell justierbare Technik
- Schnell und einfach zu wechseln

### Ihr Vorteil

- Keine aufwendige und teure Programmierung, keine besondere Schulung der Bediener notwendig
- Kürzeste Rüstzeiten bei Formatwechseln