

Technische Zeichnung

A = Luftanschluss E = Elektrischer Anschluss W = Wasseranschluss

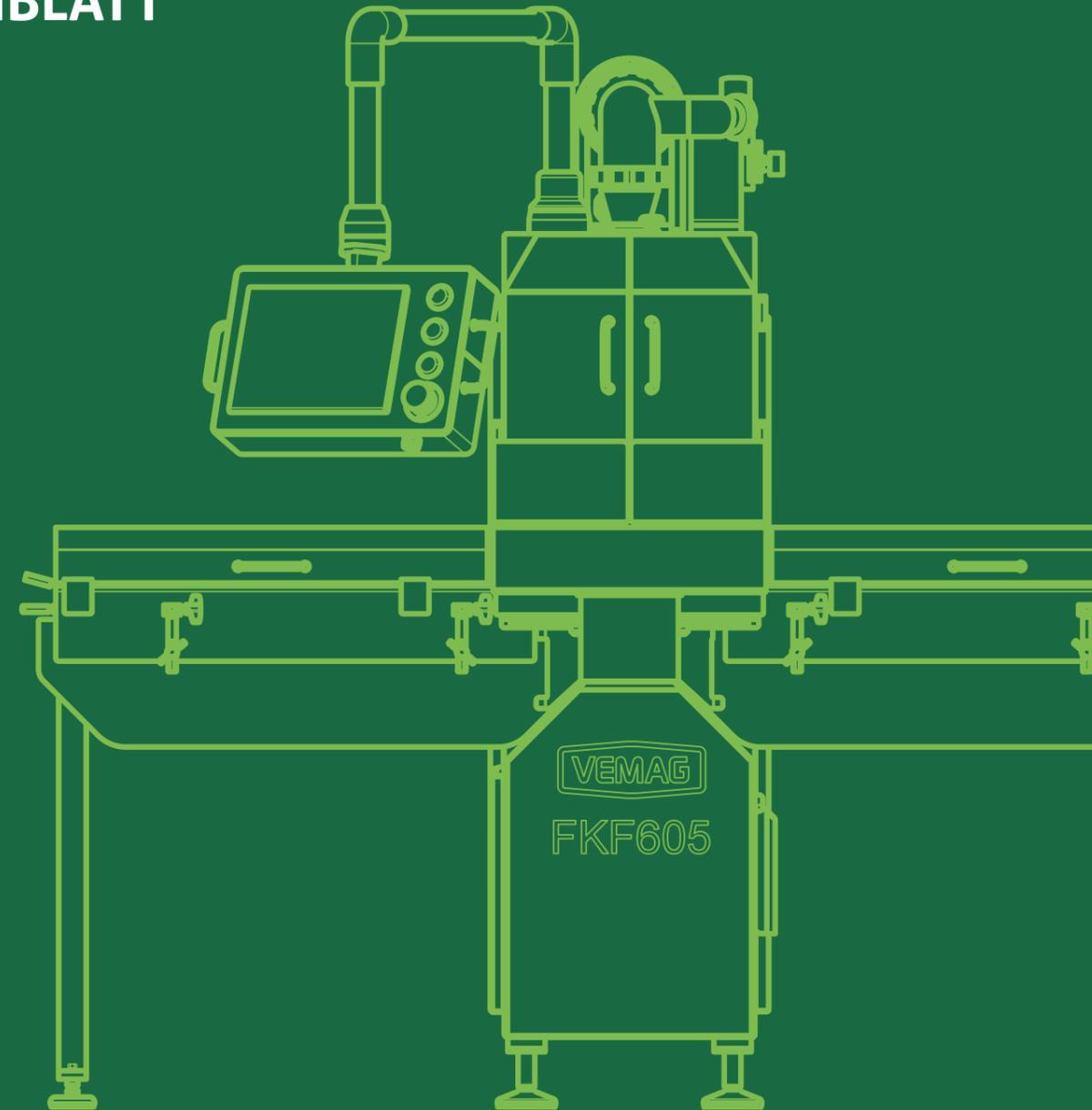
FKF II – DIE DOSENFÜLLANLAGE

EINFACH SAUBER PORTIONIEREN

DATENBLATT

TECHNISCHE DATEN	
	FKF II
Portionierleistung	bis zu 120 Dosen/Gläser pro Minute (abhängig von Gewicht und Material)
Behältergröße	Durchmesser max. 99 mm Höhe max. 145 mm
Füllgewicht	max. 1.200 ml

© VEMAG 2019 – Technische Änderungen vorbehalten. DE 04/19



VOLLAUTOMATISCHE BEFÜLLUNG VON DOSEN UND GLÄSERN.

Stückige und sehnige Produkte gewichtsgenau dosieren

Die Dose - ein Klassiker in der Verpackung und in vielen Aspekten unschlagbar. Lebensmittelsicherheit und Nachhaltigkeit von Verpackungsmaterialien stehen immer mehr im Fokus. Verpackungen wie Dosen und Gläser sind gefragt wie nie. Über den Einsatz von recyclingfähigen Verpackungsmaterialien bietet die FKF noch viele weitere Vorteile. Exakt, schnell und zuverlässig werden pastöse und stückige Produkte dosiert. Hier kommt ihr Produkt bestens gefüllt in die Dose, in das Glas, in den Handel!

Vorteile auf einen Blick

- Höchste Gewichtsgenauigkeit durch exakt einstellbares Volumen
- Exzellentes Produktbild durch schonende Portionierung
- Perfektes Schneiden von sehnigem Fleisch, z.B. Eisbein und Petfood
- Verbesserte Produktqualität durch vollausgefüllte Verpackungen ohne Lufteinschlüsse
- Große Flexibilität in den Formaten und Größen der Dosen und Gläser
- Bis zu 120 Dosen oder Gläser pro Minute

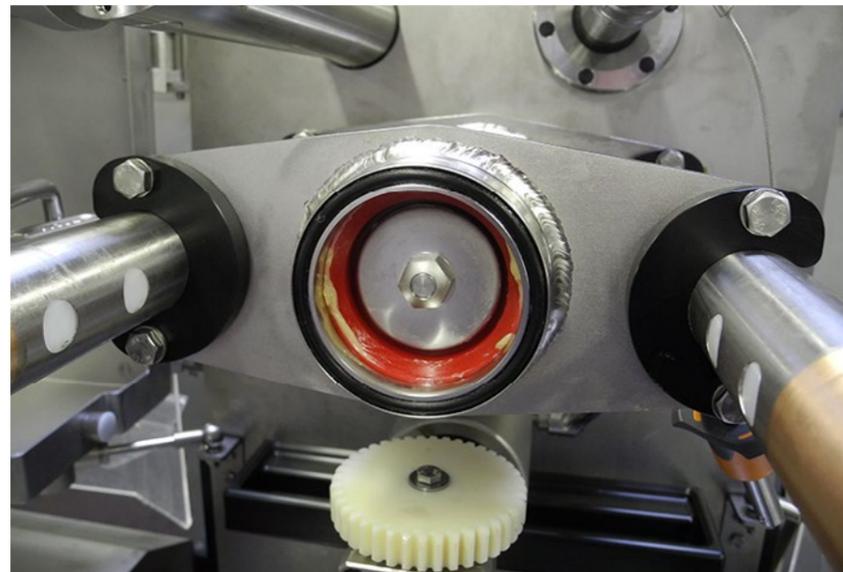
Dosierzylinder mit integriertem Kolbenverschluss

Das Prinzip

- Druckstabiles Befüllen des Dosierzylinders mit präziser VEMAG Füllmaschinenteknologie
- Perfekte Synchronisation zwischen Füllmaschine und Dosierzylinder
- Variable Einstellung des Volumens mit modernster Servotechnik

Ihr Vorteil

- Höchste Gewichtsgenauigkeit durch exakt einstellbares Volumen
- Flexibel im Füllgewicht durch austauschbare Dosierzylinder bis zu 1200 ml
- Exzellentes Produktbild durch schonende Portionierung



Zylinder O-ring

Füllkopf mit Kugelverschluss und rotierendem Messer

Das Prinzip

- Schonendes Fördern des gewünschten Volumens vom Dosierzylinder zum Füllkopf nach Öffnen des Kugelverschlusses
- Trennen der Produkte durch den Kugelverschluss bei gleichzeitigem Fördern mittels Dosierzylinder in den Füllkopf
- Abschneiden des Produktes beim Schließen des Füllkopfes in Kombination mit einem kontinuierlich rotierenden Ringmesser

Ihr Vorteil

- Perfektes Schneiden von sehnigem Fleisch, z.B. Eisbein und Petfood
- Höchste Gewichtsgenauigkeit durch exakt getrennte Portionen, auch bei stückiger Rohware
- Kompakte Bauweise des Füllkopfes ermöglicht ein Eintauchen in die Verpackung und somit eine stets ideale Befüllung mit exzellentem Produktbild



Füllkopf

Dosenanheber

Das Prinzip

- Dosen und Gläser werden über das Zuführband in einen rotierenden Taktstern überführt
- Servogesteuerte Technik gewährleistet eine millimetergenaue Positionierung unterhalb des Füllkopfes
- Dosen und Gläser werden synchron abgesenkt und kontinuierlich gefüllt

Ihr Vorteil

- Verbesserte Produktqualität durch vollausgefüllte Verpackungen ohne Lufteinschlüsse
- Die perfekte Befüllung ist kontinuierlich gewährleistet: somit weniger Rework
- Kleine Gewichtsgößen werden auch bei festen oder stückigen Produkten ideal gefüllt



Dosenanheber



FKF II – Die Dosenfüllanlage