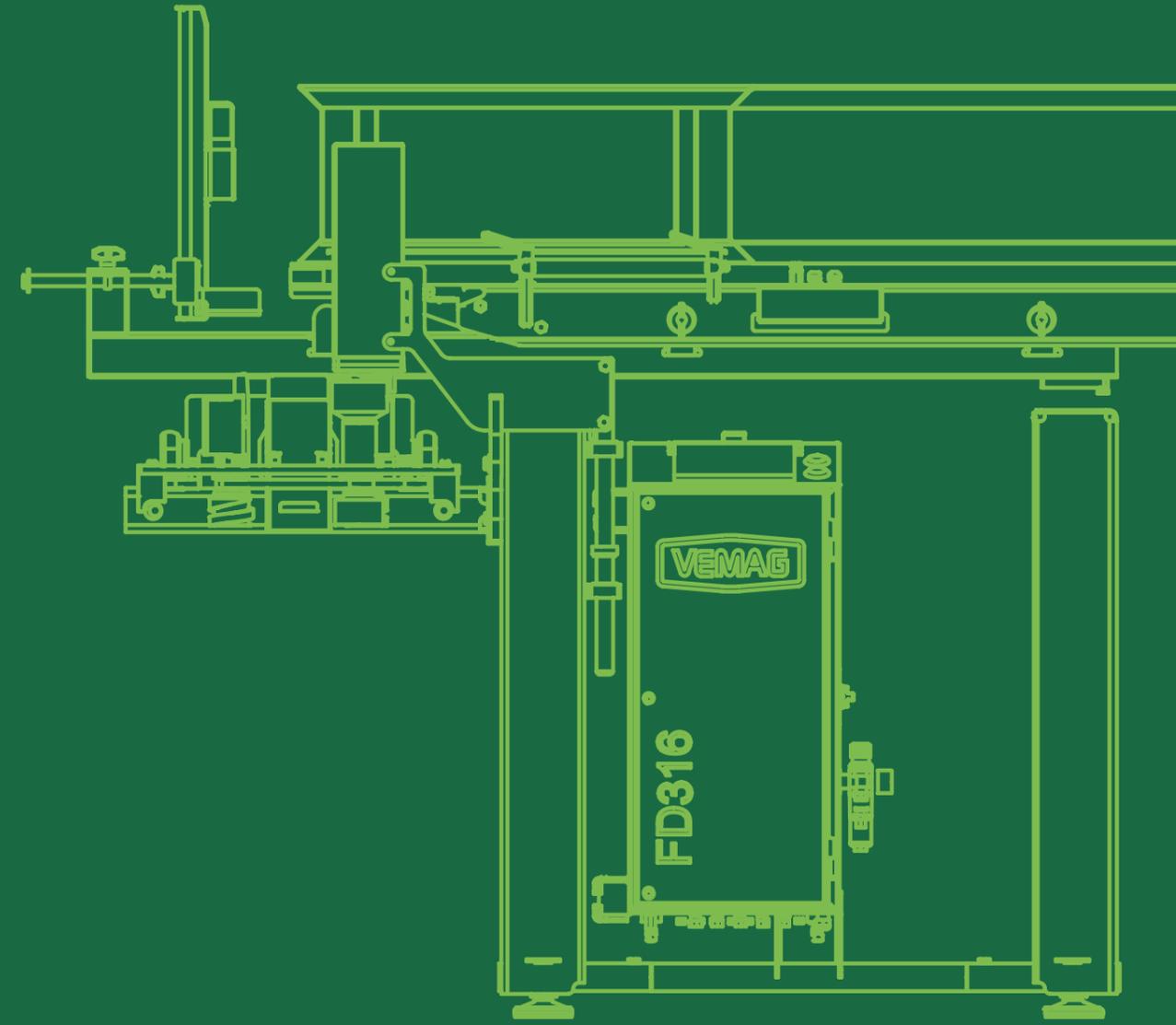


FD316

SCHALEN VEREINZELN UND ABLEGEN

DATENBLATT

TECHNISCHE DATEN	
	FD316
Schalenbreite	135–270 mm
Schalenlänge	135–325 mm
Schalenhöhe	10–100 mm



© VEMAG 2019 – Technische Änderungen vorbehalten. DE 04/19

IHR VERLÄSSLICHER VERPACKUNGSHELFER !

Schnelles und effizientes Vereinzeln und Ablegen von Schalen

Ihre Produkte müssen schonend und kontinuierlich in Verpackungen verbracht werden. Dabei steht für Sie die Herstellung Ihres Produktes im Vordergrund. Peripherie-Systeme, die Verpackungsmaterialien bereitstellen, müssen einfach nur effizient funktionieren und sind nicht Ihr Fokus.

Der VEMAG FD316 Entstapler sorgt für schnelles und absolut zuverlässiges Vereinzeln und Ablegen von Schalen aus einem Schalenstapel. Sie können die Entstaplerkassetten individuell in Verbindung mit allen VEMAG Beladelinien nutzen. Der Kassettenwechsel ist einfach und geht schnell. Das Entstapeln mit dem FD316 ist zudem sowohl manuell als auch automatisch möglich.

Der VEMAG FD316 bietet Ihnen ein großes Spektrum an Flexibilität und absolut zuverlässige Zuführtechnik damit Sie Ihre Kundenanforderungen erfüllen können.

Vorteile auf einen Blick

- Vereinzeln und Ablegen der Schalen aus einem Schalenstapel
- Für alle gängigen Schalentypen geeignet: Plastik, Schaum oder Aluminium
- Kurze Rüstzeiten durch leicht austauschbare Kassetten
- Einsetzbar für eine breite Auswahl an Schalenformaten
- Einfache Integration in vorhandene Linien
- Sicheres Entstapeln durch Entlastung des Schalenstapels

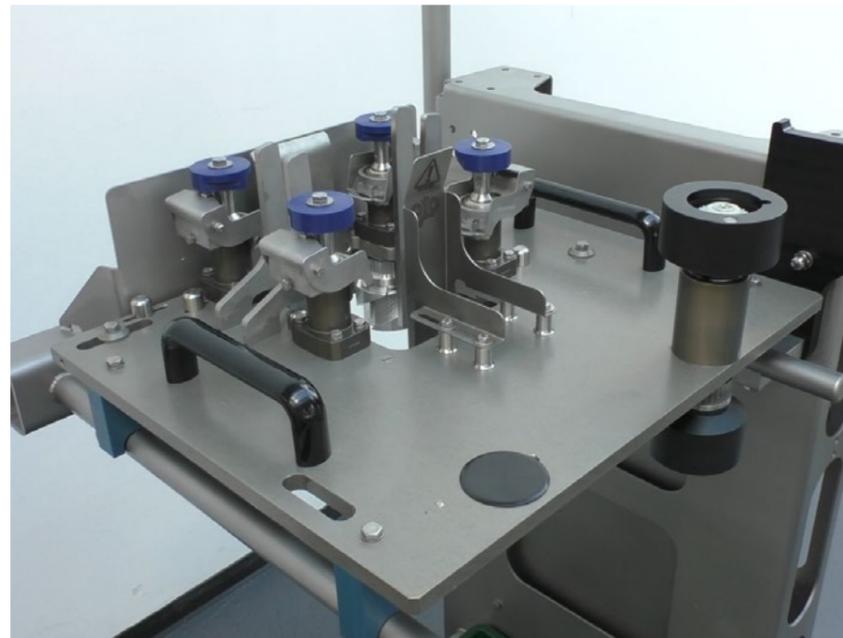
Entstaplerkassette

Das Prinzip

- Mechanisches Entlasten des oft durch Transport komprimierten Schalenstapels
- Zuverlässiges Vereinzeln verschiedenster Schalen (Plastik, Schaum, Aluminium, etc.)
- Schneller Formatwechsel durch Tausch der Entstaplerkassette

Ihr Vorteil

- Schneller Formatwechsel durch Tausch der Entstaplerkassette
- Einzigartige Flexibilität: Kassetten auf anderen VEMAG Maschinen einsetzbar, zum Beispiel SL305/306, DL302 oder LL335
- Stand-Alone Lösung für Ihre individuelle Situation: Schalenbereitstellung zum Beispiel für einen Kotelett-Schneider
- Zeitersparnis durch kurze Rüstzeiten ohne Werkzeug



Entstaplerkassette

Bedienerpanel und Signalleuchte

Das Prinzip

- Einfaches Steuern der Geschwindigkeit (Schalen pro Minute)
- Einstellung der manuellen oder automatischen Arbeitsweise
- Erstellen und Speichern von Programmen
- Fehleranalyse durch Hilfetexte
- Visuelle Meldung bei Störungen

Ihr Vorteil

- Sehr einfache und intuitive Bedienung aller Parameter
- Rasche Programmwahl
- Einfache und schnelle Fehlerbehebung über Bedienerführung und somit Verringerung von Ausfallzeiten



Display mit Fehlermeldung

Pufferband (Option)

Das Prinzip

- Bereithalten mehrerer Schalenstapel
- Automatisches Befördern der Schalenstapel in die Kassette
- Einstellbare Bandgeschwindigkeit

Ihr Vorteil

- Automatische Linien werden länger im kontinuierlichen Betrieb gehalten, Risiko unnötiger Stillstände wird minimiert
- Höhere effektive Produktionsleistung
- Optimaler Personaleinsatz: Bedienpersonal kann sich um weitere Aufgaben kümmern



FD316