

Beladelinien SL305 und DL302



Vollautomatisches Beladen von Frischfleischprodukten

Personaleinsparung bei gesteigerter Flexibilität

Wo bisher manuelle Arbeit notwendig war, um Produkte in Schalen einzulegen oder eine andere Beladelinie bei Produktwechseln neu installiert werden musste, unterstützen Sie heute die vollautomatischen VEMAG Beladelinien SL305 und DL302.

Hackfleisch, frische Bratwurst, Cevapcici, Käse- oder Fleischbällchen, Burger und vieles mehr können flexibel und effizient nacheinander produziert und der weiteren Verpackung zugeführt werden. Selbst Gulasch, Schnitzel oder Koteletts, somit alle Produkte, die sich stabil fördern lassen, legen die DL302 und die SL305 in Schalen ein.



Beladelinie DL302

Die Beladelinien legen Produkte präzise und vollautomatisch in Schalen ein und führen sie der geeigneten Verpackung zu.

Leistung für die Industrie

Für kleinere, flexible Anwendungen bietet sich die SL305 mit einem einfachen Schalenentstapler an. Sie verarbeitet ca. 120 Portionen Hackfleisch (500 g) oder 180 Burger pro Minute.

Mit ca. 160 Portionen bei Hackfleisch (500 g) oder 240 Burgern pro Minute erreicht die DL302 höchste Geschwindigkeiten durch 2 integrierte Schalenentstapler mit einem Doppelindex-Band. Hierbei werden Verpackungen des einen Zuführbandes beladen, während das zweite Zuführband noch den Tray in Position synchronisiert - doppelte Power für noch höhere Geschwindigkeiten. Die DL302 übergibt die Schalen zweibahnig an die folgende Verpackungsmaschine, was einem 2:1 Format eines Traysealers entgegenkommt und einen weiteren Sortierprozess dazwischen einspart.

Platzsparendes Design

Die SL305 und die DL302 sind kompakt aufgebaut. Sie können daher auch unter beengten Platzverhältnissen aufgestellt und betrieben werden.

Insbesondere bei der parallelen Aufstellung von Linien erweist sich die Bauform als optimal: Die Zuführbänder laufen in gleicher Richtung wie der Produktstrom und erlauben so eine dichtere Aufstellung mehrerer Linien.

Unendliche Flexibilität

In Kombination mit der flexiblen Linie sind die Beladelinien ein perfektes Beispiel für das modulare VEMAG Baukastensystem. Es entsteht eine Produktionslinie aus fest stehender Vakuumfüllmaschine und der Beladelinie SL305 oder DL302 mit bis zu vier unterschiedlichen Vorsatzgeräten für maximale Flexibilität.

Egal, ob Form-, koextrudierte oder gewolfte Produkte, Würstchen, Burger, Hack oder Bällchen: die Beladelinien SL305 und DL302 sind universell einsetzbar.

Diese Flexibilität ermöglicht, saisonal unabhängig produzieren zu können und minimiert die Reaktionszeiten bei Anfragen Ihrer Kunden. Durch die höhere Auslastung erhöht sich der ROI der gesamten Linie und führt zu kurzen Amortisationszeiten der Investition.

Funktion

Bei der vollautomatischen Beladung in Schalen fahren die einzelnen Portionen aus dem

Vorsatzgerät auf ein Schießband (DL302) bzw. bei der SL305 auf ein P2P-Band, optional ist ein Schießband erhältlich. Beide Systeme erlauben eine vielfältige Ablage der Produkte in Schalen: z.B. Burger wahlweise hintereinander, gestapelt oder geschindelt, mit der DL302 ist darüber hinaus auch eine Produktablage nebeneinander möglich.

Die Position der Produkte in der Schale kann durch dieses System flexibel angepasst werden, da die Schalenposition beim Beladen mit dem Produkt in die exakte Stellung gebracht wird, das Beladeband wird entsprechend synchronisiert. Für den Abtransport der gefüllten Schalen steht ein Förderband zur Verfügung.

Optimale Hygiene

Das Reinigen am Abend oder bei einem Produktwechsel gestaltet sich schnell und einfach, eben typisch VEMAG. Alle Teile lassen sich mit Niederdruck und handelsüblichen Mitteln schnell und gründlich reinigen – so sparen Sie Zeit, die Sie effizient in der Produktion nutzen können.



www.vemag.de

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Vollautomatisches Beladesystem für alle Produkte
- Höchste Verpackungsgeschwindigkeit
- Kein Umbau für Produktwechsel notwendig
- Handelsübliche Schalen nutzbar
- Kompaktes Baumaß
- Komplette Bedienung von einer Seite
- Bratwurst einlegen möglich (SL305)
- Optimal für die flexible Linie



VEMAG Maschinenbau GmbH
Postfach 1620, D-27266 Verden
Tel. 0 42 31 - 77 70, Fax 0 42 31 - 77 72 41
<http://www.vemag.de>, e-mail@vemag.de

Überreicht durch: