

SMARTER AUFBAU



Trichter und Förderwerk



Rotor



Drehschieberpumpe



Schutz Abdrehantrieb



Abdrehgetriebe



Füllrohr



Darmhaltevorrichtung

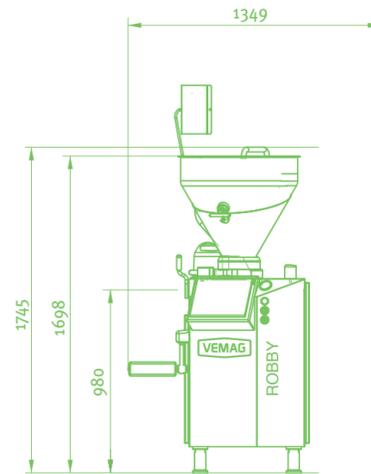


TECHNISCHE DATEN

Vakuumfüller Robby

Füllleistung	bis 2.300 kg/h
Portionsgewicht	0 – 100.000 g in Schritten von 0,1g bis 1.000g 1g über 1.000g
Vakuumanlage	16 m³/h
Gewicht	ca. 426 kg
Trichterinhalt	105 l
Nennleistung gesamt	5,8 kW

Portioniergeschwindigkeit			
STANDARD		SERVO	
Gewicht	Portionen/min	Gewicht	Portionen/min
25 g	410	25 g	570
50 g	310	50 g	411
100 g	220	100 g	260
200 g	140	200 g	160



Techn. Zeichnung | A = Luftanschluss | E = Elektrischer Anschluss | W = Wasseranschluss



Vielfalt mit dem Robby | Der Füller für unterschiedlichste Produkte, je nach Vorsatzgerät. Der Lieferumfang kann je nach Konfiguration variieren.

Weitere Informationen unter www.vemag.de



VEMAG Maschinenbau GmbH
Weserstr. 32 | 27283 Verden
Deutschland | www.vemag.de



© VEMAG 2021 – Technische Änderungen vorbehalten. 06/2021



ROBBY

Die leistungsstarke und effiziente Lösung für das Metzgerhandwerk

DATENBLATT



DER VAKUUMFÜLLER FÜR DAS HANDWERK.

Vielfalt, Flexibilität, Wirtschaftlichkeit

Der Robby ist die zuverlässige und robuste Vakuumfüllmaschine mit Drehschieberpumpe für das Fleischereihandwerk. Speziell für die Anforderungen kleinerer Produktionsmengen und häufige Produktwechsel konzipiert, ist er der ideale Partner für die tägliche Arbeit in der Metzgerei.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Perfekt geeignet für gewichtsgenaues Portionieren bei weichen und festen Massen
- Flexibel kombinierbar mit den wartungsfreien VEMAG Darmhaltevorrichtungen für alle Darmsorten, Darmaufziehgeräten sowie Klippmaschinen und Füllköpfen
- Wenige Teile, schneller und einfacher Zusammenbau auf
- Intuitive und schnelle Bedienung mit dem 12" Touch Display
- Optimale und schnelle Reinigung
- Maximale Produktausbeute
- Einzigartige Wartungseigenschaften
- Maximale Maschinenverfügbarkeit

SMARTER AUFBAU – SIMPLE TECHNIK

Das Prinzip

- Extrem einfacher, großer Maschinenzugang durch zwei schwenkbare Türen
- Überragend hygienische Vakuumanlage mit einfach einsehbarem Reinigungsbereich
- Zusätzlicher Schutz aller elektronischen Bauteile durch VEMAG Box-in-Box System

VEMAG Box-in-Box System



Ihr Vorteil

- Extrem einfache Wartung und bessere Maschinenverfügbarkeit
- Wirklich verlässliche und risikolose Reinigung
- Verbesserte Produktionssicherheit
- Langlebigkeit und Sicherheit für Ihre Investition



DER TRICHTER – PERFEKT IN DAS FÖRDERWERK

Das Prinzip

- Optimale Trichtergeometrie für einen gleichmäßigen Produktfluss
- Bessere Zuführung durch aktive Zubringung aller gängigen Massen
- Geteilter 105 l Trichter zur einfachen Befüllung



Ihr Vorteil

- Optimale Produktoptik durch gleichmäßige Produktzuführung
- Minimale Restbrätmengen bei weichen und festen Massen
- Ergonomisches Befüllen der Füllmaschine bei allen Chargengrößen



Trichter und Förderwerk



DAS FÖRDERWERK – IHR HERZSTÜCK

Das Prinzip

- Förderwerk aus nur fünf Teilen
- Flexibles System für alle Produkte des Handwerks
- Förderwerksteile aus Edelstahl
- Präzise Servotechnologie mit intelligenter Steuerung



Ihr Vorteil

- Einfacher und schneller Zusammenbau
- Hochwertig konstante Qualität für alle Produkte
- Hygiene und Langlebigkeit
- Minimale Wartungskosten und perfekte Gewichte



Rotor



Flügelzelle



DIE STEUERUNG – EINFACH UND GENIAL

Das Prinzip

- Intuitives 12" Touch Display mit schneller Übersicht und Home-Button
- Darstellung aller Statusmeldungen der Füllmaschine und Füllprogramme
- Ausgestattet mit einem Installationsassistenten



Ihr Vorteil

- Einfache direkte Bedienung aller Parameter
- Übersichtliche Darstellung der Füllmaschinenparameter
- Optimal abgestimmte Füllprogramme für jedes Produkt
- Weniger Fehlbedienung



Steuerung

